



United Technologies  
turn to the experts

Catálogo Técnico

**AQUAFORCE®**

**30XA 080 - 500**

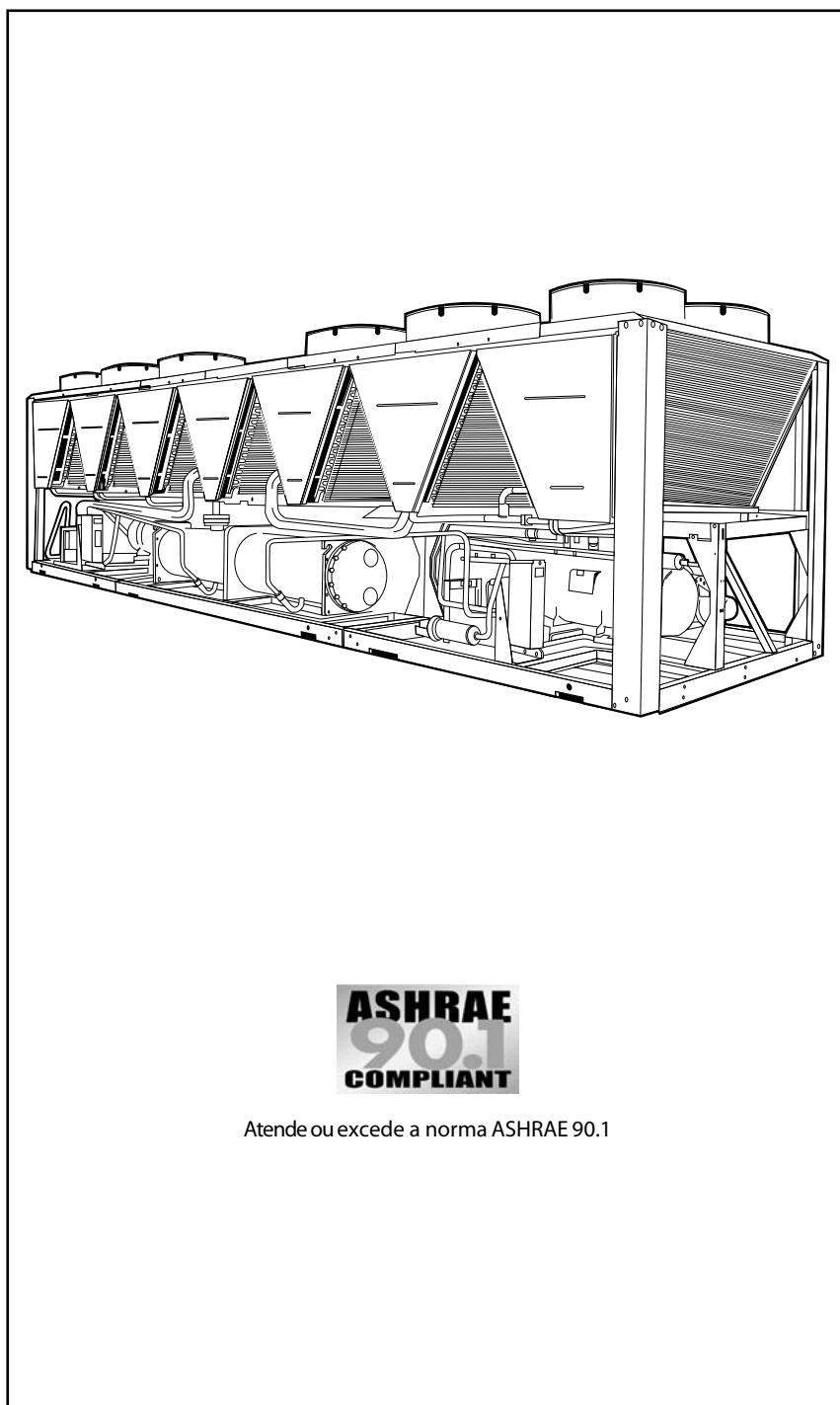
**Resfriador de Líquido (Chiller)**

**Tipo Parafuso com Condensação a Ar**

**080 a 500 Toneladas Nominais**

**(266 a 1610 kW Nominais)**

# AQUAFORCE™



**ASHRAE  
90.1  
COMPLIANT**

Atende ou excede a norma ASHRAE 90.1

Os chillers AquaForce foram completamente projetados para atender às demandas de eficiência atuais e futuras, fornecendo configurações de chillers Premium com condensação a ar para empreiteiros, engenheiros de consultoria e proprietários prediais.

- Compressor rotativo tipo parafuso.
- Refrigerante HFC-134a.
- Sistema de ventilação de baixo ruído AeroAcoustic™.
- Tecnologia de trocador de calor Novation® com serpentina Microchannel como opcional.
- Controles ComfortLink™ de fácil uso.

## Características/ Benefícios

Os chillers AquaForce 30XA fornecem o melhor desempenho a plena carga e em carga parcial em um chassi único de 080 a 500 toneladas.

### Alta performance

Os chillers da série Aqua são os modelos de condensação a ar mais eficientes da Carrier. O AquaForce é um dos chillers com condensação a ar com o mais baixo custo de manutenção e operação; oferece ainda Índice de eficiência energética (EER, energy efficiency ratio) de até 10,9 à plena carga e valor de carga parcial integrada (IPLV, Integrated Part Load Value) de até 15,4 com a tecnologia de trocador de calor Novation.

Compressores parafuso de alta eficiência com válvulas deslizantes (slide valve) infinitamente variáveis permitem que os chillers atinjam exatamente as condições de carga real e proporcionem excelente desempenho em carga parcial.

Os chillers AquaForce proveem eficiência superior em toda a faixa de operação para manter baixos os custos e as despesas de demanda. Este desempenho excepcional tem um impacto significativo em economia de energia e nos custos do equipamento.

### **A operação silenciosa dos chillers AquaForce os torna ideais para aplicações sensíveis ao som.**

É possível um ótimo desempenho com baixo nível de ruído, a unidade será silenciosa o suficiente em qualquer aplicação, incluindo hospitais, escolas e outros locais situados em bairros residenciais.

O ventilador AeroAcoustic™ do chiller 30XA é quase duas vezes mais silencioso por vazão de ar (cfm) que a concorrência. Em operação em carga parcial, como em clima mais frio ou em serviço durante a noite, menos ventiladores são postos em operação. Isso resulta em um funcionamento ainda mais silencioso.

### **Construídos com confiabilidade**

Os chillers 30XA foram construídos sob um dos programas de qualificação mais rigorosos já utilizados para chillers comerciais.

Os compressores são praticamente isentos de manutenção e protegidos por um controle autoadaptável que reduz o desgaste do compressor. Opere os chillers 30XA durante o ano todo em uma faixa de -29°C (-20°F) a 52°C (125°F), com uma ampla combinação de opções e métodos de controle. O equipamento dispõe também das seguintes características que ajudam a garantir um desempenho confiável:

### **Circuitos independentes múltiplos**

Proporcionam redundância e maior confiabilidade.

### **Válvula de expansão eletrônica (EXV, electronic expansion valve)**

Permite um controle preciso em todas as faixas de operação.

### **Circuito de água gelada confiável e altamente eficiente**

Os chillers 30XA proporcionam um circuito de água gelada abrangente com a utilização de um evaporador casco e tubo inundado de alta eficiência. As unidades são equipadas com um evaporador que pode ser drenado.

### **Evaporador com chave de fluxo eletrônica de dispersão térmica**

A chave é instalada e testada em fábrica e não contém partes móveis, conferindo assim alta confiabilidade.

### **Ambientalmente correto**

O Refrigerante utilizado é o R-134a, ambientalmente correto permite ao usuário fazer uma escolha responsável ajudando na preservação do meio ambiente.

O refrigerante R-134a é do tipo HFC, que não contém cloro, substância nociva à camada de ozônio. Este refrigerante não é afetado pelo protocolo de Montreal. É um refrigerante seguro, não tóxico\*, eficiente e ambientalmente seguro.

### **Fácil instalação**

Um projeto de chassi único origina uma máquina completa de 080 a 500 toneladas. O trilho da base é de aço laminado a frio de qualidade industrial para a máxima integridade estrutural. O trilho do chassi tem #1/4 in com serpentinas de tubo de cobre e aletas de alumínio ou com serpentinas Microchannel.

A estrutura galvanizada à fogo (provida de parafusos revestidos com Geomet®) possibilita a melhor proteção do mercado de resistência contra corrosão. Com um chassi estruturalmente seguro, nenhum trilho auxiliar é necessário.

### **▲ IMPORTANTE**

#### **BASE GALVANIZADA A FOGO**

Este revestimento oferece uma maior durabilidade e resistência em relação aos tratamentos superficiais convencionais.

A unidade dispõe dois ou três pontos de alimentação de energia de acordo com o modelo escolhido, ou seja, 080 a 350 toneladas - 2 pontos de alimentação; 400 a 500 toneladas - 3 pontos de alimentação (utilizando um transformador de potência do controle) e conexões hidráulicas de engate fácil e rápido (utilizando um acoplamento tipo Victaulic®) - Padrão para fábrica.

### **▲ AVISO**

O acoplamento Victaulic deve ser adquirido separadamente. Outras formas de conexão, veja o item Nomenclatura a seguir (no dígito de acessórios).

\* Sob a norma 34-1992 da ASHRAE, o R-134a é classificado como Refrigerante A1.

## Índice

	Página
Características/Benefícios .....	1
Nomenclatura .....	4
Valores Nominais de Capacidade - SI .....	5
Dados Físicos .....	7
Itens Opcionais e Acessórios .....	14
Dimensões .....	16
Procedimento de Seleção .....	50
Dados de Desempenho .....	52
Tubulação e Interligações Elétricas Típicas .....	56
Dados Elétricos .....	57
Controles .....	61
Dados da Aplicação .....	64
Guia de Especificações .....	71

### Controles ComfortLink™ para facilidade de uso

Os controles ComfortLink possuem linguagem em um inglês de clara compreensão, tornando o mais fácil possível o monitoramento e o controle de cada chiller 30XA, ao mesmo tempo a manutenção do valor exato para manter com precisão as temperaturas do fluido. O controles ComfortLink estão disponíveis em francês, português e espanhol como opção de configuração padrão. Os controles ComfortLink dos chillers Carrier série 30 dispõem de recursos como redefinição da temperatura da água gelada, limitação de demanda, redução do desgaste e proteção do compressor, exibição da temperatura, e funções de diagnóstico. Esses controles resultam em maior confiabilidade do chiller, treinamento simplificado e chamadas de serviço mais produtivas com custos operacionais e de manutenção proporcionalmente mais baixos.

Há uma opção de Interface de usuário touch screen. Esse controle possui tela sensível ao toque de fácil

utilização que permite uma navegação simples para configuração e controle das unidades 30XA.

Todas as unidades estão prontas para uso com hardware Carrier Comfort Network® (CCN).

Está disponível também uma opção de comunicação BACnet† para o sistema de protocolo aberto i-Vu® ou para um sistema de automação predial BACnet.

### Tecnologia de trocador de calor Novation®

O projeto do trocador de calor (condensador) Novation provido de serpentina tipo Microchannel é uma alternativa econômica e robusta ao projeto tradicional de serpentinas. Estes trocadores são oferecidos com revestimento do tipo E-coat, para atender à proteção da serpentina de acordo com as condições do local. Consultar nossa equipe de vendas para determinar se a proteção contra corrosão é ou não recomendada para aplicações específicas em ambientes costeiros/marinhos.

Nossa equipe recomendará a serpentina adequada para cada aplicação. Outros fatores são descritos no boletim de seleção: Proteção contra corrosão ambiental, Trocador de calor Novation com tecnologia de serpentina Microchannel, deverão também ser levados em conta para que se determine se é necessária a proteção contra corrosão.

Trocadores microchannel são mais resistentes que outros tipos de serpentina, tornando-os mais fáceis de limpar sem causar dano à mesma.

Graças ao projeto compacto todo de alumínio, as serpentinas Microchannel podem reduzir de 6 a 7% o peso total de operação da unidade.

O projeto funcional da serpentina Microchannel reduz a carga de refrigerante em até 30%.

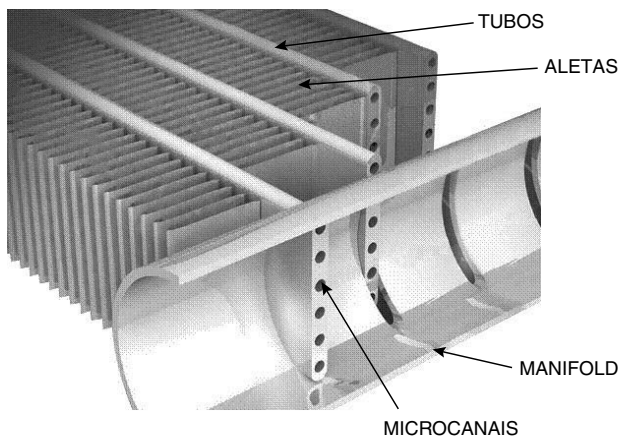
A serpentina foi projetada com isolamento de borracha em volta de sua estrutura e pintada a pó para eliminar pares galvânicos, os quais podem causar corrosão devido a metais similares.



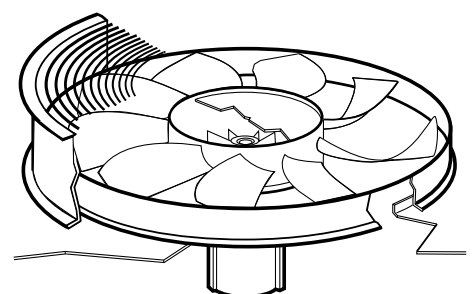
VISOR NGA



VISOR TOUCH PILOT™



TECNOLOGIA DE TROCADOR DE CALOR NOVATION® COM SERPENTINAS MICROCHANNEL NO CONDENSADOR



VENTILADOR AEROACÚSTICO DE BAIXO RUÍDO

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16  
**3 0 X A B 3 5 0 2 Q - 0 0 - - 0**

**Modelo Aquaforce**  
 30XA - Chiller Parafuso  
 Condensação a Ar

**Série do Projeto**  
 B

**Capacidade Nominal**  
 080 - 80 TR  
 100 - 100 TR  
 110 - 110 TR  
 120 - 120 TR  
 140 - 140 TR  
 160 - 160 TR  
 180 - 180 TR  
 200 - 200 TR  
 220 - 220 TR  
 240 - 240 TR  
 260 - 260 TR  
 280 - 280 TR  
 300 - 300 TR  
 325 - 325 TR  
 350 - 350 TR  
 400 - 400 TR  
 450 - 450 TR  
 500 - 500 TR

**Tensão**  
 4 - 220V/3F/60Hz  
 2 - 380V/3F/60Hz  
 6 - 440V/3F/60Hz

**Configuração do Condensador**  
 Q - Padrão - Gold Fin  
 V - MCHX - Microchannel E-coat  
 H - Padrão - Gold Fin, Low Sound  
 M - MCHX E-coat, Low sound

**Acessórios**  
 0 - Padrão  
 A - Adaptadores Flange/Victaulic  
 B - Adaptadores Solda/Victaulic  
 S - Solicitação de Ordem Especial

**Opções de Controles**  
 3 - Touch Pilot Display  
 4 - Touch Pilot Display e MGE  
 C - Touch Pilot Display e tradutor BACnet  
 D - Touch Pilot Display, MGE e tradutor BACnet  
 M - Touch Pilot Display e tradutor LON  
 N - Touch Pilot Display, MGE e tradutor LON  
 - - Padrão: New Generation IHM (NGA IHM)  
 0 - NGA IHM e MGE  
 7 - NGA IHM e tradutor BACnet  
 8 - NGA IHM, MGE e tradutor BACnet  
 H - NGA IHM e tradutor LON  
 J - NGA IHM, MGE e tradutor LON

**Dígito Reservado**  
 - Reservado

**Opções do Circuito Refrigerante**  
 0 - Padrão  
 3 - Válvula de Serviço na Linha de Sucção  
 8 - Hot Gas By Pass  
 C - Hot Gas By Pass e Válvula de Serviço

**Configuração do Evaporador**  
 0 - Padrão (2 passes, 150 psig, Victaulic)

**Dígito Reservado**  
 - Reservado

**Notas:**

- MGE: Modulo de Gerenciamento de Energia (EMM);
- IHM: Interface Homem-Máquina.

**⚠ IMPORTANTE**

**Recolhimento de Refrigerante em Unidades com Serpentina Micro Channel (MCHX).**

A tecnologia das serpentinas condensadoras com Micro Channel (MCHX) oferece muitos benefícios, os quais incluem o aumento de performance térmica, a redução no peso do equipamento, a melhoria da eficiência do chiller e menos carga de refrigerante.

É obrigatório que as unidades com a tecnologia micro channel sejam fabricadas com a opção de válvula e serviço na linha de sucção para facilitar os serviços de manutenção em campo (se necessário). Devido ao aumento da performance térmica neste tipo de serpentina associado à redução de refrigerante, em serviços relacionados (como por exemplo, na troca de compressor), a carga de refrigerante não pode ser armazenada na serpentina condensadora. A opção de válvula de serviço na linha de sucção permite o isolamento do economizador bem como entre a válvula de expansão eletrônica (EXV) e o evaporador (cooler), em cada circuito da unidade. Portanto, ao escolher a opção de válvula de serviço na linha de sucção permite-se que a carga de refrigerante da máquina seja armazenada internamente no cooler.

# Valores Nominais de Capacidade - SI



## UNIDADES COM SERPENTINAS AL/CU "GOLD FIN"

UNIDADE 30XA	CAPACIDADE		POTÊNCIA TOTAL (kW)	CARGA PLENA		IPLV		TAXA DE VAZÃO		QUEDA DE PRESSÃO DO EVAPORADOR	
	Ton	kW		EER	COP	EER	COP	GPM	l/s	Pres. man	kPa
080	75.6	265.9	91.6	9.9	2.9	14.2	4.2	181.3	11.4	11.7	34.9
100	93.9	330.2	107.8	10.5	3.1	15.0	4.4	225.4	14.2	13.7	40.9
110	102.4	360.0	118.6	10.4	3.0	15.2	4.4	245.8	15.5	13.9	41.5
120	110.7	389.0	129.5	10.3	3.0	15.1	4.4	264.8	16.7	11.8	35.3
140	132.8	467.0	148.7	10.7	3.1	14.4	4.2	318.8	20.1	13.3	39.7
160	152.3	535.1	173.0	10.6	3.1	14.4	4.2	364.2	23.0	13.0	38.9
180	171.3	602.4	192.1	10.7	3.1	14.3	4.2	411.1	25.9	15.5	46.2
200	194.0	681.7	217.2	10.7	3.1	14.8	4.3	464.0	29.3	13.1	39.3
220	211.7	743.7	239.6	10.6	3.1	14.3	4.2	506.2	31.9	15.4	46.1
240	228.1	801.6	264.1	10.4	3.0	14.8	4.3	545.6	34.4	17.7	52.9
260	250.9	881.7	281.7	10.7	3.1	14.3	4.2	600.2	37.9	10.2	30.5
280	268.5	943.4	301.2	10.7	3.1	14.3	4.2	642.1	40.5	11.5	34.3
300	287.5	1010.2	326.3	10.6	3.1	14.5	4.2	687.6	43.4	13.1	39.0
325	306.6	1077.4	347.1	10.6	3.1	14.3	4.2	733.4	46.3	13.4	40.1
350	324.1	1138.7	374.8	10.4	3.0	14.2	4.2	775.1	48.9	14.8	44.4
400	383.6	1349.1	449.4	10.2	3.0	14.8	4.3	920.7	58.1	10.4	31.0
450	426.7	1500.6	509.2	10.1	2.9	14.1	4.1	1024.1	64.6	10.1	30.1
500	458.0	1610.7	549.1	10.0	2.9	14.3	4.2	1099.2	69.3	12.1	36.1

### LEGENDA:

- AL** — Alumínio  
**COP** — Coeficiente de performance  
**CU** — Cobre  
**EER** — Taxa de eficiência energética (Energy Efficiency Ratio)  
**IPLV** — Valor de carga parcial integrado  
**MCHX** — Trocador de calor Microchannel (Microchannel Heat Exchanger)  
**GPM** — Galões por minuto

### OBSERVAÇÕES:

- Classificado de acordo com a norma 550/590 da AHRI\* nas condições de valor nominal padrão.
- As condições de valor nominal padrão são as seguintes:  
 Condições do evaporador:  
 Temperatura de saída de água : 6,7°C (44°F)  
 Temperatura de entrada de água : 12,2°C (54°F)  
 Fator de incrustação:  
 0,000018 m<sup>2</sup> x °C/W (0,00010 h x ft<sup>2</sup> °F/BTU)  
 Condições do condensador:  
 Temperatura do ar externo: 35°C (95°F)

\* Air Conditioning, Heating and Refrigeration Institute (Instituto de refrigeração, aquecimento e ar condicionado (E.U.A)).

# Valores Nominais de Capacidade - SI (cont.)



## UNIDADES COM SERPENTINAS MICROCHANNEL (MCHX)

UNIDADE 30XA	CAPACIDADE		POTÊNCIA TOTAL (kW)	CARGA PLENA		IPLV		TAXA DE VAZÃO		QUEDA DE PRESSÃO DO EVAPORADOR	
	Ton	kW		EER	COP	EER	COP	GPM	l/s	Pres. man	kPa
080	75.8	266.6	90.1	10.1	3.0	14.5	4.2	182.0	11.5	11.8	35.2
100	94.4	332.0	105.7	10.7	3.1	15.3	4.5	226.7	14.3	13.9	41.5
110	103.0	362.2	116.4	10.6	3.1	15.4	4.5	247.2	15.6	14.1	42.1
120	111.4	391.5	127.2	10.5	3.1	15.4	4.5	266.5	16.8	11.9	35.7
140	133.4	469.1	146.4	10.9	3.2	14.7	4.3	320.1	20.2	13.4	40.0
160	153.1	537.8	170.1	10.8	3.2	14.6	4.3	366.1	23.1	13.1	39.3
180	172.0	604.9	189.2	10.9	3.2	14.5	4.2	412.8	26.0	15.6	46.5
200	194.9	684.9	213.7	10.9	3.2	15.1	4.4	466.2	29.4	13.2	39.6
220	212.7	747.3	235.7	10.8	3.2	14.6	4.3	508.7	32.1	15.6	46.5
240	229.2	805.4	260.1	10.6	3.1	15.0	4.4	548.3	34.6	17.9	53.4
260	251.7	884.3	278.8	10.8	3.2	14.4	4.2	601.9	38.0	10.3	30.7
280	269.3	946.2	298.0	10.8	3.2	14.5	4.2	644.1	40.6	11.5	34.5
300	288.3	1012.9	323.3	10.7	3.1	14.7	4.3	689.5	43.5	13.1	39.2
325	307.1	1079.1	344.8	10.7	3.1	14.4	4.2	734.6	46.3	13.5	40.2
350	324.5	1140.2	372.7	10.4	3.1	14.4	4.2	776.2	49.0	14.9	44.5
400	385.0	1354.0	444.1	10.4	3.0	14.9	4.4	924.0	58.3	10.5	31.3
450	427.6	1503.8	505.5	10.2	3.0	14.2	4.2	1026.3	64.7	10.1	30.1
500	459.1	1614.4	544.8	10.1	3.0	14.4	4.2	1101.8	69.5	12.2	36.4

### LEGENDA:

- AL** — Alumínio
- COP** — Coeficiente de performance
- CU** — Cobre
- EER** — Taxa de eficiência energética (Energy Efficiency Ratio)
- IPLV** — Valor de carga parcial integrado
- MCHX** — Trocador de calor Microchannel (Microchannel Heat Exchanger)
- GPM** — Galões por minuto

### OBSERVAÇÕES:

1. Classificado de acordo com a norma 550/590 da AHRI\* nas condições de valor nominal padrão.
2. As condições de valor nominal padrão são as seguintes:

Condições do evaporador:

Temperatura de saída de água : 6,7°C (44°F)

Temperatura de entrada de água : 12,2°C (54°F)

Fator de incrustação:

0,000018 m<sup>2</sup> x °C/W (0,00010 h x ft<sup>2</sup> °F/BTU)

Condições do condensador:

Temperatura do ar externo: 35°C (95°F)

\* Air Conditioning, Heating and Refrigeration Institute (Instituto de refrigeração, aquecimento e ar condicionado (E.U.A)).

# Dados Físicos



UNIDADE 30XA	080	100	110	120	140	160
<b>PESO DE OPERAÇÃO (kg)</b>						
Serpentinas do condensador Al-Cu (Gold Fin)	3481	4620	4684	4750	5788	5898
Serpentinas do condensador MCHX	3281	4356	4417	4480	5454	5559
<b>TIPO DE REFRIGERANTE</b>						
Sistema Controlado por EXV / R-134a						
Carga de refrigerante (kg) Circ. A/Circ. B	50/50	54/54	61/61	61/61	92/55	102/72
Carga de refrigerante (kg) Circ. A/Circ. B (MCHX)	42.4/42.4	40.8/40.8	42.6/42.6	42.6/42.6	58.0/40.8	57.2/42.6
<b>COMPRESSORES</b>						
Parafusos rotativos duplos semi-herméticos						
Quantidade	2					
Velocidade (rpm)	3500					
(Qtde) Nº do modelo do compressor Circ. A	(1) 06TS-137	(1) 06TS-155	(1) 06TS-186	(1) 06TS-186	(1) 06TT-266	(1) 06TT-301
(Qtde) Nº do modelo do compressor Circ. B	(1) 06TS-137	(1) 06TS-155	(1) 06TS-155	(1) 06TS-186	(1) 06TS-155	(1) 06TS-186
Carga de óleo (litros) Circ. A/Circ. B	20.8/20.8	20.8/20.8	20.8/20.8	20.8/20.8	23.7/20.8	23.7/23.7
Estágio mínimo de capacidade (%)						
Padrão	15	15	14	15	11	11
Opcional	9	9	8	10	7	8
<b>EVAPORADOR</b>						
Inundado / Tipo Casco e Tubo (shell & tube)						
Volume líquido de água (litros)	62.5	70.0	75,7	87.1	96.5	104.1
Pressão máxima do refrigerante (kPa)	1516.8	1516.8	1516.8	1516.8	1516.8	1516.8
Pressão máxima no lado da água (kPa)	2068.0	2068.0	2068.0	2068.0	2068.0	2068.0
<b>CONEXÕES DE ÁGUA</b>						
Dreno (NPT, in.)	3/8					
Entrada e saída, padrão, Victaulic (in.)	5	5	5	5	5	5
Número de passes	2	2	2	2	2	2
<b>VENTILADORES DO CONDENSADOR</b>						
Tipo axial coberto / Descarga vertical						
Velocidade padrão do ventilador (rpm)	850					
Nº de pás... Diâmetro (mm)	9...762	9...762	9...762	9...762	9...762	9...762
Nº de ventiladores (Circ. A/Circ. B)	3/3	4/4	4/4	4/4	6/4	6/4
Fluxo de ar total (litros/s) 850 rpm	26335	35113	35113	35113	43891	43891
<b>SERPENTINAS DO CONDENSADOR</b>						
Nº de serpentinas (Circ. A/Circ. B)	3/3	4/4	4/4	4/4	6/4	6/4
Área total de face (m²)	13	17	17	17	22	22
<b>DIMENSÕES DA CHASSI (mm)</b>						
Comprimento	3606	4800	4800	4800	5994	5994
Largura	2255					
Altura	2300					

## LEGENDA

Cu — Cobre

Al — Alumínio

EXV — Válvula de expansão eletrônica

MCHX — Trocador de calor tipo microchannel

# Dados Físicos (cont.)



UNIDADE 30XA	180	200	220	240	260	280
<b>PESO DE OPERAÇÃO (kg)</b>						
Serpentinas do condensador Al-Cu (Gold Fin)	6164	6220	6680	6753	7644	7721
Serpentinas do condensador MCHX	5760	5811	6236	6304	7130	7202
<b>TIPO DE REFRIGERANTE</b>						
Sistema Controlado por EXV, R-134a						
Carga de refrigerante (kg) Circ. A/Circ. B	93/93	102/102	112/102	122.5/122.5	170.1/99.8	170.1/122.5
Carga de refrigerante (kg) Circ. A/Circ. B (MCHX)	59.9/59.9	68.9/68.9	72.3/68.9	72.3/72.1	105.9/70.8	102.7/72.3
<b>COMPRESSORES</b>						
Parafusos rotativos duplos semi-herméticos						
Quantidade	2					
Velocidade (rpm)	3500					
(Qtde) Nº do modelo do compressor Circ. A	(1) 06TT-266	(1) 06TT-301	(1) 06TT-356	(1) 06TT-356	(1) 06TU-483	(1) 06TU-483
(Qtde) Nº do modelo do compressor Circ. B	(1) 06TT-266	(1) 06TT-301	(1) 06TT-301	(1) 06TT-356	(1) 06TT-301	(1) 06TT-356
Carga de óleo (litros) Circ. A/Circ. B	23.7/23.7	23.7/23.7	25.6/23.7	25.6/25.6	28.4/25.6	28.4/25.6
Estágio mínimo de capacidade (%)						
Padrão	15	15	14	15	10	13
Opcional	10	10	10	10	8	9
<b>EVAPORADOR</b>						
Inundado, Tipo Casco e Tubo (shell & tube)						
Volume líquido de água (litros)	119.2	128.7	140.1	147.6	159.0	166.6
Pressão máxima do refrigerante (kPa)	1516.8	1516.8	1516.8	1516.8	1516.8	1516.8
Pressão máxima no lado da água (kPa)	2068.0	2068.0	2068.0	2068.0	2068.0	2068.0
<b>CONEXÕES DE ÁGUA</b>						
Dreno (NPT, in.)	3/8					
Entrada e saída, padrão, Victaulic (in.)	6	6	6	6	8	8
Número de passes	2	2	2	2	2	2
<b>VENTILADORES DO CONDENSADOR</b>						
Tipo axial coberto, descarga vertical						
Velocidade padrão do ventilador (rpm)	850					
Nº de pás... Diâmetro (mm)	9...762	9...762	9...762	9...762	9...762	9...762
Nº de ventiladores (Circ. A/Circ. B)	6/6	6/6	7/6	7/6	9/6	9/7
Fluxo de ar total (litros/s) 850 rpm	52669	52669	57059	57059	65837	70226
<b>SERPENTINAS DO CONDENSADOR</b>						
Nº de serpentinas (Circ. A/Circ. B)	6/6	6/6	7/6	7/6	9/6	9/7
Área total de face (m²)	26	26	28	28	33	35
<b>DIMENSÕES DA CHASSI (mm)</b>						
Comprimento	7188	7188	7188	8382	9576	9576
Largura	2255					
Altura	2300					

## LEGENDA

Cu — Cobre

Al — Alumínio

EXV — Válvula de expansão eletrônica

MCHX — Trocador de calor tipo microchannel



UNIDADE 30XA	300	325	350	400	450	500
<b>PESO DE OPERAÇÃO (kg)</b>						
Serpentinas do condensador Al-Cu (Gold Fin)	7876	8543	8636	11149	12066	12199
Serpentinas do condensador MCHX	7322	7923	8010	10450	11295	11416
<b>TIPO DE REFRIGERANTE</b>						
Sistema Controlado por EXV, R-134a						
Carga de refrigerante (kg) Circ. A/Circ. B/Circ. C	188.3/122.5	170.1/170.1	188.3/170.1	22.5/122.5/170.1	188.3/102.0/188.3	188.3/188.3/122.5
Carga de refrigerante (kg) Circ. A/Circ. B/Circ. C (MCHX)	104.3/73.0	102.7/102.7	105.0/102.7	73.0/73.0/92.1	101.6/73.0/97.5	104.8/76.2/97.5
<b>COMPRESSORES</b>						
Parafusos rotativos duplos semi-herméticos						
Quantidade	2			3		
Velocidade (rpm)	3500					
(Qtde) Nº do modelo do compressor Circ. A	(1) 06TU-554	(1) 06TU-483	(1) 06TU-554	(1) 06TT-356	(1) 06TU-554	(1) 06TU-554
(Qtde) Nº do modelo do compressor Circ. B	(1) 06TT-356	(1) 06TU-483	(1) 06TU-483	(1) 06TT-356	(1) 06TT-226	(1) 06TT-356
(Qtde) Nº do modelo do compressor Circ. C	-	-	-	(1) 06TU-483	(1) 06TU-554	(1) 06TU-554
Carga de óleo (litros) Circ. A/Circ. B/Circ. C	28.4/25.6	28.4/28.4	28.4/28.4	25.6/25.6/28.4	28.4/23.7/28.4	28.4/25.6/28.4
Estágio mínimo de capacidade (%)						
Padrão	12	15	14	9	6	7
Opcional	7	10	10	6	4	5
<b>EVAPORADOR</b>						
Inundado, Tipo Casco e Tubo (shell & tube)						
Volume líquido de água (litros)	183.6	191.2	202.1	257.4	284.0	314.2
Pressão máxima do refrigerante (kPa)	1516.8	1516.8	1516.8	1516.8	1516.8	1516.8
Pressão máxima no lado da água (kPa)	2068.0	2068.0	2068.0	2068.0	2068.0	2068.0
<b>CONEXÕES DE ÁGUA</b>						
Dreno (NPT, in.)						
Entrada e saída, padrão, Victaulic (in.)	8	8	8	8	8	8
Número de passes	2	2	2	1	1	1
<b>VENTILADORES DO CONDENSADOR</b>						
Tipo axial coberto, descarga vertical						
Velocidade padrão do ventilador (rpm)	850					
Nº de pás... Diâmetro (mm)	9...762	9...762	9...762	9...762	9...762	9...762
Nº de ventiladores (Circ. A/Circ. B)	10/6	9/9	9/9	6/6/8	8/6/8	8/6/8
Fluxo de ar total (litros/s) 850 rpm	70226	79004	79004	87782	96561	96561
<b>SERPENTINAS DO CONDENSADOR</b>						
Nº de serpentinas (Circ. A/Circ. B)	10/6	9/9	9/9	6/6/8	8/6/8	8/6/8
Área total de face (m²)	35	39	39	44	48	48
<b>DIMENSÕES DA CHASSI (mm)</b>						
Comprimento	9576	10770	10770	11964	13158	13158
Largura	2255					
Altura	2300					

#### LEGENDA

Cu — Cobre

Al — Alumínio

EXV — Válvula de expansão eletrônica

MCHX — Trocador de calor tipo microchannel

# Dados Físicos (cont.)



## UNIDADES COM SERPENTINAS Al/Cu “Gold Fin”

30XA	PESO MONTAGEM (kg) — Al/Cu*																
	A	B	C	D	Total												
080	934	810	807	930	3481												
30XA	PESO MONTAGEM (kg) — Al/Cu*																
	A	B	C	D	E	F	Total										
100	589	1018	387	478	991	588	4051										
110	595	1036	396	489	1008	591	4115										
120	611	1053	397	491	1023	607	4181										
30XA	PESO MONTAGEM (kg) — Al/Cu*																
	A	B	C	D	E	F	G	H	Total								
140	910	705	425	569	585	434	769	821	5219								
160	935	717	432	581	599	442	778	845	5329								
30XA	PESO MONTAGEM (kg) — Al/Cu*																
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Total						
180	444	707	562	906	572	589	915	415	618	436	6164						
200	446	714	573	916	575	593	920	419	624	439	6220						
30XA	PESO MONTAGEM (kg) — Al/Cu*																
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Total				
220	401	574	770	727	407	583	603	416	666	530	593	409	6680				
240	408	584	782	738	409	585	604	418	670	535	604	417	6753				
260	257	713	772	378	1182	492	725	1144	395	637	693	257	7644				
280	258	723	787	382	1197	493	726	1149	397	648	703	258	7721				
300	262	734	799	391	1234	501	741	1182	402	655	712	262	7876				
30XA	PESO MONTAGEM (kg) — Al/Cu*																
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Total		
325	388	388	478	729	390	1224	518	744	1127	399	781	600	388	388	8543		
350	390	390	480	736	394	1248	523	756	1152	401	784	601	390	390	8636		
30XA	PESO MONTAGEM (kg) — Al/Cu*																
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Total
400	419	595	720	1415	604	393	1074	521	745	1107	374	609	1046	485	614	428	11 149
450	423	570	1032	1088	446	514	991	1001	1300	948	739	609	706	681	586	432	12 066
500	418	596	1055	1112	448	516	995	1005	1304	952	741	611	714	689	616	427	12 199

LEGENDA:

Al — Alumínio      Cu — Cobre

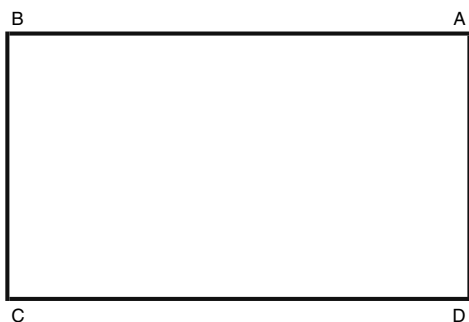
\*Serpentina do condensador: Aletas de alumínio/tubulação de cobre.

Fig. 1a - Pesos de montagem da unidade (unidades com serpentina condensadora Al/Cu)

**UNIDADES COM SERPENTINAS Al/Cu “Gold Fin”**

**30XA080**

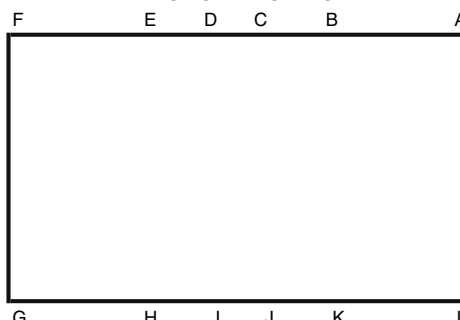
LADO DO EVAPORADOR



LADO DO COMPRESSOR

**30XA220-300**

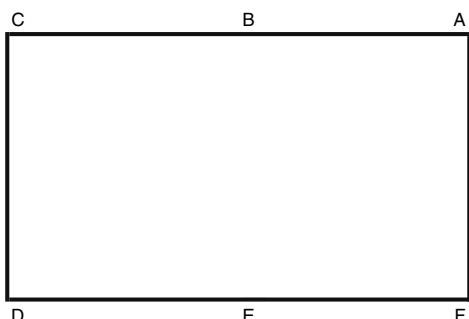
LADO DO EVAPORADOR



LADO DO COMPRESSOR

**30XA100-120**

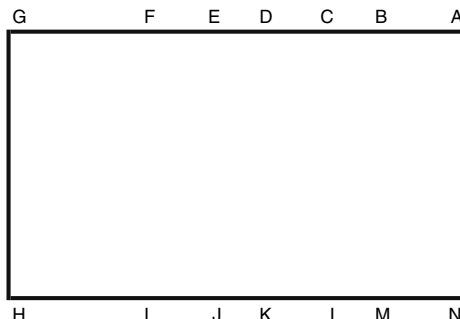
LADO DO EVAPORADOR



LADO DO COMPRESSOR

**30XA325-350**

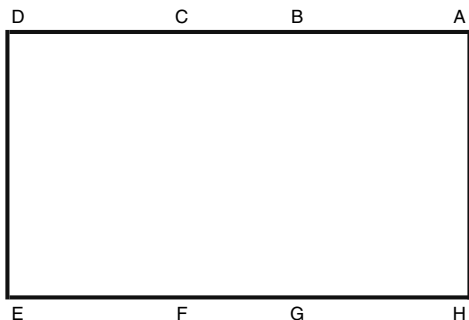
LADO DO EVAPORADOR



LADO DO COMPRESSOR

**30XA140-160**

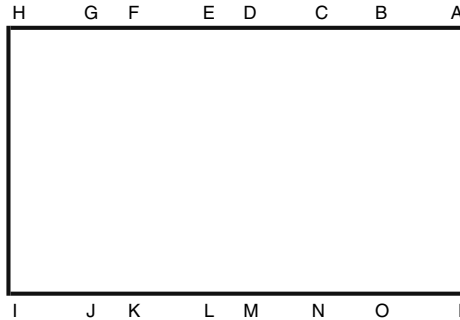
LADO DO EVAPORADOR



LADO DO COMPRESSOR

**30XA400-500**

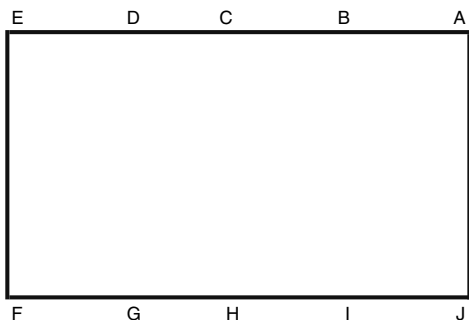
LADO DO EVAPORADOR



LADO DO COMPRESSOR

**30XA180-200**

LADO DO EVAPORADOR



LADO DO COMPRESSOR

Fig. 1b - Pesos de montagem da unidade (unidades com serpentina condensadora Al/Cu)

## UNIDADES COM SERPENTINAS MCHX

30XA	PESO DE MONTAGEM (kg) SERPENTINA CONDENSADORA MCHX																
	A	B	C	D	Total												
080	883	759	758	882	3281												
30XA	PESO DE MONTAGEM (kg) SERPENTINA CONDENSADORA MCHX																
	A	B	C	D	E	F	Total										
100	556	952	354	445	924	555	3786										
110	562	969	362	456	941	558	3848										
120	577	986	363	457	955	573	3911										
30XA	PESO DE MONTAGEM (kg) SERPENTINA CONDENSADORA MCHX																
	A	B	C	D	E	F	G	H	Total								
140	860	655	392	536	552	401	719	771	4884								
160	884	666	398	547	565	408	727	794	4990								
30XA	PESO DE MONTAGEM (kg) SERPENTINA CONDENSADORA MCHX																
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Total						
180	410	673	528	839	538	555	847	381	584	403	5760						
200	412	680	539	848	541	559	852	385	589	405	5811						
30XA	PESO DE MONTAGEM (kg) SERPENTINA CONDENSADORA MCHX																
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Total				
220	369	542	722	680	376	552	571	385	618	483	561	378	6236				
240	376	552	734	690	377	553	572	386	622	487	572	385	6304				
260	225	649	740	346	1118	460	693	1079	363	605	629	225	7130				
280	225	658	754	350	1133	461	694	1084	364	616	638	225	7202				
300	228	664	765	357	1165	466	706	1113	368	620	643	228	7322				
30XA	PESO DE MONTAGEM (kg) SERPENTINA CONDENSADORA MCHX																
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Total		
325	337	337	444	695	355	1155	484	709	1058	365	746	565	337	337	7923		
350	338	338	446	701	359	1179	488	721	1082	367	749	567	338	338	8010		
30XA	PESO DE MONTAGEM (kg) SERPENTINA CONDENSADORA MCHX																
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Total
400	384	560	685	1345	569	358	1004	486	710	1037	339	574	976	450	579	394	10 450
450	388	535	980	1035	411	479	921	931	1230	877	704	574	653	628	551	397	11 295
500	382	561	1001	1059	412	481	924	934	1233	880	705	576	661	635	580	391	11 416

### LEGENDA:

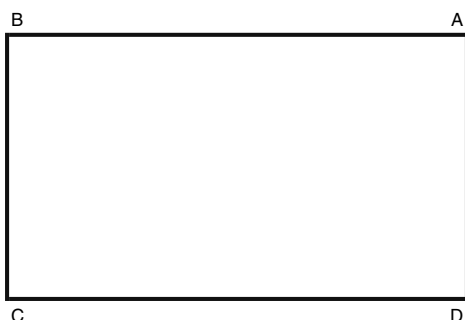
MCHX — Trocador de calor Microchannel (microcanais)

Fig. 1c - Pesos de montagem da unidade (unidades com serpentina condensadora MCHX)

**UNIDADES COM SERPENTINAS MCHX**

**30XA080**

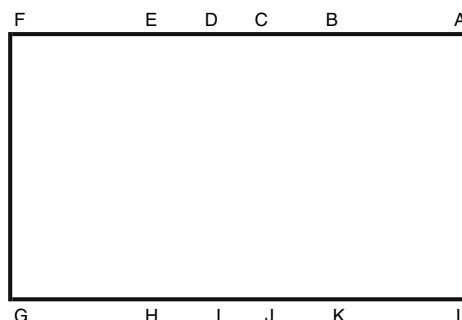
LADO DO EVAPORADOR



LADO DO COMPRESSOR

**30XA220-300**

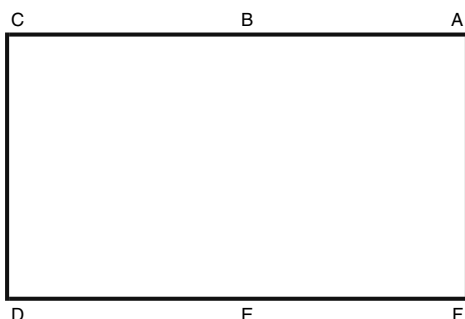
LADO DO EVAPORADOR



LADO DO COMPRESSOR

**30XA100-120**

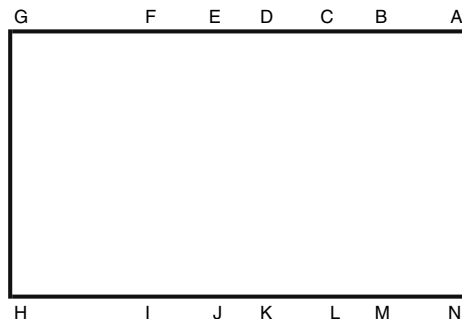
LADO DO EVAPORADOR



LADO DO COMPRESSOR

**30XA325-350**

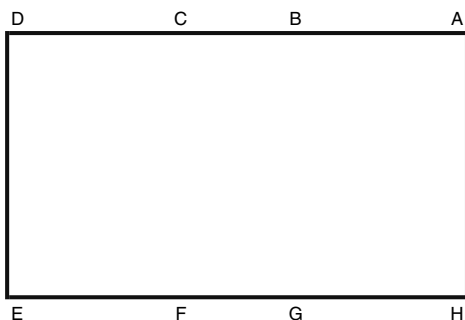
LADO DO EVAPORADOR



LADO DO COMPRESSOR

**30XA140-160**

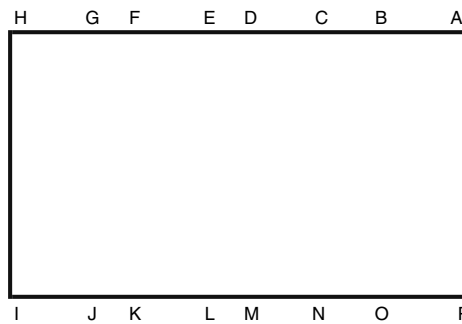
LADO DO EVAPORADOR



LADO DO COMPRESSOR

**30XA400-500**

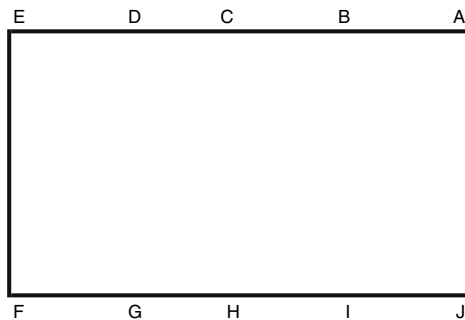
LADO DO EVAPORADOR



LADO DO COMPRESSOR

**30XA180-200**

LADO DO EVAPORADOR



LADO DO COMPRESSOR

Fig. 1d - Pesos de montagem da unidade (unidades com serpentina condensadora MCHX)

ITEM	OPÇÃO INSTALADA EM FÁBRICA	ACESSÓRIO INSTALADO EM CAMPO
<b>Serpentina Condensadora e Atenuador de Ruídos</b>		
Serpentina Al/Co Gold Fin (padrão)	X	
Serpentina MCHX E-Coat (*)	X	
Caixa de Atenuação de Ruídos nos Compressores	X	
<b>Opções de Controle/Comunicação</b>		
Visor Touch Pilot	X	X
Visor New Generation IHM (NGA)	X	X
Tradutor LON	X	X
Tradutor BACnet	X	X
Módulo de Gerenciamento de Energia	X	X
Controle de Multi-unidades Chillervisor		X
Kit de Acessórios para Chillers em Paralelo		X
<b>Opções do Evaporator</b>		
Adaptador Flange/Victaulic	X	X
Adaptador Solda/ Victaulic	X	X
<b>Opções do Circuito de Refrigeração</b>		
Controle de Carga Mínima (Hot Gas Bypass)	X	X
Válvulas de Serviço na Linha de Sucção	X	

(\*) Prazo de entrega sob consulta

## Itens opcionais instalados em fábrica

O **módulo de gerenciamento de energia** oferece recursos de gerenciamento de energia para reduzir ao mínimo o consumo de energia do chiller. Esse módulo oferece vários recursos, que incluem a redefinição da temperatura de saída de água, do setpoint de resfriamento ou do controle de limite de demanda com um sinal de 4 a 20 mA, redefinição da temperatura ambiente (exige sensor de temperatura do espaço refrigerado instalado em campo), controle e limite de demanda de 2 etapas (de 0 a 100%) ativado por um fechamento de contato remoto e uma entrada distinta para indicação de "Ice Done" (fabricação de gelo) para a interface do sistema de armazenamento de gelo.

O **controle de carga mínima** permite a redução adicional da capacidade de operação da unidade abaixo da etapa mínima de descarregamento através do hot gas bypass. O controle de carga mínima está disponível também como acessório instalado em campo.

O **controle tradutor BACnet** fornece uma interface entre o chiller e a Rede da Área Local (Local Area Network) BACnet (LAN, ou seja, MS/TP EIA-485). O controle tradutor BACnet também está disponível como um acessório instalado em campo. Exige-se programação de campo.

O **controle de tradução LON** (Local Operating Network) serve de interface entre o chiller e a Rede de operação local (LON, ou seja, Lon-Works\* FT-10A ANSI/EIA-709.1). O controle tradutor LON está disponível também como acessório instalado em campo. Exige-se programação de campo.

**Os enclausuramentos do compressor** conferem redução sonora aos compressores parafuso.

O **visor Touch Pilot™** dispõe de uma interface ao usuário provida de tela sensível ao toque (Touch Screen). Este visor com tela fixa pode ser usado para o comissionamento, monitoramento e controle de hardware Carrier Comfort Network. Ele permite acesso à configuração, manutenção, reparos, setpoint, Programação horária, histórico de alarmes e dados de estado.

O **conjunto de adaptadores flange/victaulic e solda/victaulic** oferecem uma maior flexibilidade nas interligações hidráulicas em campo, adaptando as conexões de água do evaporador do tipo Victaulic para conexões do tipo flangeadas conforme a Norma ASME/ANSI B16.5 ou do tipo solda.

## Acessórios instalados em campo

**O visor Touch Pilot** utilizado como acessório é um dispositivo de instalação remota, com tela sensível ao toque, que pode ser utilizado no lugar de um visor avançado remoto.

**O Controle de Multi-unidades Chillervisior** permite o sequenciamento entre dois e oito chillers em paralelo.

**O módulo de gerenciamento de energia** oferece recursos de gerenciamento de energia para reduzir ao mínimo o consumo de energia do chiller. Este módulo provê recursos de gerenciamento de energia, que incluem redefinição da temperatura do fluido de saída, setpoint de refrigeração, reconfiguração da temperatura ambiente (requer sensor de temperatura espaço condicionado instalado em campo) ou controle de limite de demanda com sinal de 4 a 20 mA, controle de limite de demanda de 2 etapas (de 0 a 100%) ativado por um fechamento de contato remoto (o limite de demanda de etapa única não requer o módulo de gerenciamento de energia) e uma entrada distinta para indicação "Ice Done" (gelo produzido) para a interface do sistema de armazenamento de gelo.

**O controle tradutor BACnet** fornece uma interface entre o chiller e a Rede da Área Local (Local Area Network) BACnet (LAN, ou seja, MS/TP EIA-485). O controle tradutor BACnet também está disponível como um acessório instalado em campo. Exige-se programação de campo.

**O controle de tradução LON** (Local Operating Network) serve de interface entre o chiller e a Rede de operação local (LON, ou seja, Lon-Works\* FT-10A ANSI/EIA-709.1). O controle tradutor LON está disponível também como acessório instalado em campo. Exige-se programação de campo.

**O controle de carga mínima** permite a redução adicional da capacidade de operação da unidade abaixo da etapa mínima de descarregamento através do hot gas bypass. O controle de carga mínima está disponível também como item opcional instalado em fábrica.

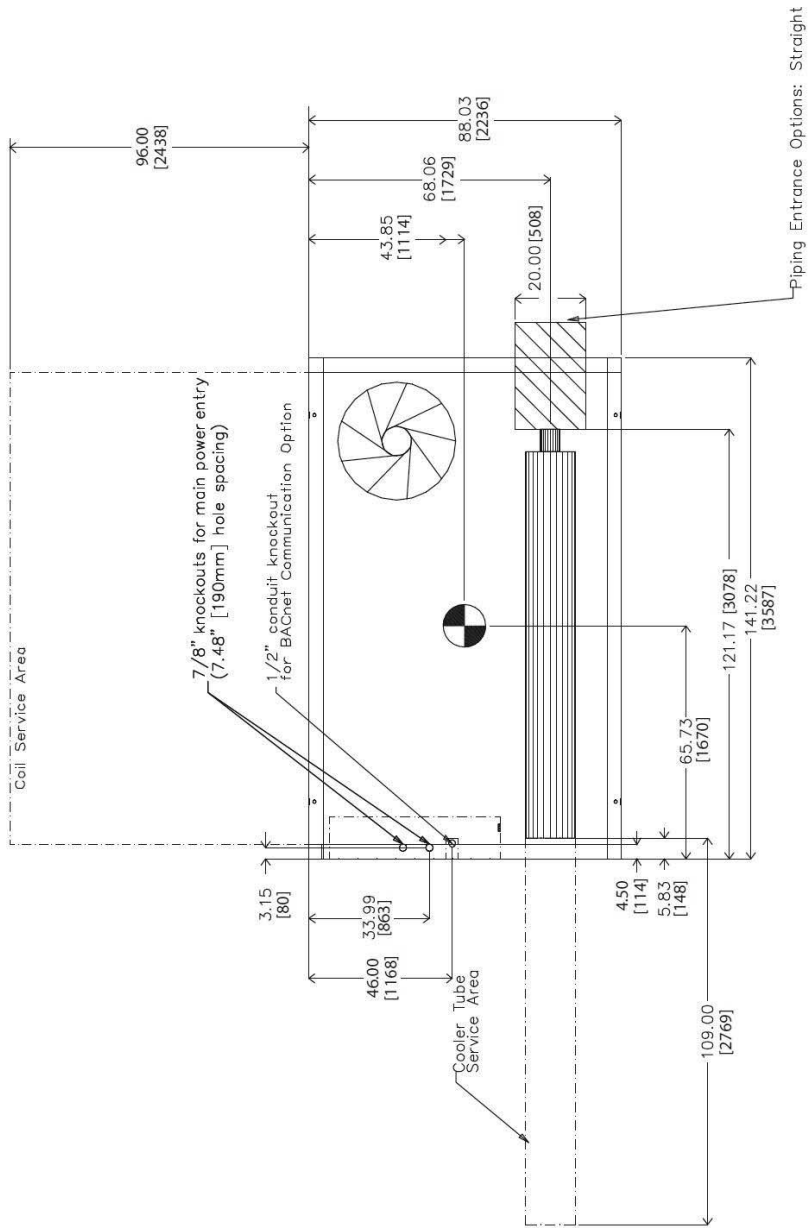
**O kit de acessórios de chillers** em paralelo contém os dispositivos adicionais (termistores, poços, conectores) necessários para aplicações com dois chillers funcionando em paralelo.

**O conjunto de adaptadores flange/victaulic e solda/victaulic** oferecem uma maior flexibilidade nas interligações hidráulicas em campo, adaptando as conexões de água do evaporador do tipo Victaulic para conexões do tipo flangeadas conforme a Norma ASME/ANSI B16.5 ou do tipo solda.

Centro de Gravidade – 30XA080  
 A = 1114mm (43,85")  
 B = 1670mm (65,73")

**OBSERVAÇÕES:**

1. A unidade deve ter espaçamentos conforme segue:  
 Parte superior — Não restringir  
 Laterais e Extremidades — 1,8 m (6 pés) a partir da superfície sólida.
2. Dispositivos de alívio de temperatura estão localizados na linha de líquido e nas montagens do Economizador e tem conexão de abertura de 1/4 in.
3. Drenos e ventis NPT de 3/8 in localizados em cada cabeça do evaporador em cada extremidade do evaporador.
4. O desenho descreve a unidade com ponto único de energia, evaporador padrão de dois passes e faixa de tensão nominal de 380 a 575 V.  
 Consulte o software Packaged Chiller Builder para outras configurações.
5. Dimensões mostradas em polegadas. As dimensões entre [ ] estão em milímetros.



VISTA SUPERIOR – 30XAB080

Fig. 2 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA080 sem bomba



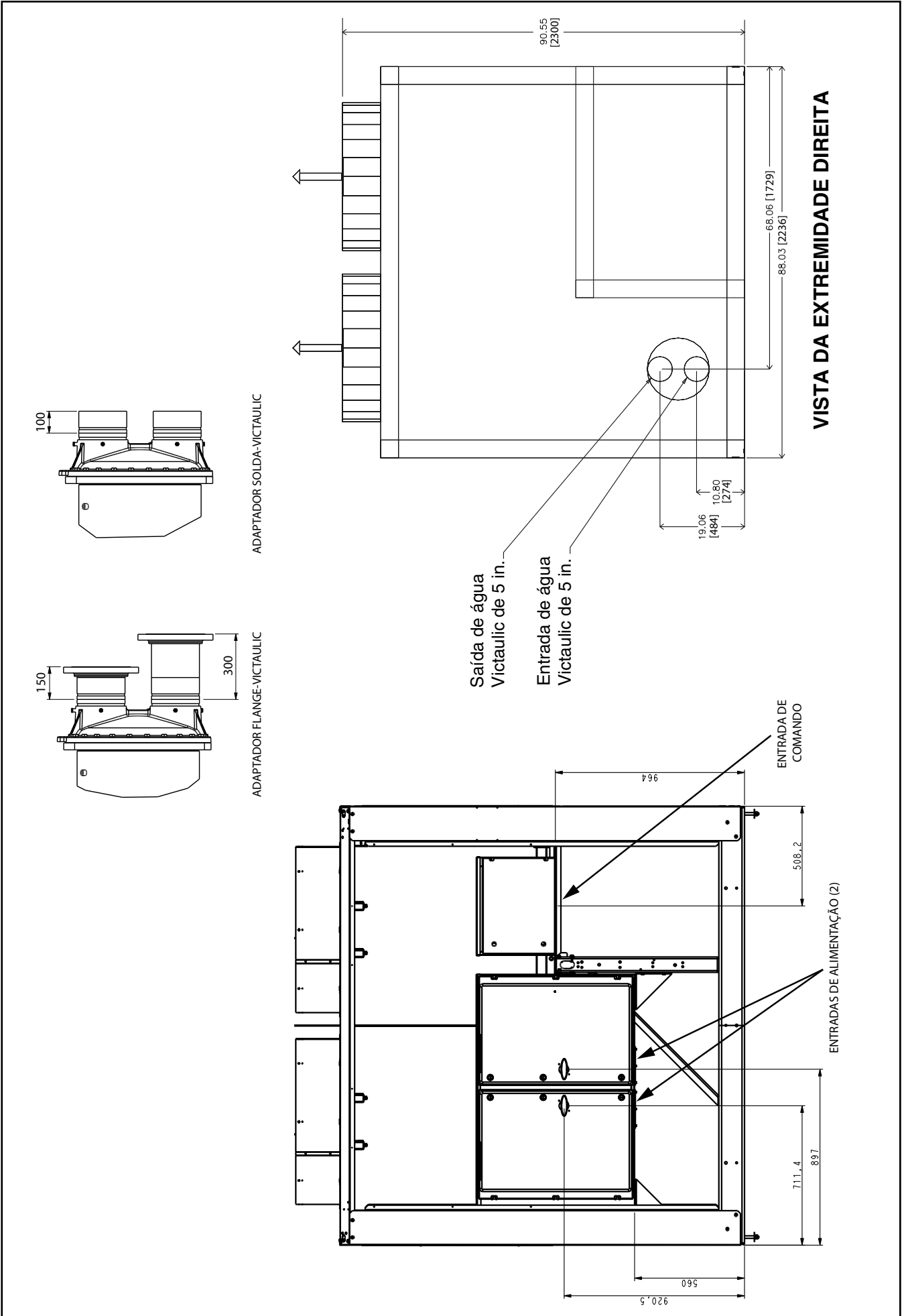


Fig. 2 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA080 sem bomba (cont.)

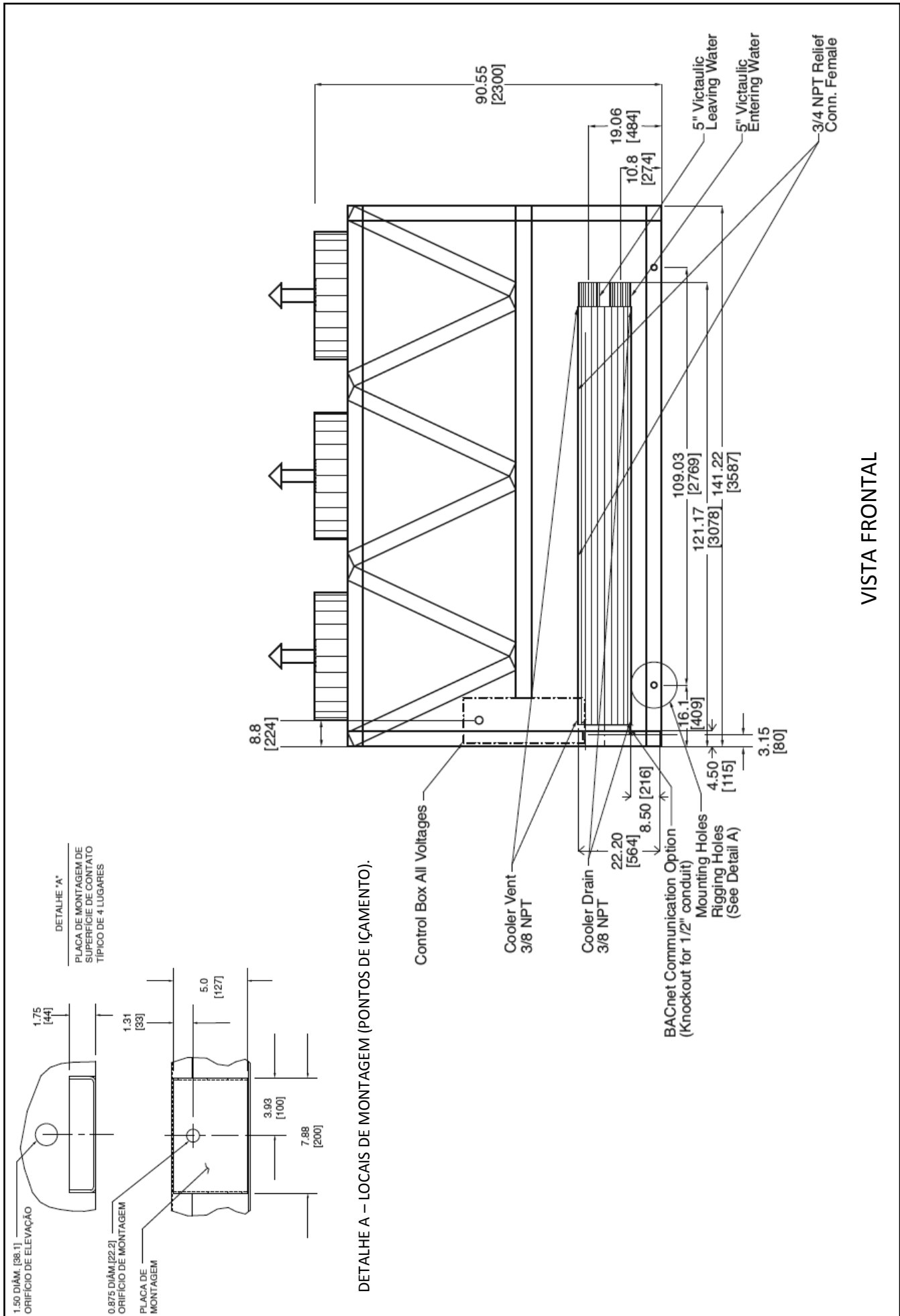


Fig. 2 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA080 sem bomba (cont.)

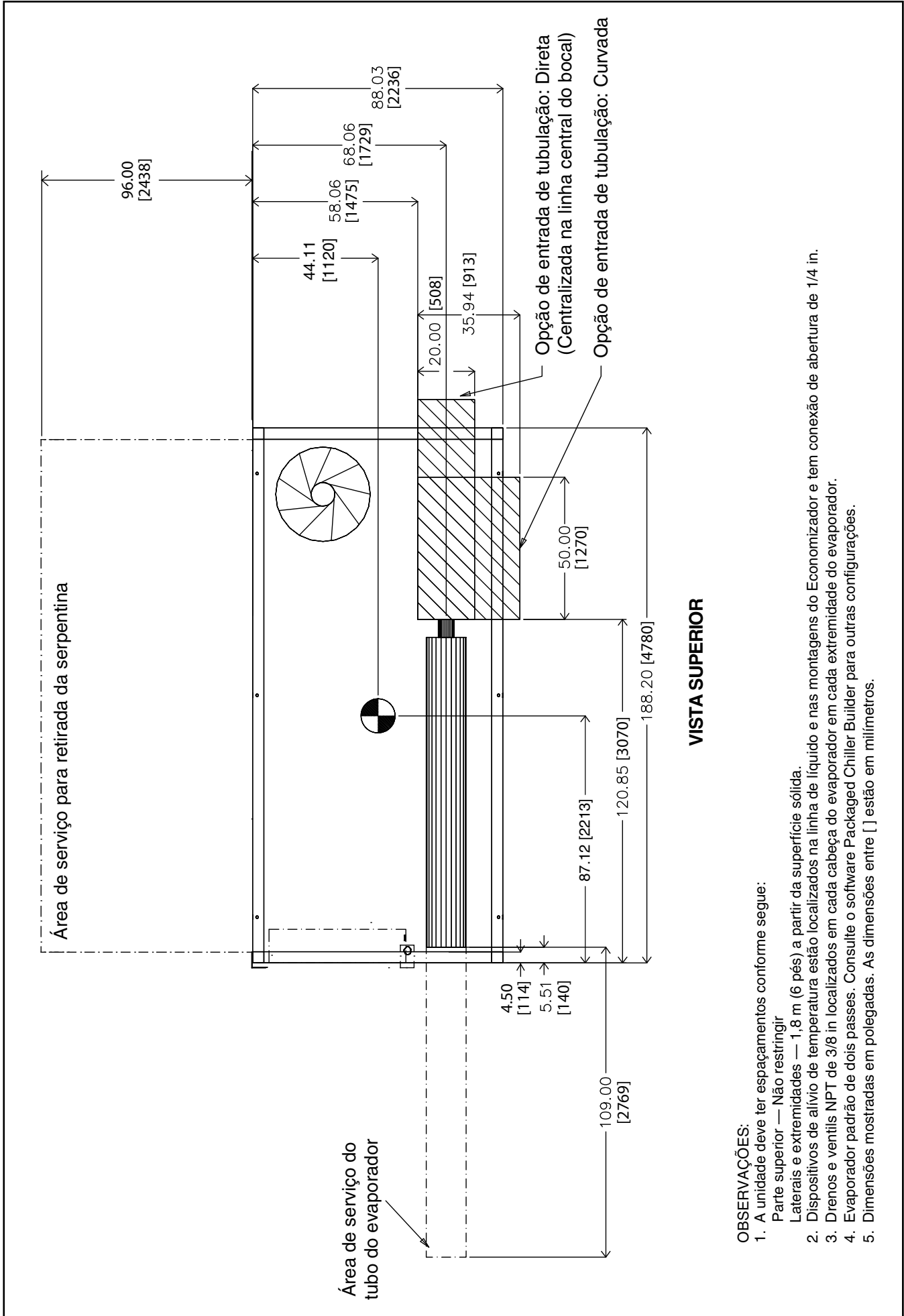


Fig. 3 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA100 / 30XA110 / 30XA120 sem bomba

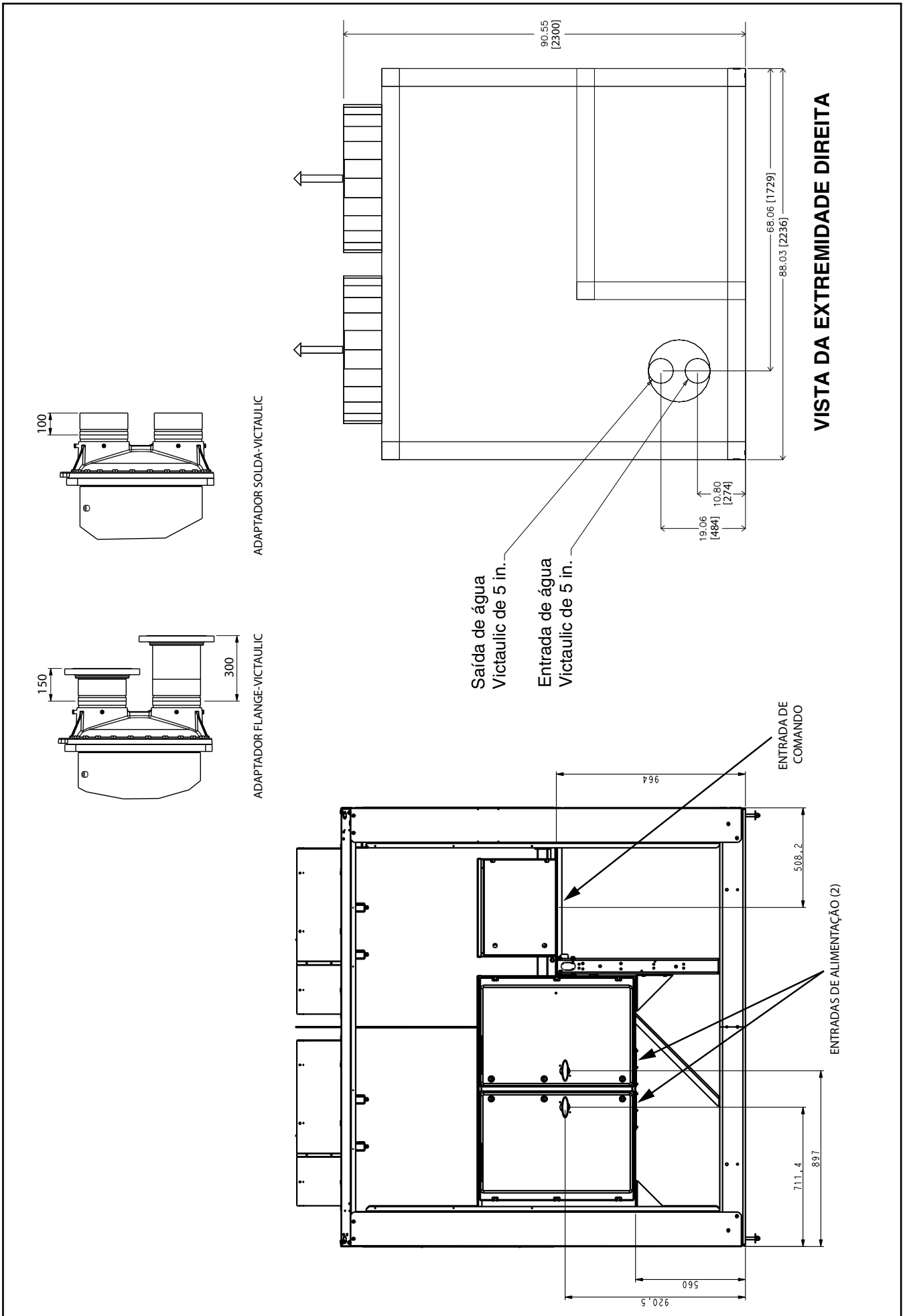


Fig. 3 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA100 / 30XA110 / 30XA120 sem bomba (cont.)

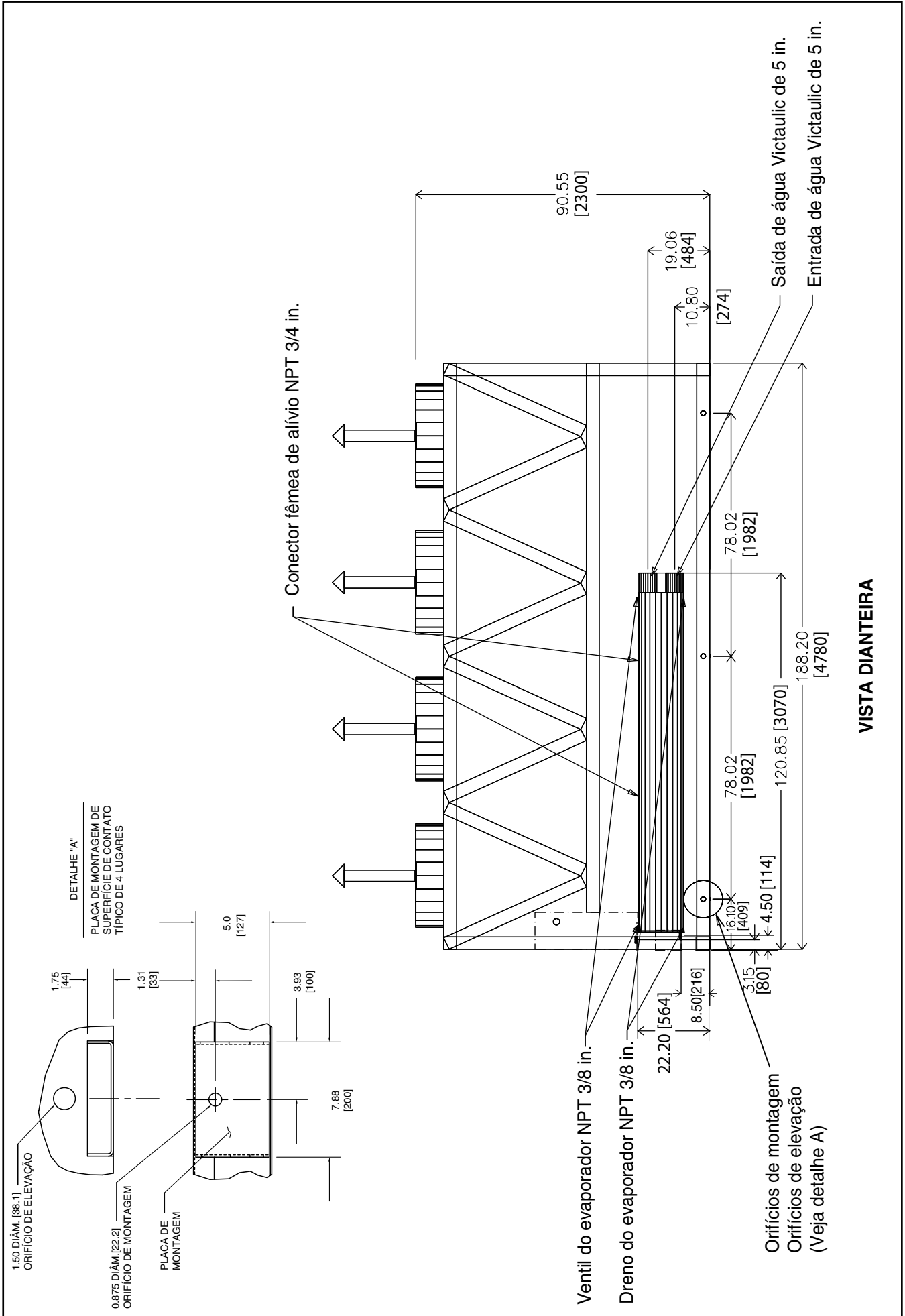


Fig. 3 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA100 / 30XA110 / 30XA120 sem bomba (cont.)

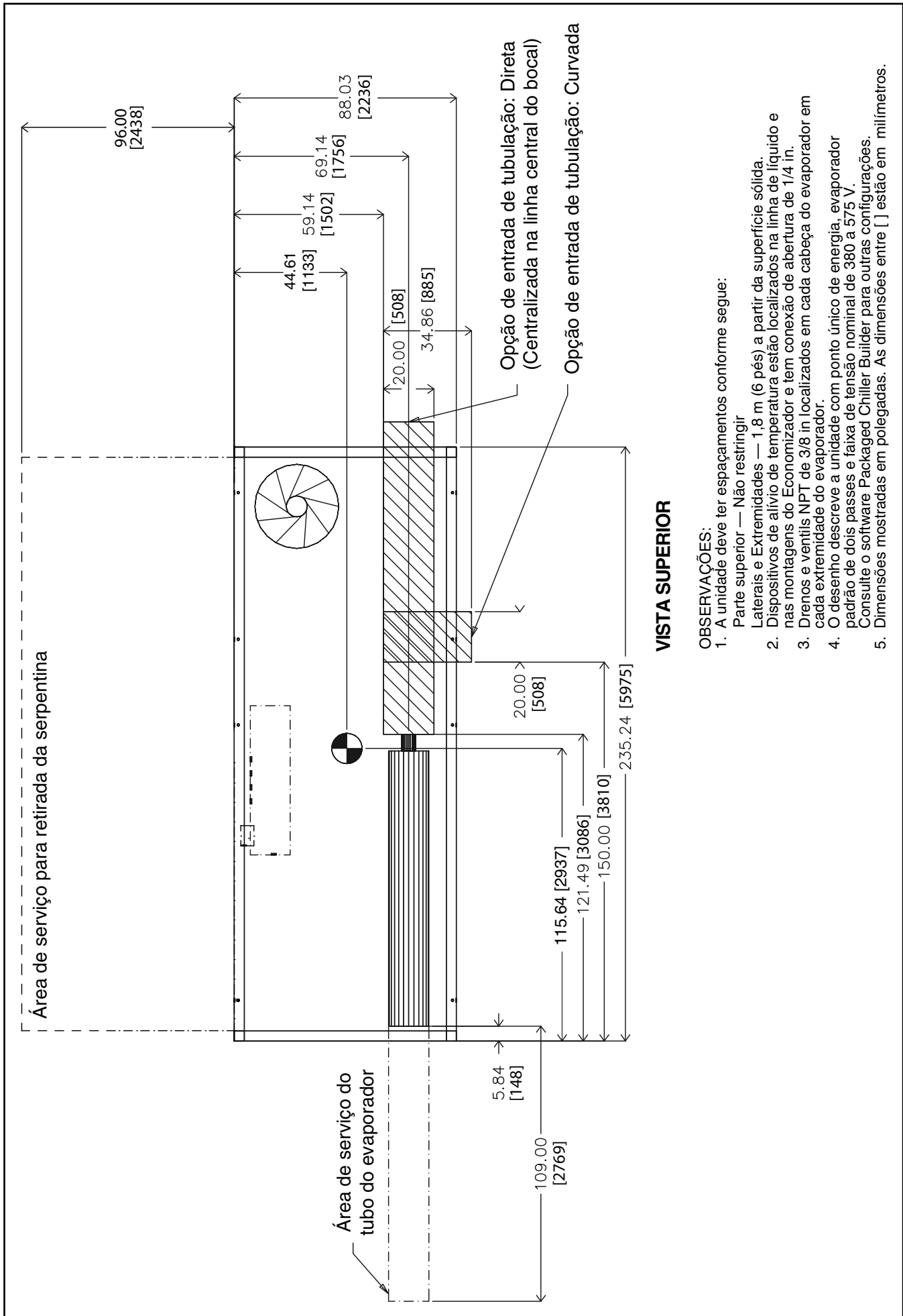


Fig. 4 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA140 / 30XA160 sem bomba

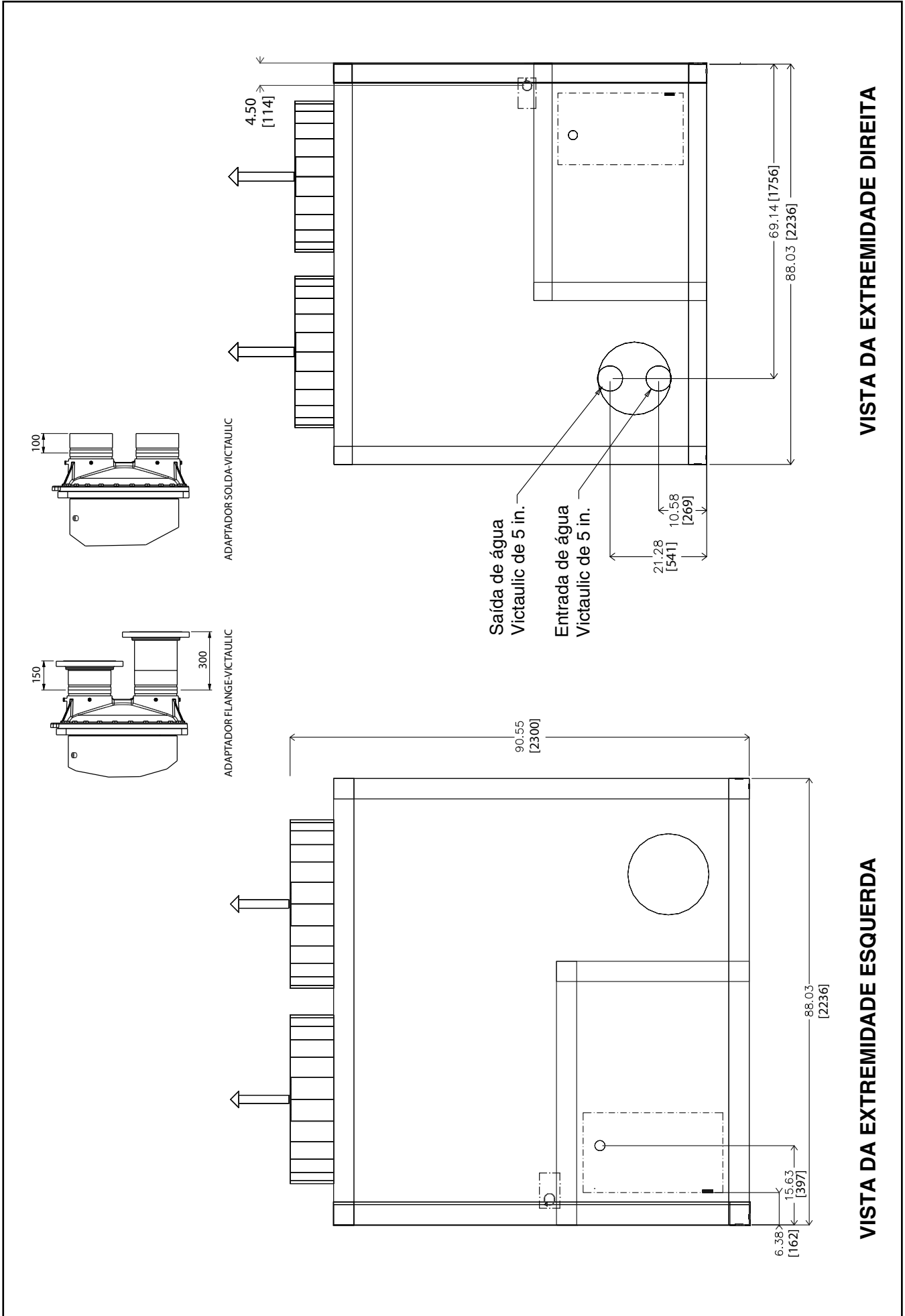


Fig. 4 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA140 / 30XA160 sem bomba (cont.)

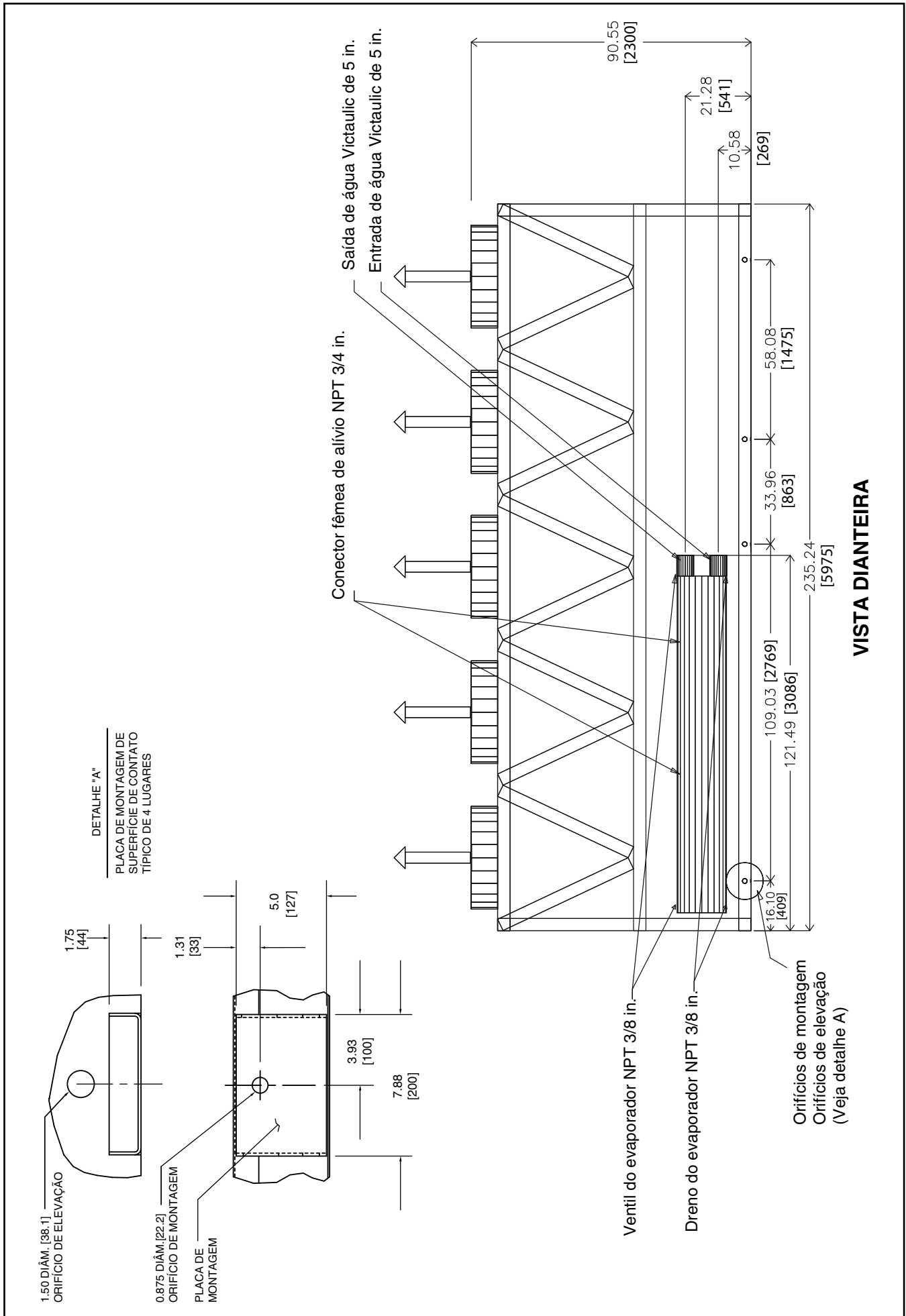


Fig. 4 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA140 / 30XA160 sem bomba (cont.)



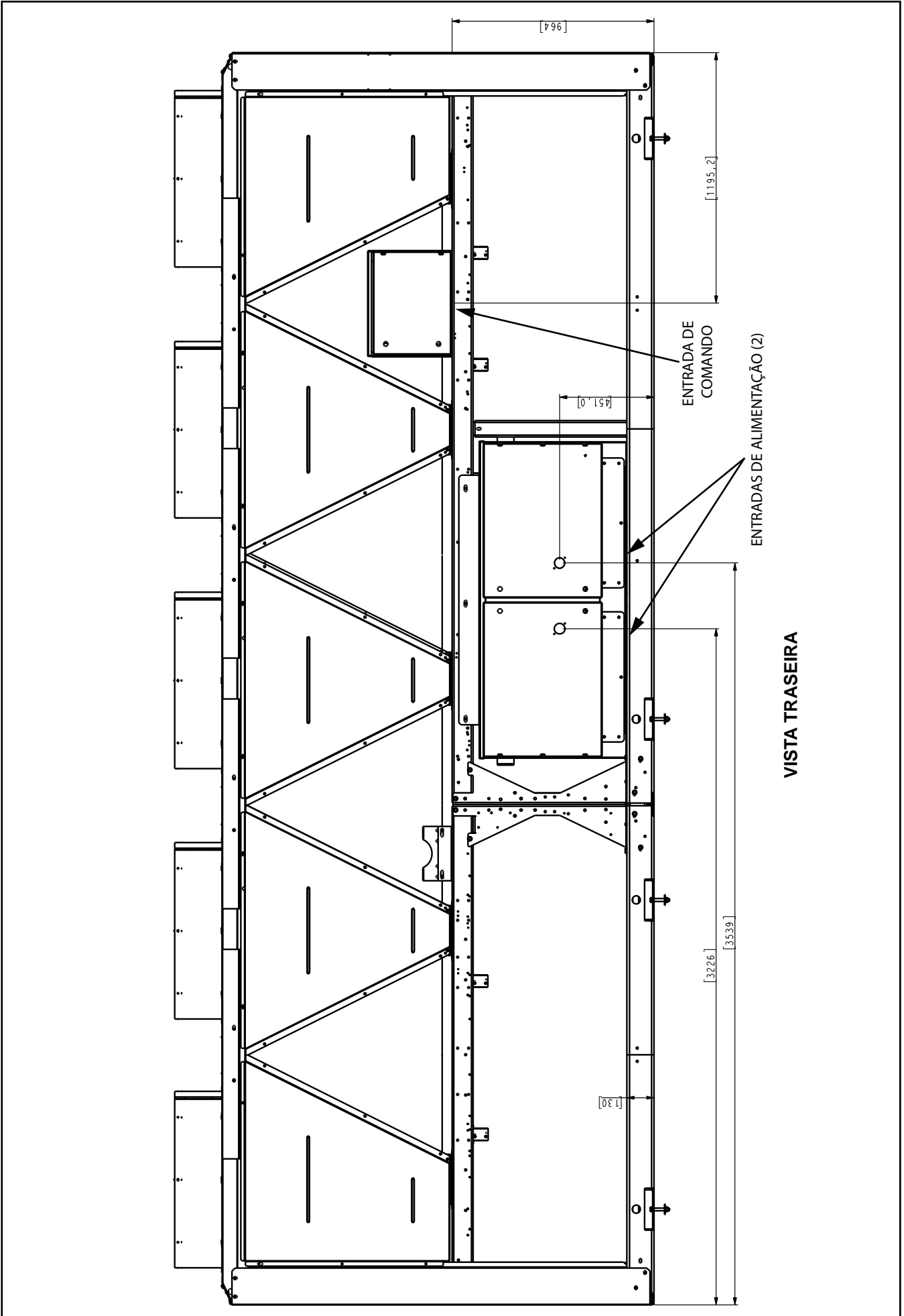


Fig. 4 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA140 / 30XA160 sem bomba (cont.)

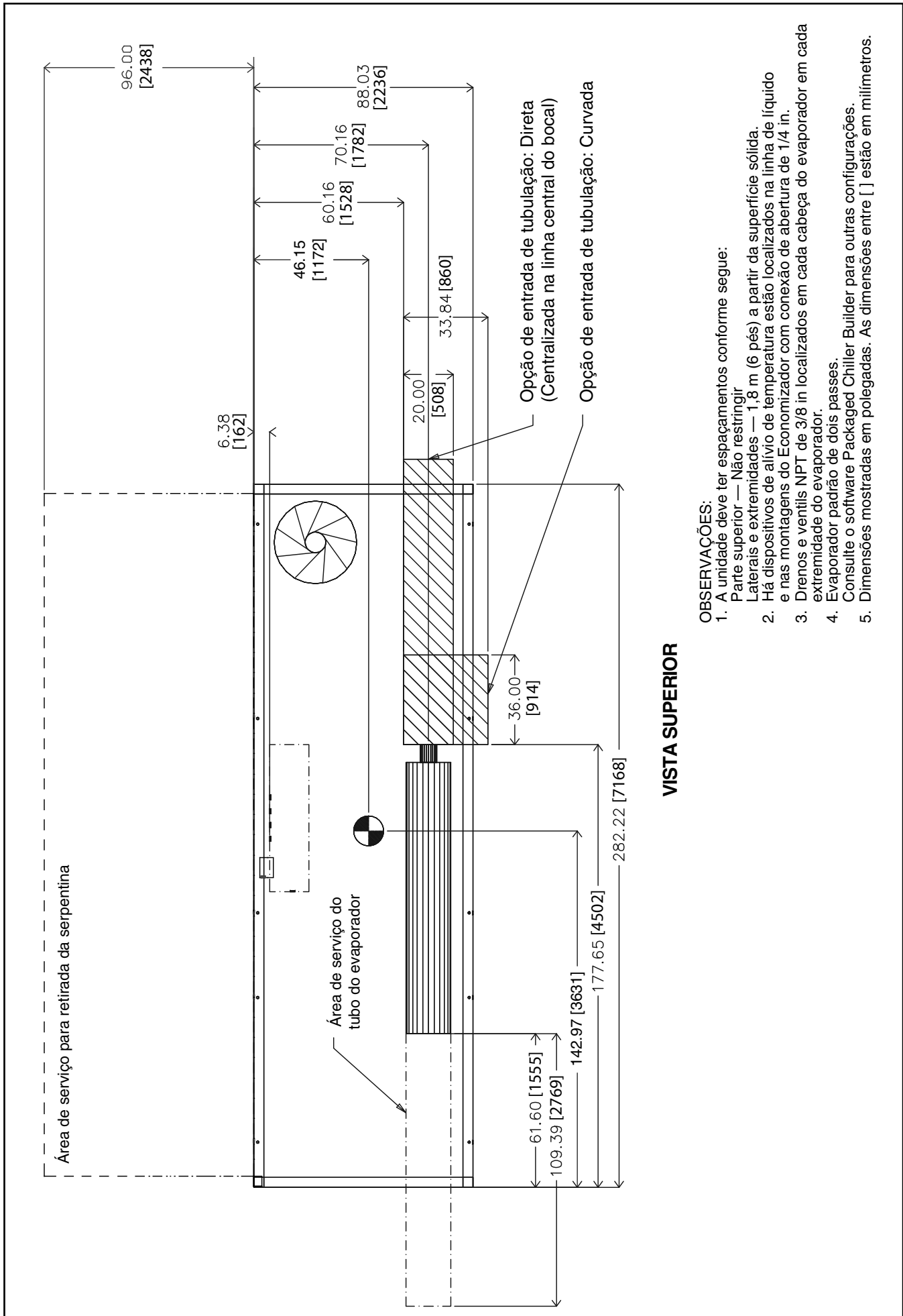


Fig. 5 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA180 / 30XA200

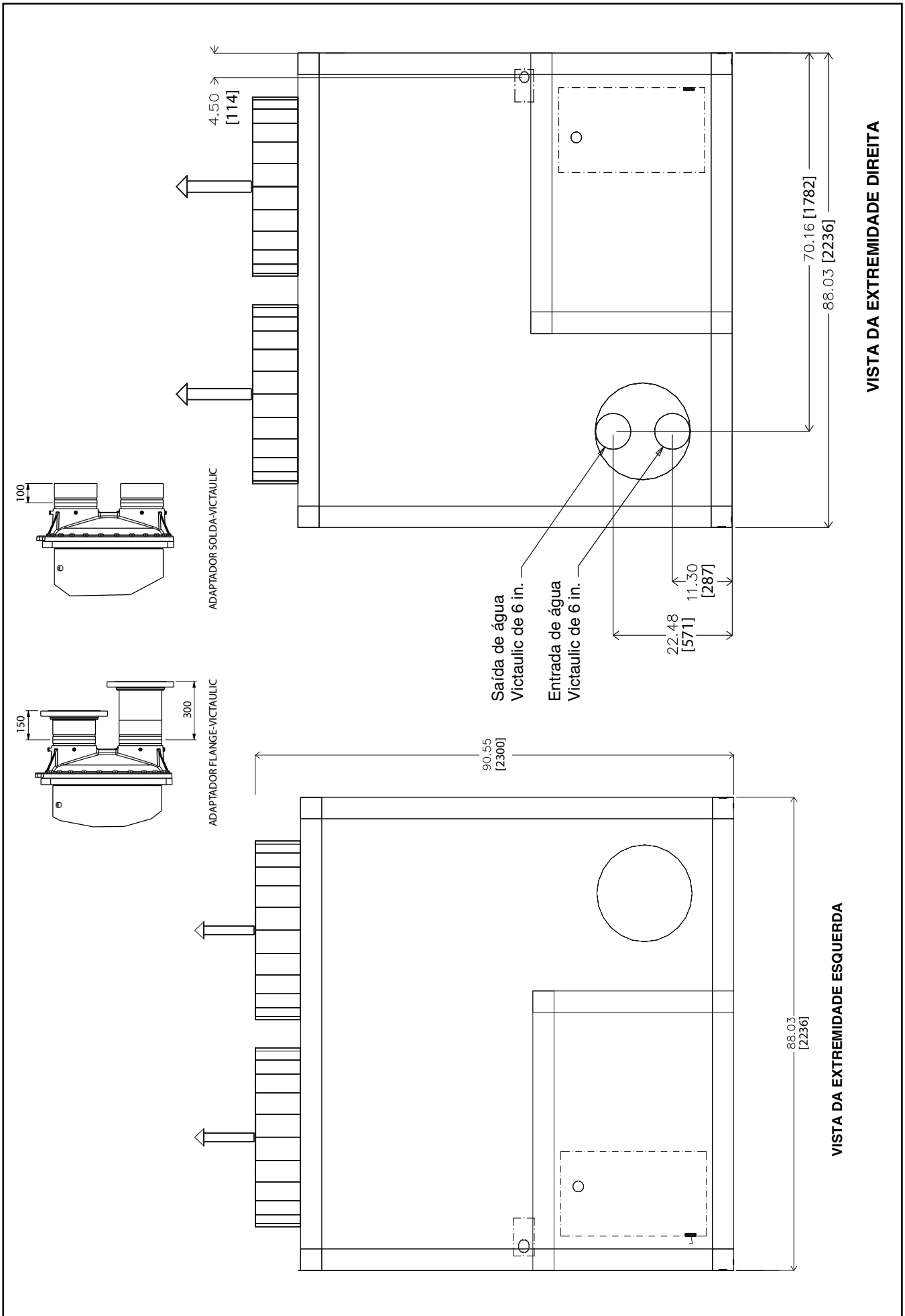


Fig. 5 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA180 / 30XA200 (cont.)

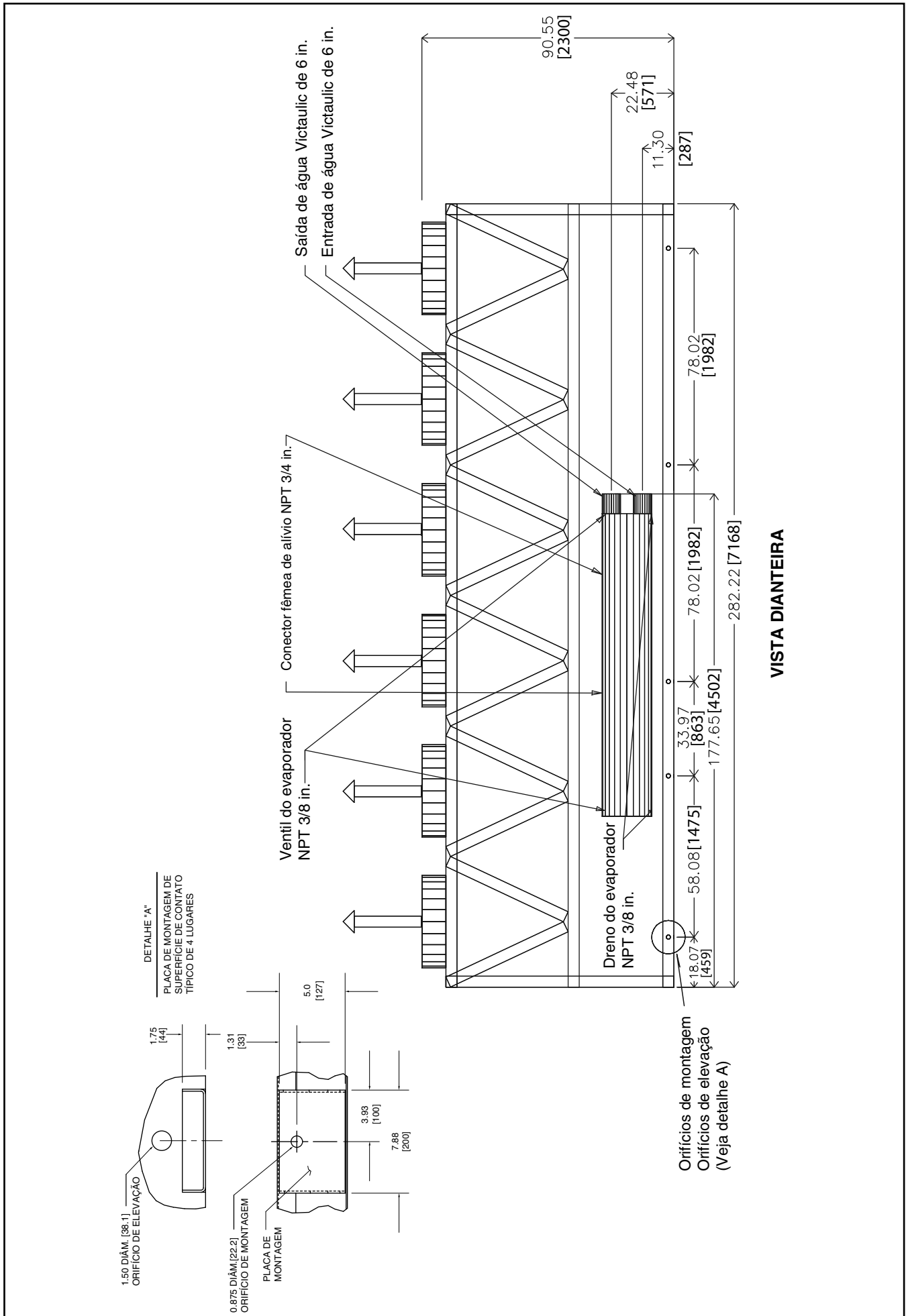


Fig. 5 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA180 / 30XA200 (cont.)

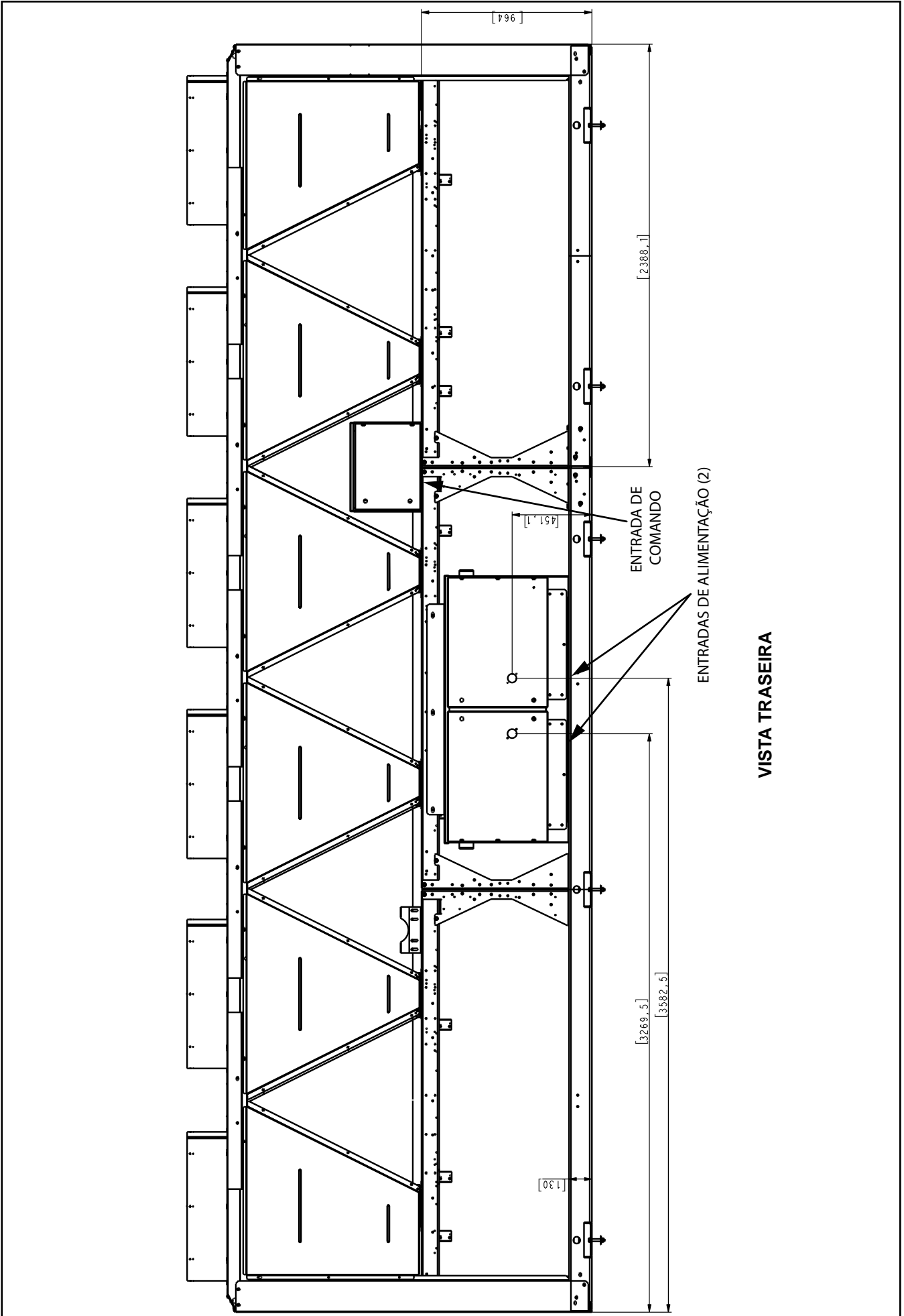


Fig. 5 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA180 / 30XA200 (cont.)

UNIDADE	30XA	A	B
220	46.17 [1173]	171.42 [4354]	
240	46.23 [1174]	170.83 [4339]	

**OBSERVAÇÕES:**

1. A unidade deve ter espaçamentos conforme segue:  
Parte superior — Não restringir  
Laterais e extremidades — 1,8 m (6 pés) a partir da superfície sólida.
2. Há dispositivos de alívio de temperatura estão localizados na linha de líquido e nas montagens do Economizador com conexão de abertura de 1/4 in.
3. Drenos e ventis NPT de 3/8 in localizados em cada cabeça do evaporador em cada extremidade do evaporador.
4. Evaporador padrão de dois passes.
5. Consulte o software Packaged Chiller Builder para outras configurações. Dimensões mostradas em polegadas. As dimensões entre [ ] estão em milímetros.

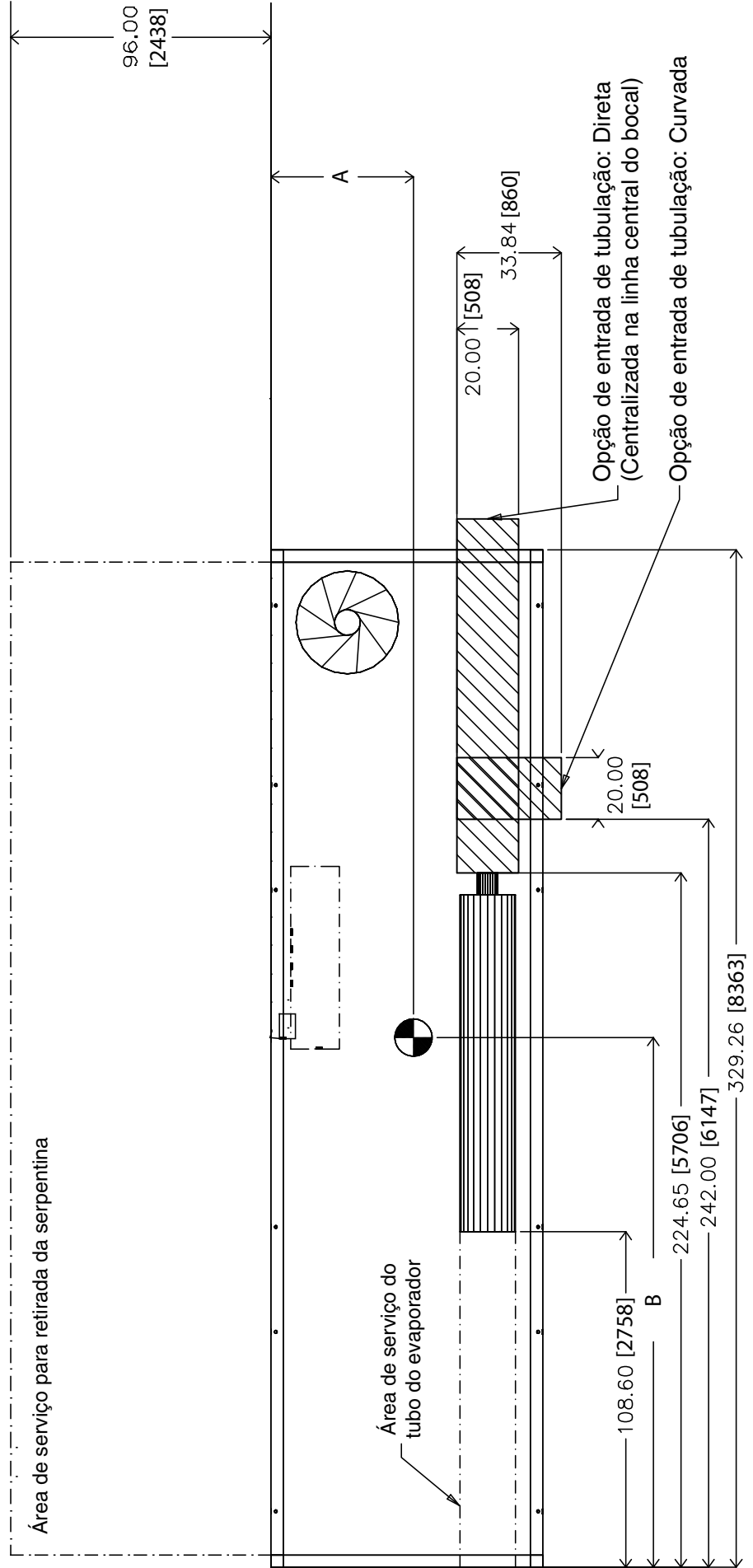


Fig. 6 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA220 / 30XA240

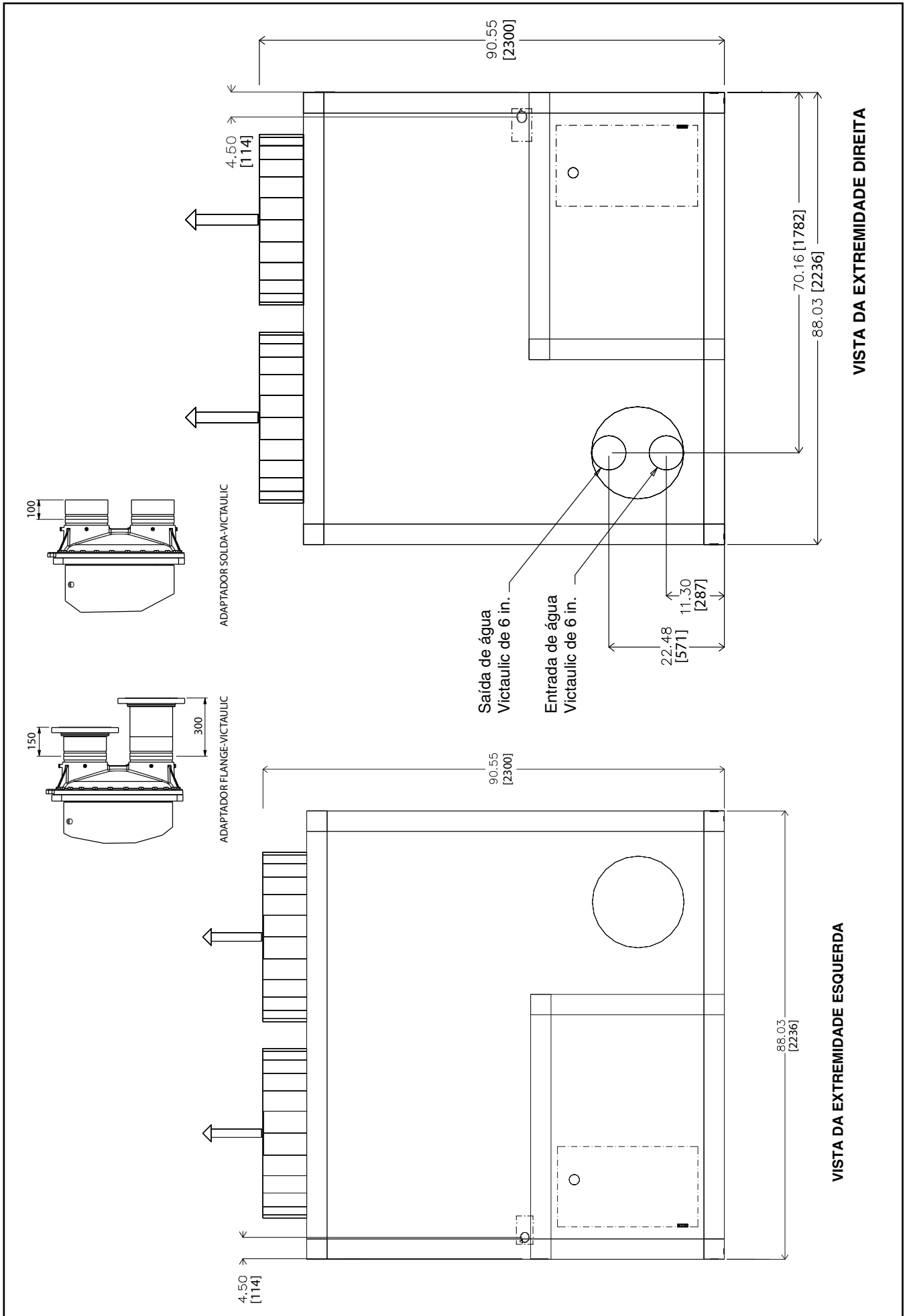


Fig. 6 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA220 / 30XA240 (cont.)

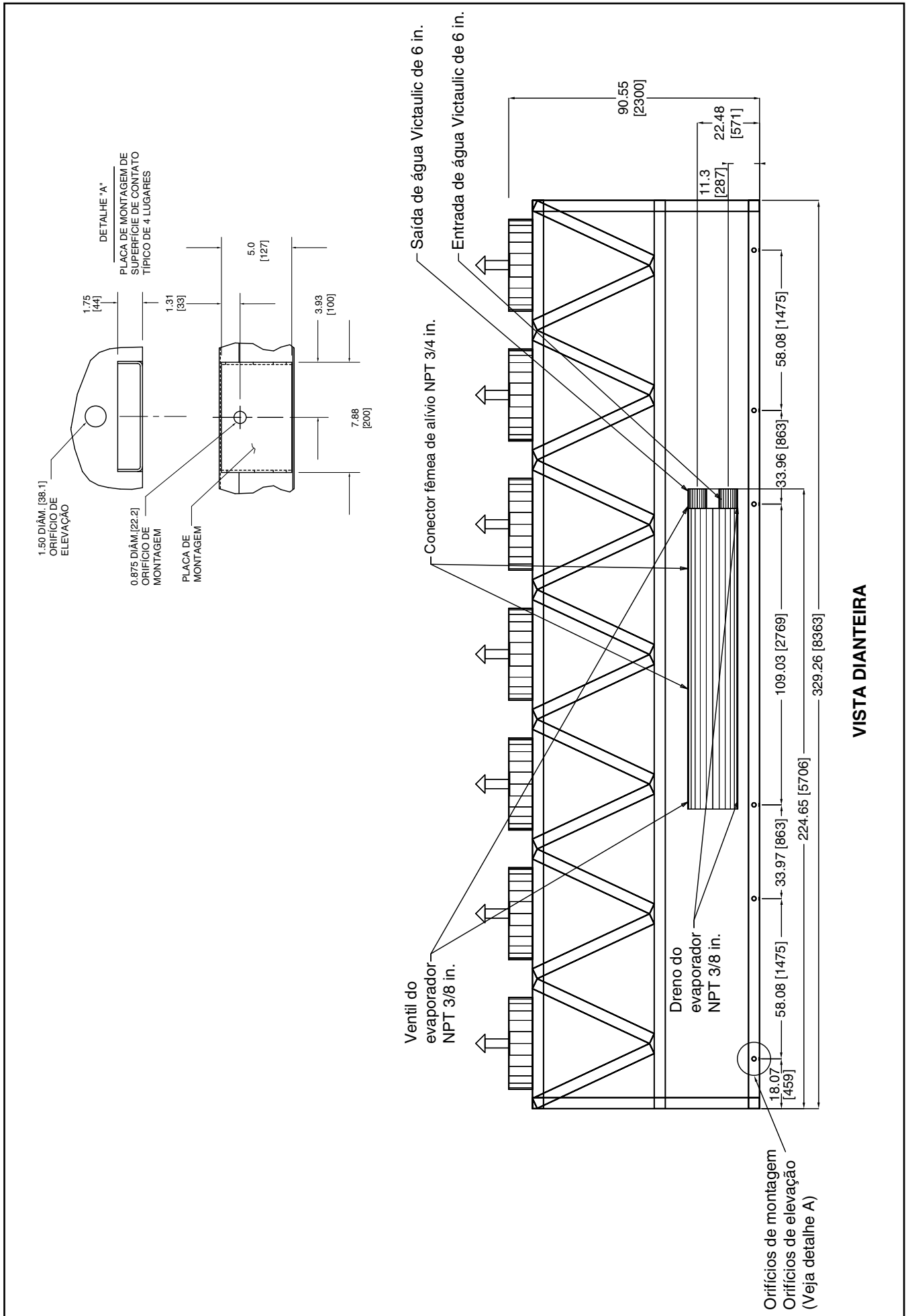
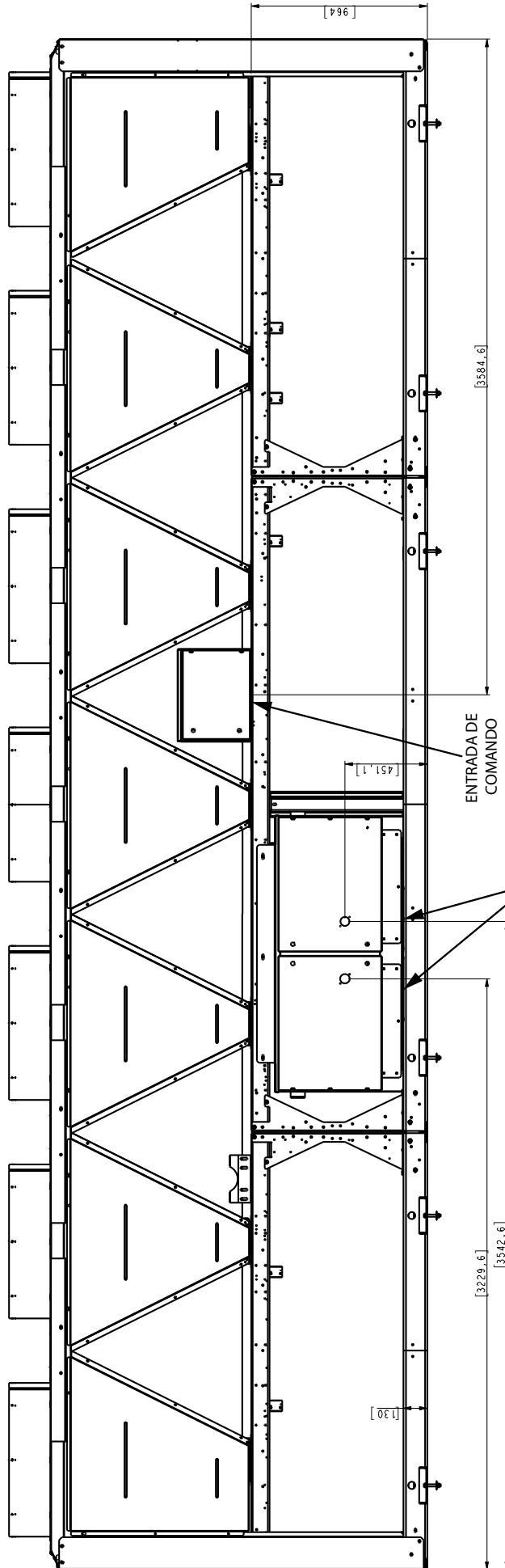


Fig. 6 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA220 / 30XA240 (cont.)





\* As dimensões entre [ ] estão em milímetros.

**VISTA TRASEIRA**

Fig. 6 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA220 / 30XA240 (cont.)

UNIDADE 30XA	A	B
260	44.22 [1123]	216.16 [5490]
280	44.30 [1125]	215.86 [5483]
300	44.32 [1126]	216.18 [5491]

**OBSERVAÇÕES:**

1. A unidade deve ter espaçamentos conforme segue:  
Parte superior — Não restringir  
Laterais e Extremidades — 1,8 m (6 pés) a partir da superfície sólida.
2. Dispositivos de alívio de temperatura estão localizados na linha de líquido e nas montagens do Economizador e tem conexão de abertura de 1/4 in. em cada extremidade do evaporador.
3. Drenos e ventis NPT de 3/8 in localizados em cada cabeça do evaporador em cada extremidade do evaporador.
4. Evaporador padrão de dois passes.  
Consulte o software Packaged Chiller Builder para outras configurações.
5. Dimensões mostradas em polegadas. As dimensões entre [ ] estão em milímetros.

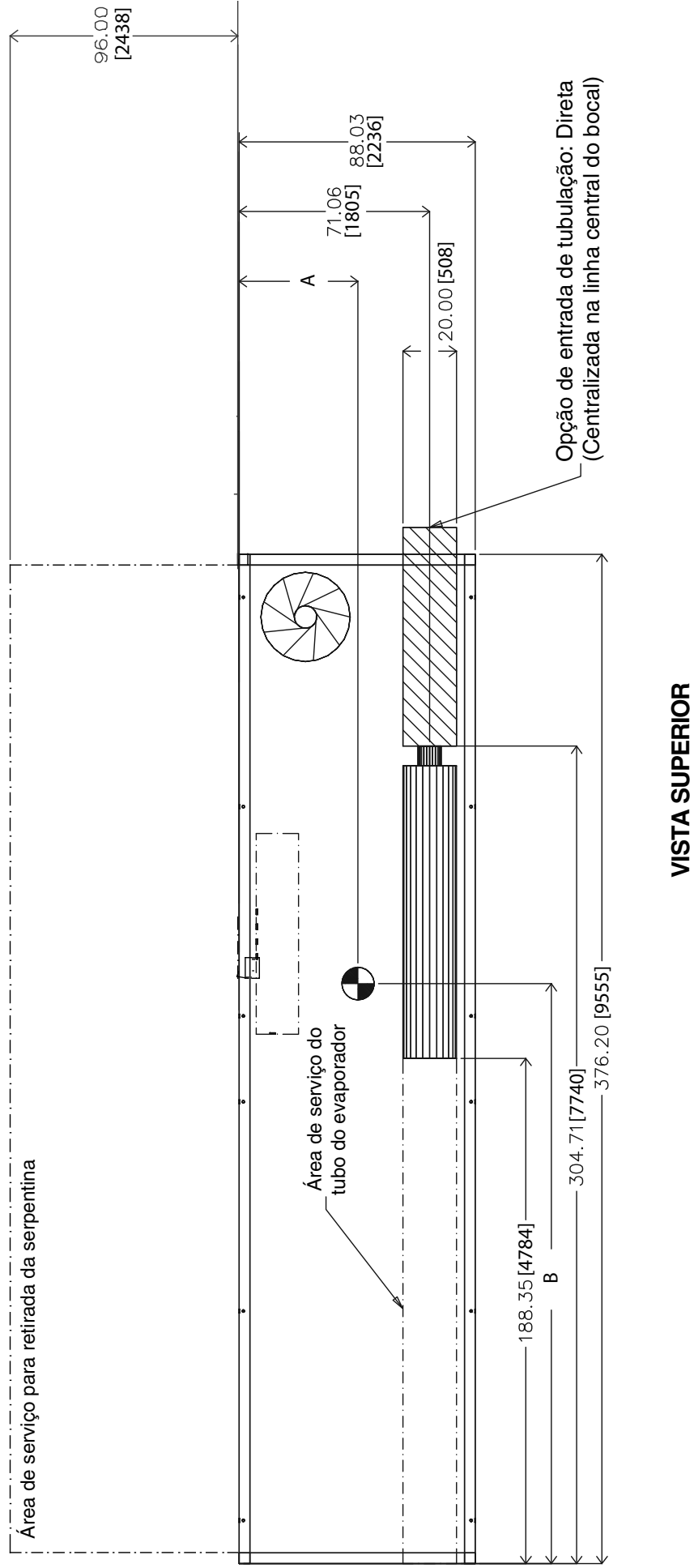


Fig. 7 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA260 / 30XA280 / 30XA300

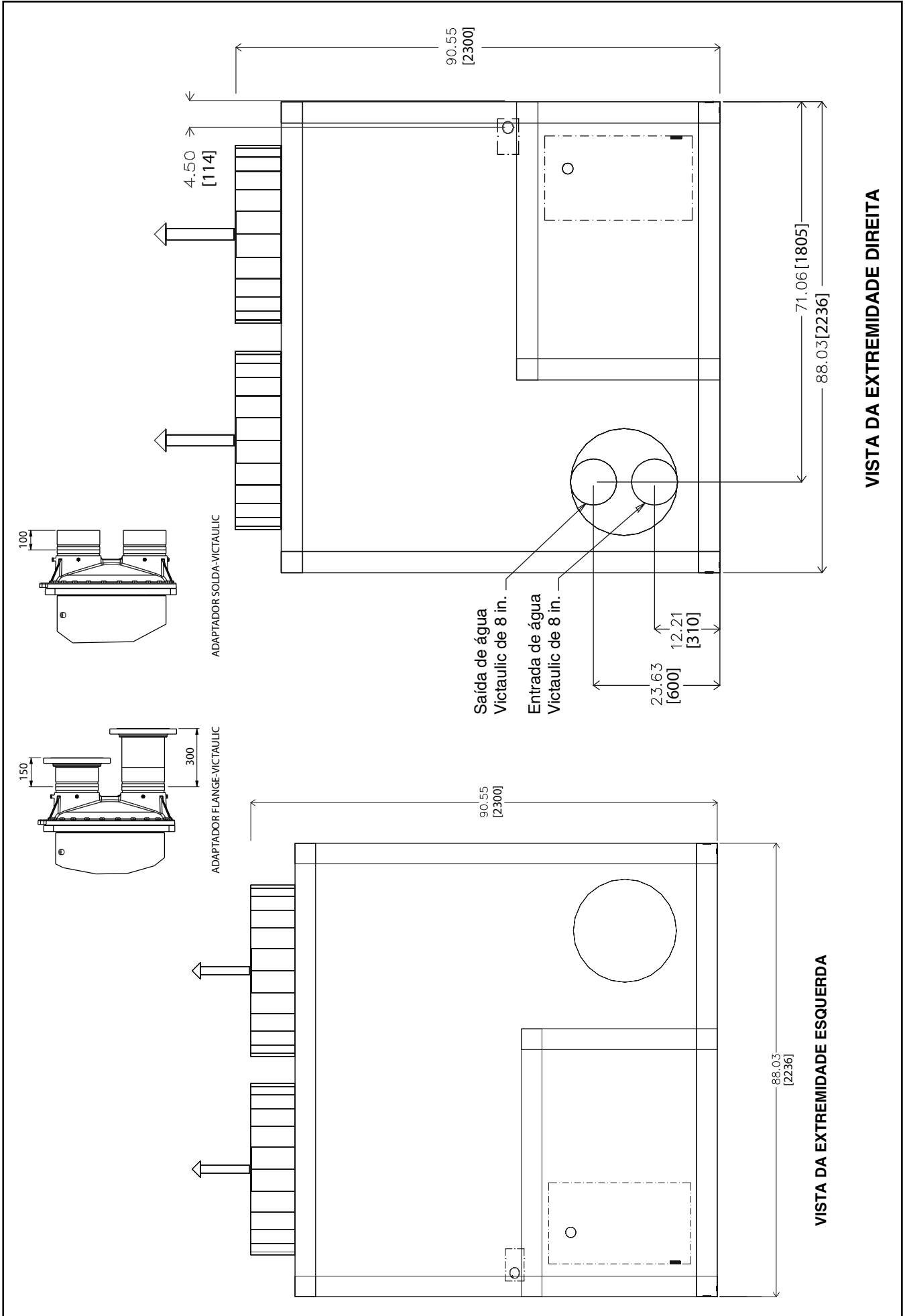


Fig. 7 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA260 / 30XA280 / 30XA300 (cont.)

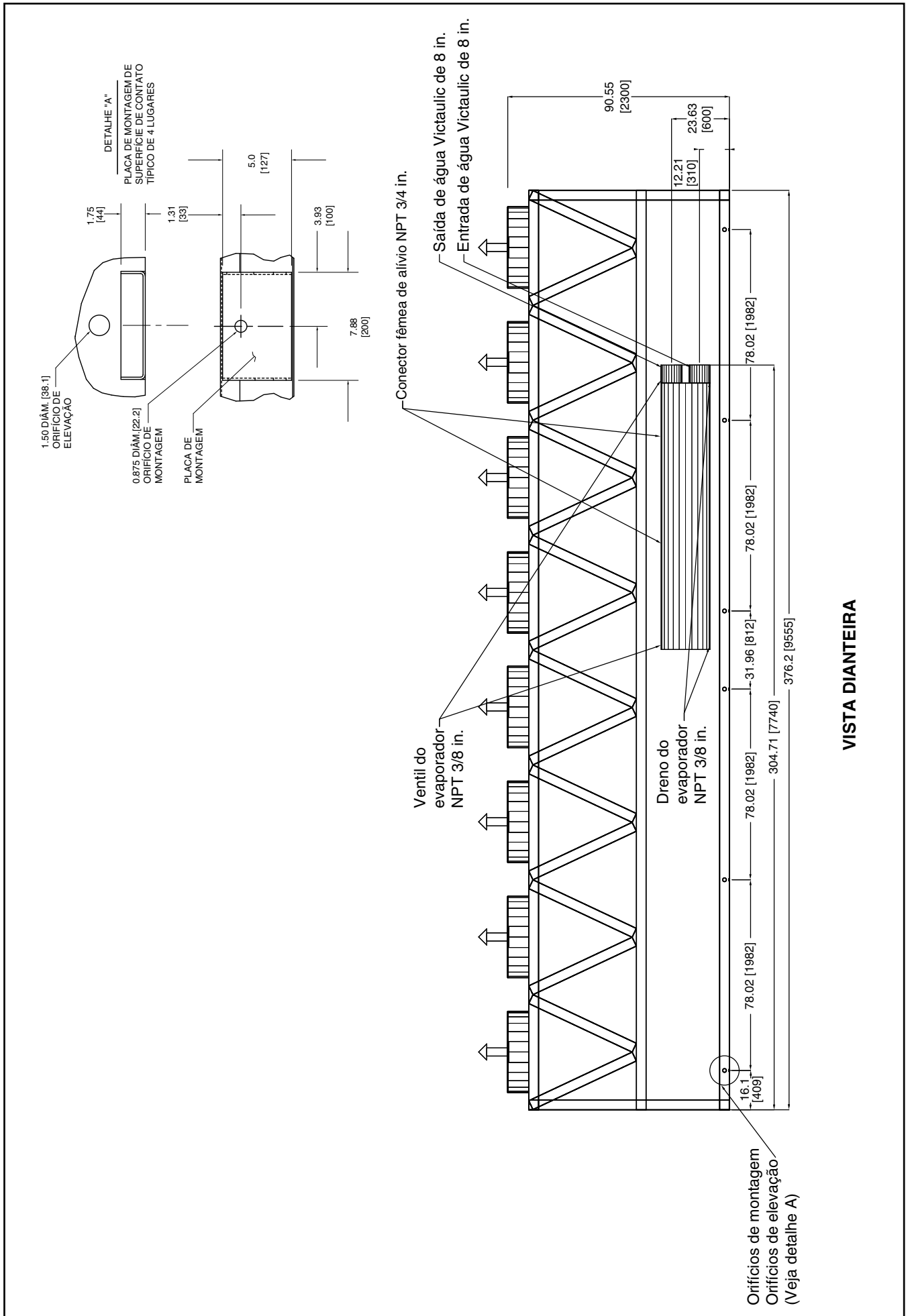
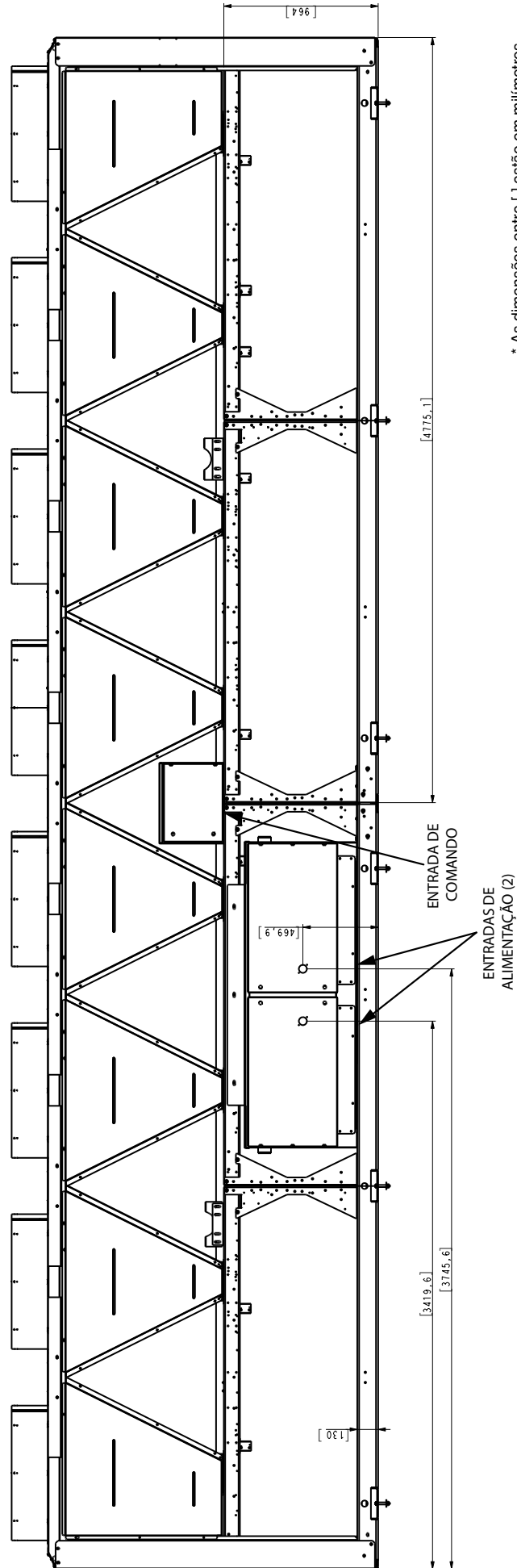


Fig. 7 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA260 / 30XA280 / 30XA300 (cont.)



**VISTA TRASEIRA**

Fig. 7 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA260 / 30XA280 / 30XA300 (cont.)

**OBSERVAÇÕES:**

1. A unidade deve ter espaçamentos conforme segue:  
 Parte superior — Não restringir  
 Laterais e Extremidades — 1,8 m (6 pés) a partir da superfície sólida.
2. Dispositivos de alívio de temperatura estão localizados na linha de líquido e nas montagens do Economizador e tem conexão de abertura de 1/4 in.
3. Drenos e ventis NPT de 3/8 in localizados em cada cabeça do evaporador em cada extremidade do evaporador.
4. Evaporador padrão de dois passes. Consulte o software Packaged Chiller Builder para outras configurações.
5. Dimensões mostradas em polegadas. As dimensões entre [ ] estão em milímetros.

UNIDADE	30XA	A	B
325		42.92 [1090]	246.16 [6252]
350		42.92 [1090]	246.72 [6267]

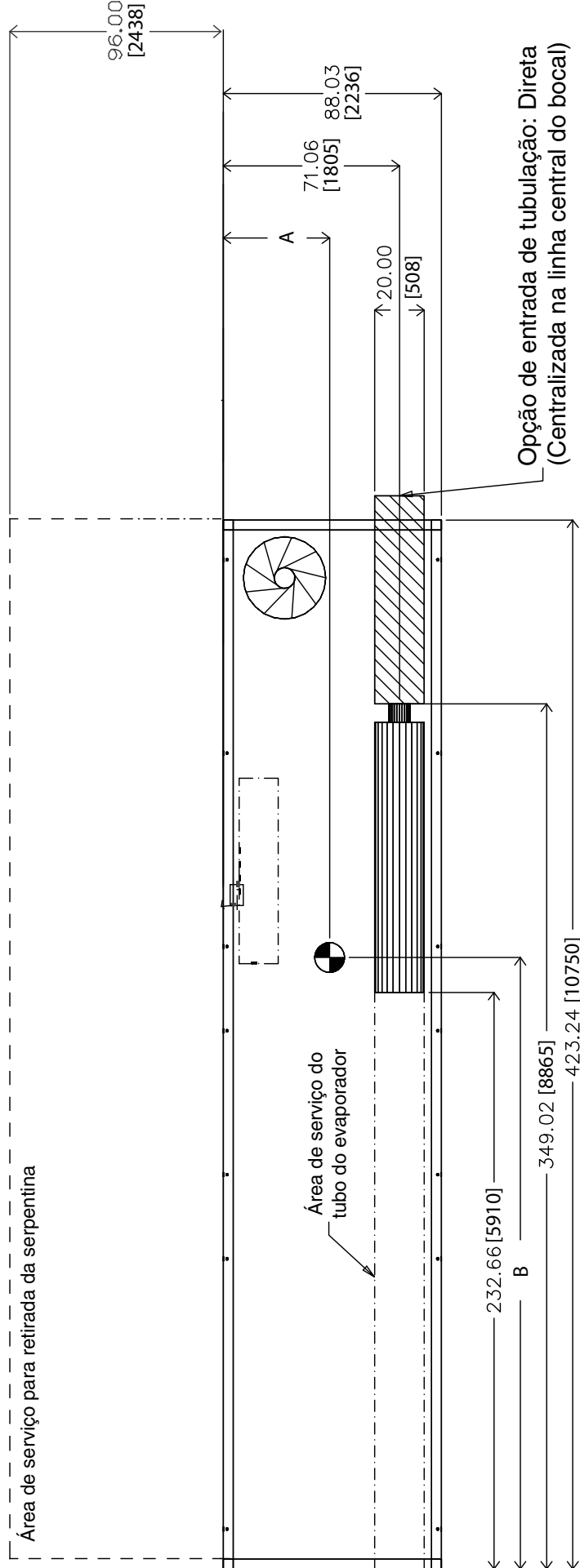


Fig. 8 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA325 / 30XA350

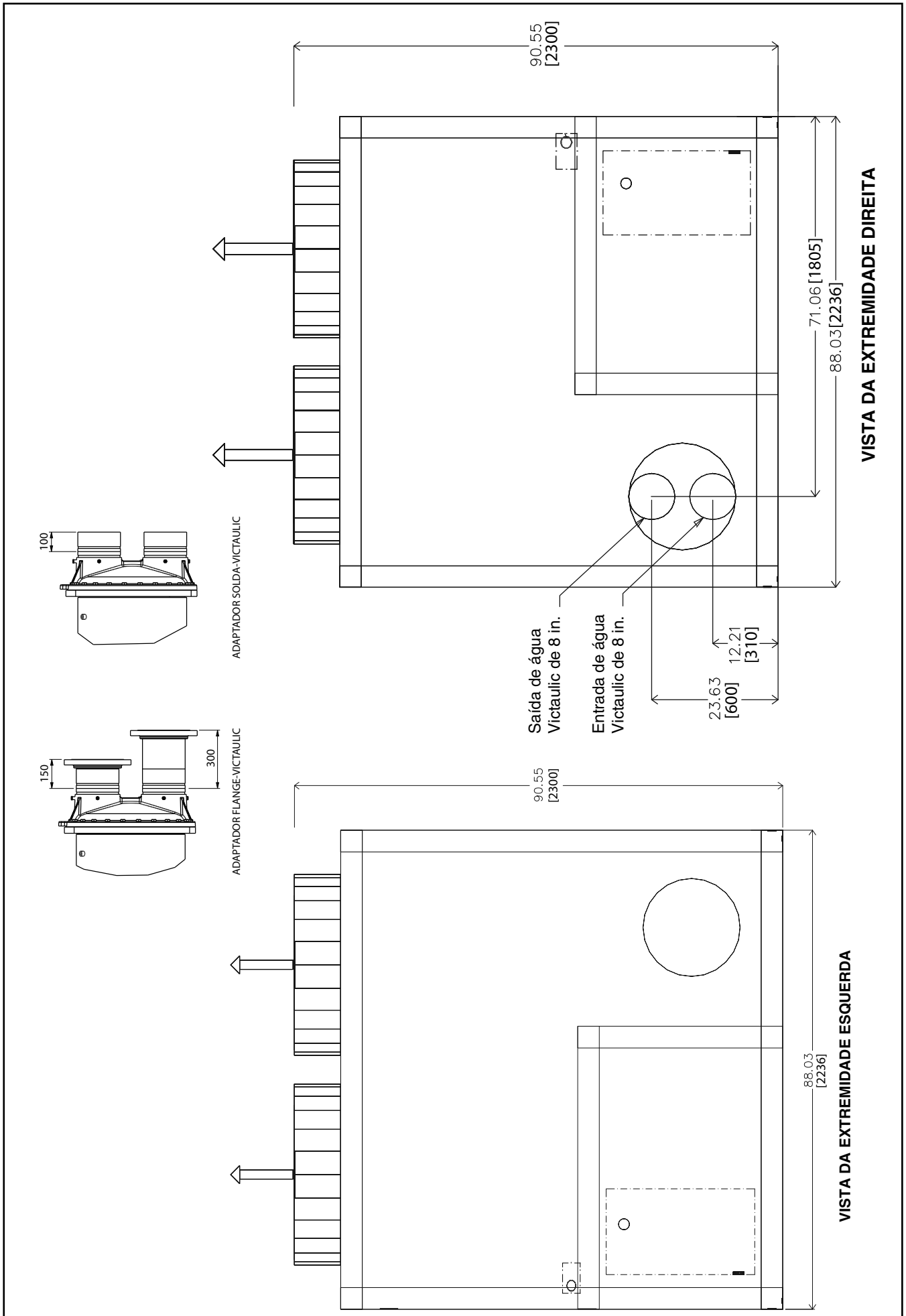


Fig. 8 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA325 / 30XA350 (cont.)

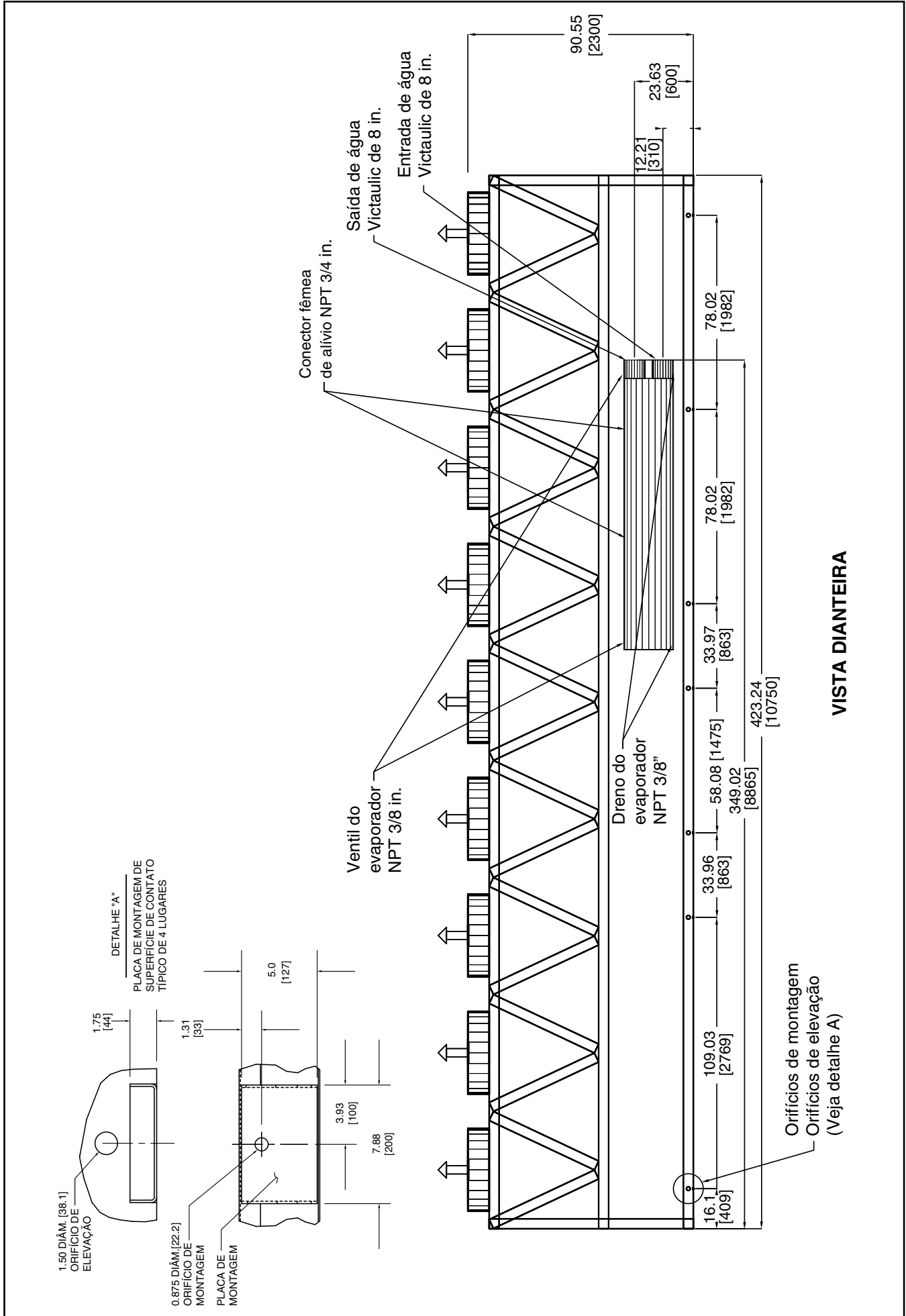


Fig. 8 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA325 / 30XA350 (cont.)



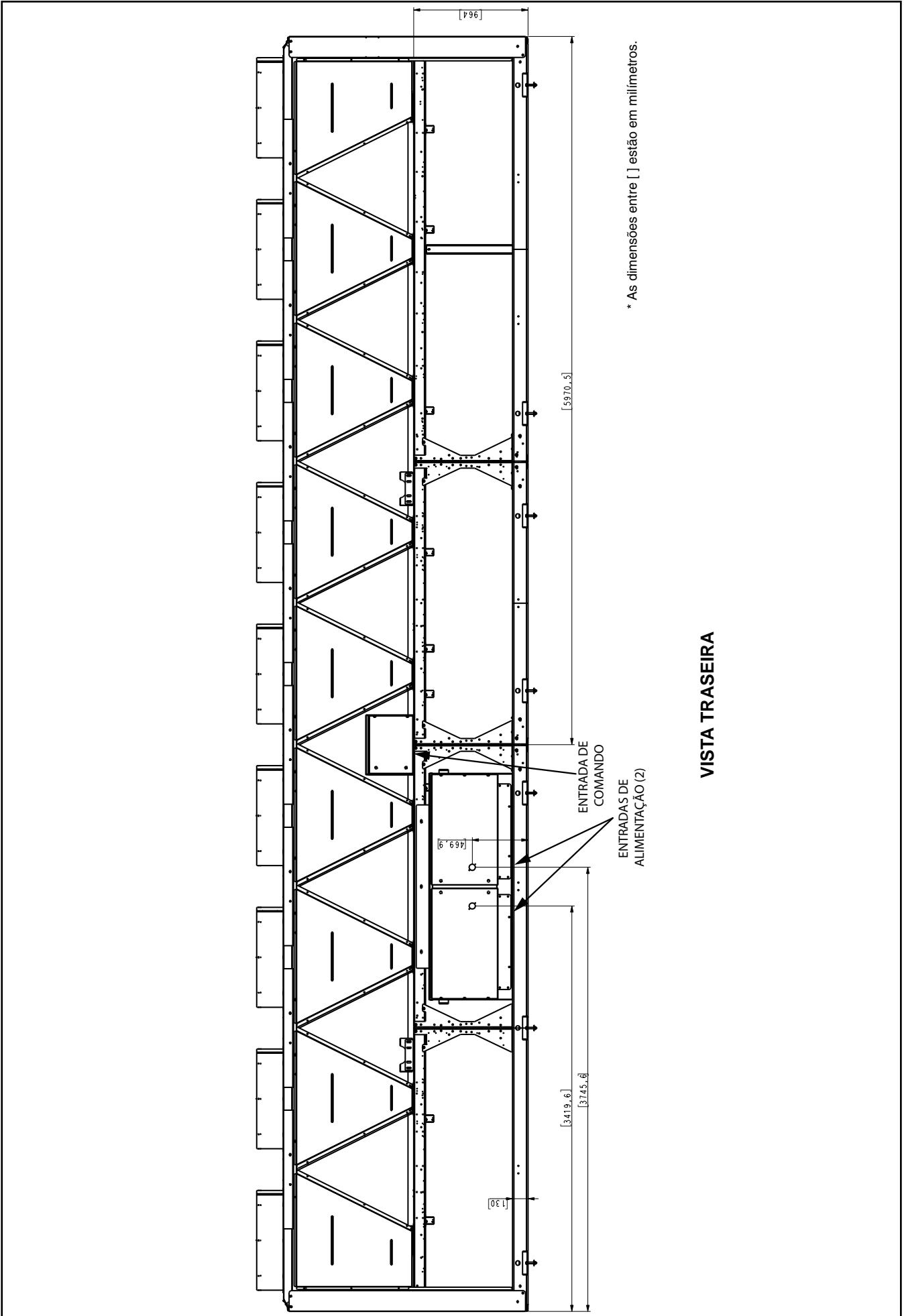
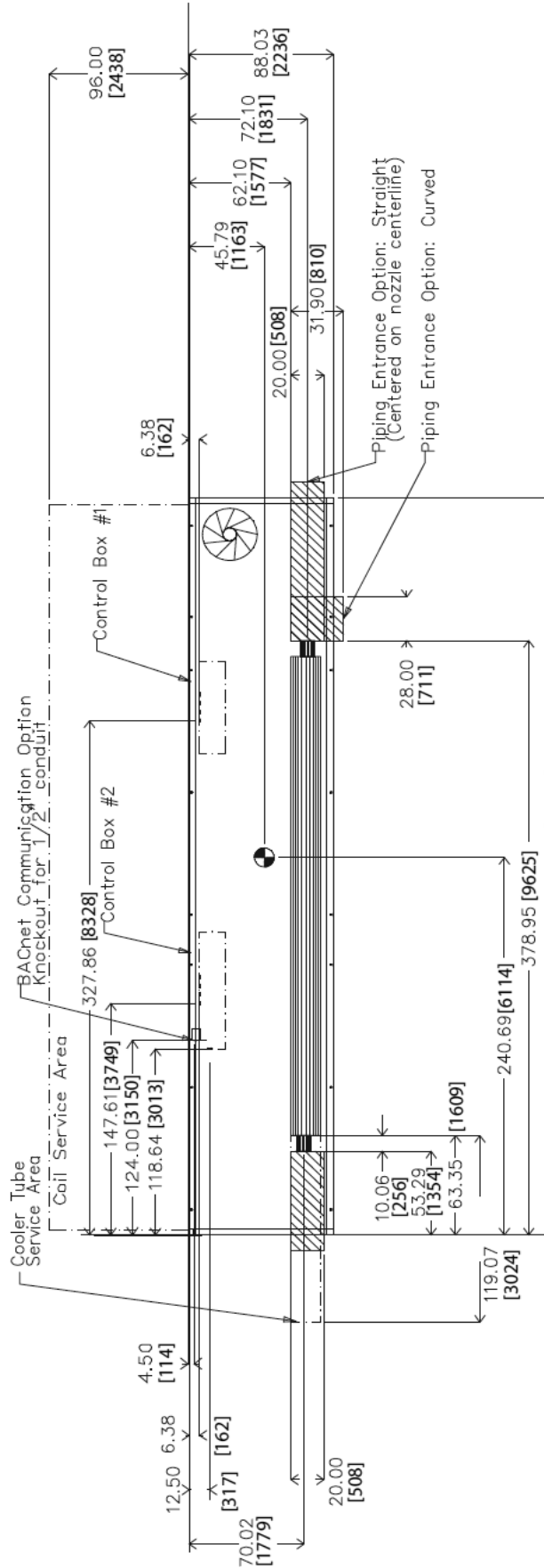


Fig. 8 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA325 / 30XA350 (cont.)

Centro de Gravidade – 30XA400  
 A = 1163mm (45,79in)  
 B = 6114mm (240,69in)

**OBSERVAÇÕES:**

1. A unidade deve ter espaçamentos conforme segue:
  - Parte superior — Não restringir
  - Laterais e Extremidades — 1,8 m (6 pés) a partir da superfície sólida.
2. Dispositivos de alívio de temperatura estão localizados na linha de líquido e nas montagens do Economizador e tem conexão de abertura de 1/4 in.
3. Drenos e ventis NPT de 3/8 in localizados em cada cabeça do evaporador em cada extremidade do evaporador.
4. O desenho descreve a unidade com ponto único de energia, evaporador padrão de dois passes e faixa de tensão nominal de 380 a 575 V. Consulte o software Packaged Chiller Builder para outras configurações.
5. Dimensões mostradas em polegadas. As dimensões entre [ ] estão em milímetros.



VISTA SUPERIOR – 30XAB400

Fig. 9 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA400

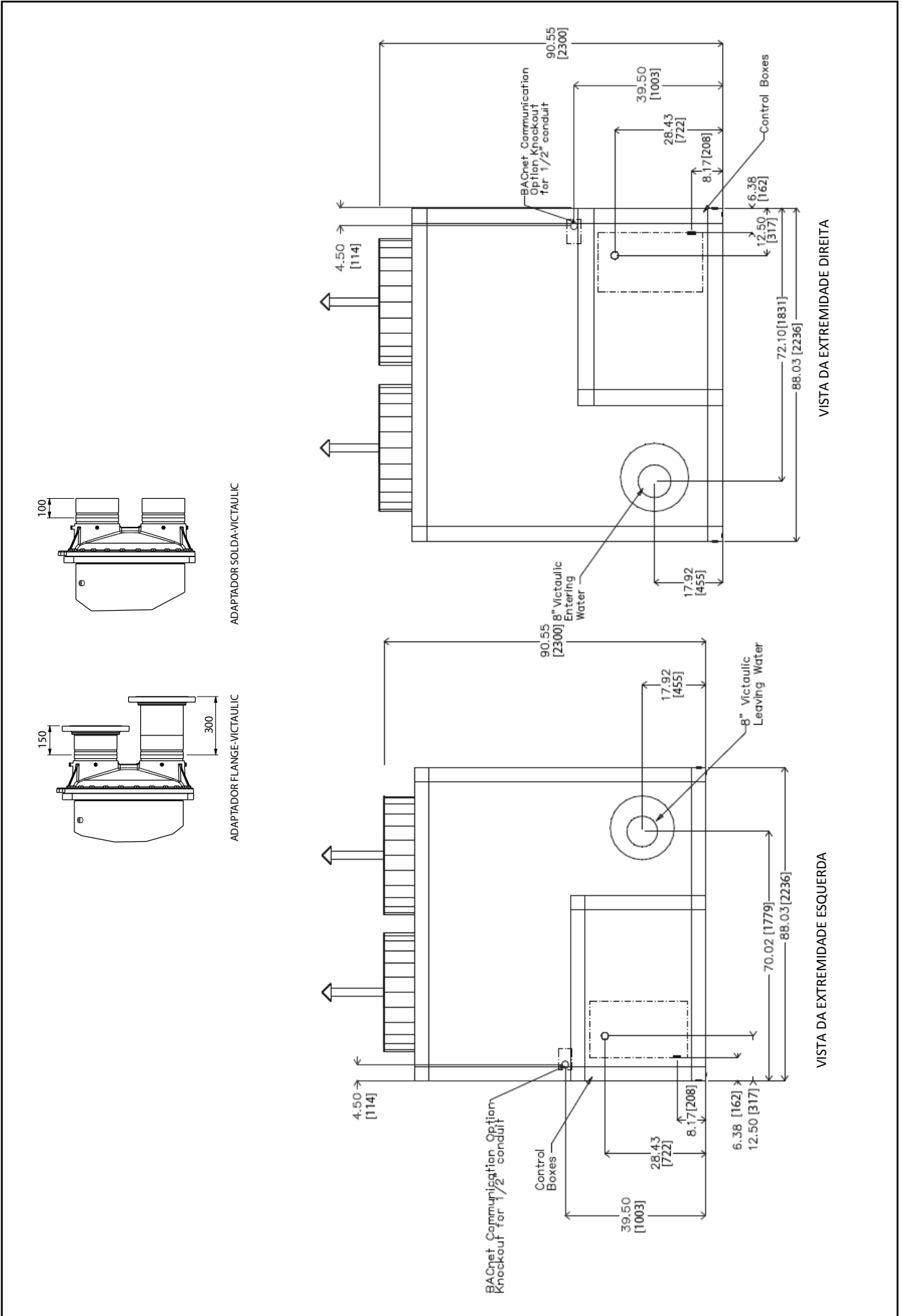


Fig. 9 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA400 (cont.)

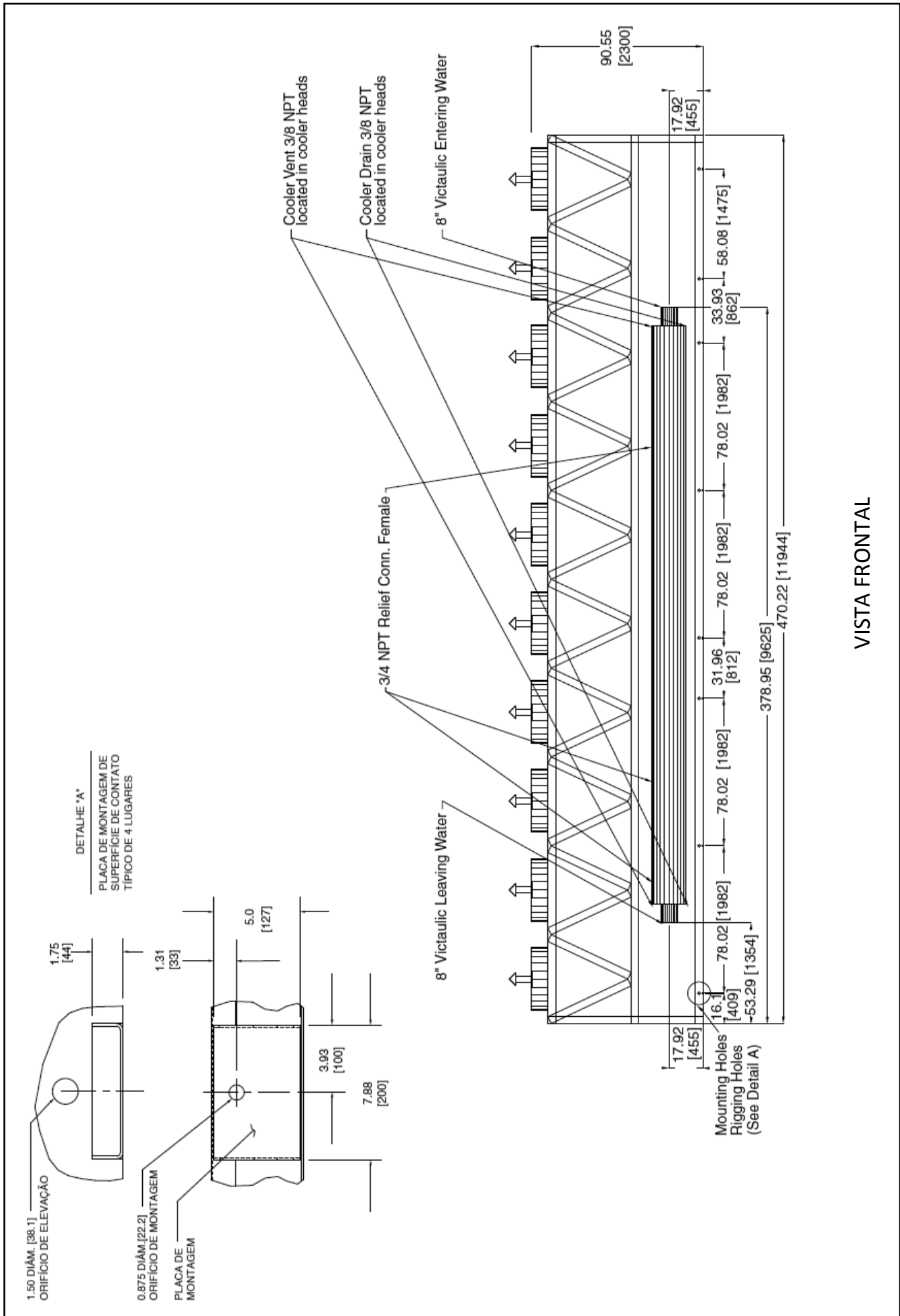


Fig. 9 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA400 (cont.)

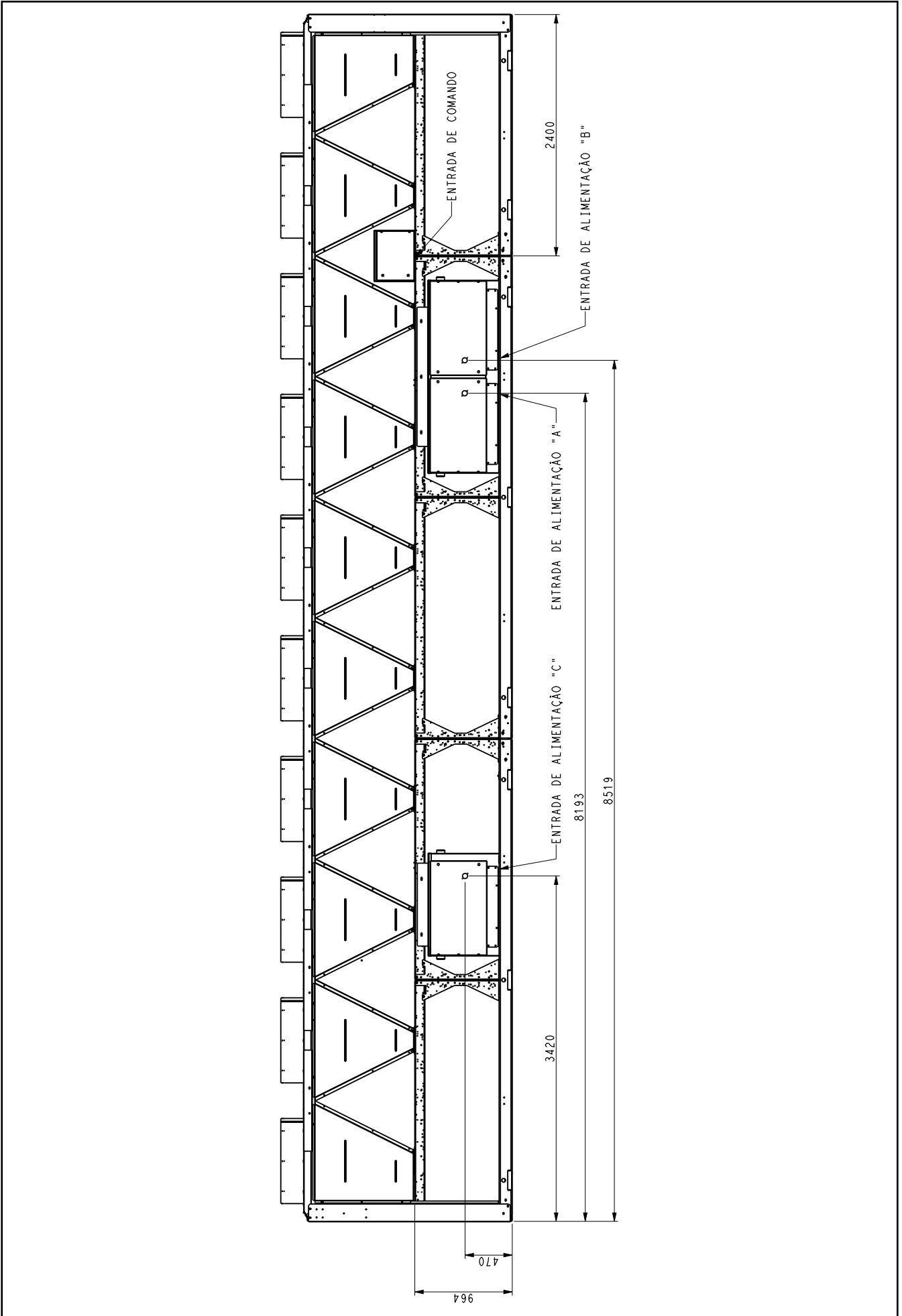


Fig. 9 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA400 (cont.)

Centro de Gravidade – 30XA450  
 A = 1136mm (44,71in)  
 B = 6723mm (264,7in)

**OBSERVAÇÕES:**

1. A unidade deve ter espaçamentos conforme segue:

Parte superior — Não restringir

Laterais e Extremidades — 1,8 m (6 pés) a partir da superfície sólida.

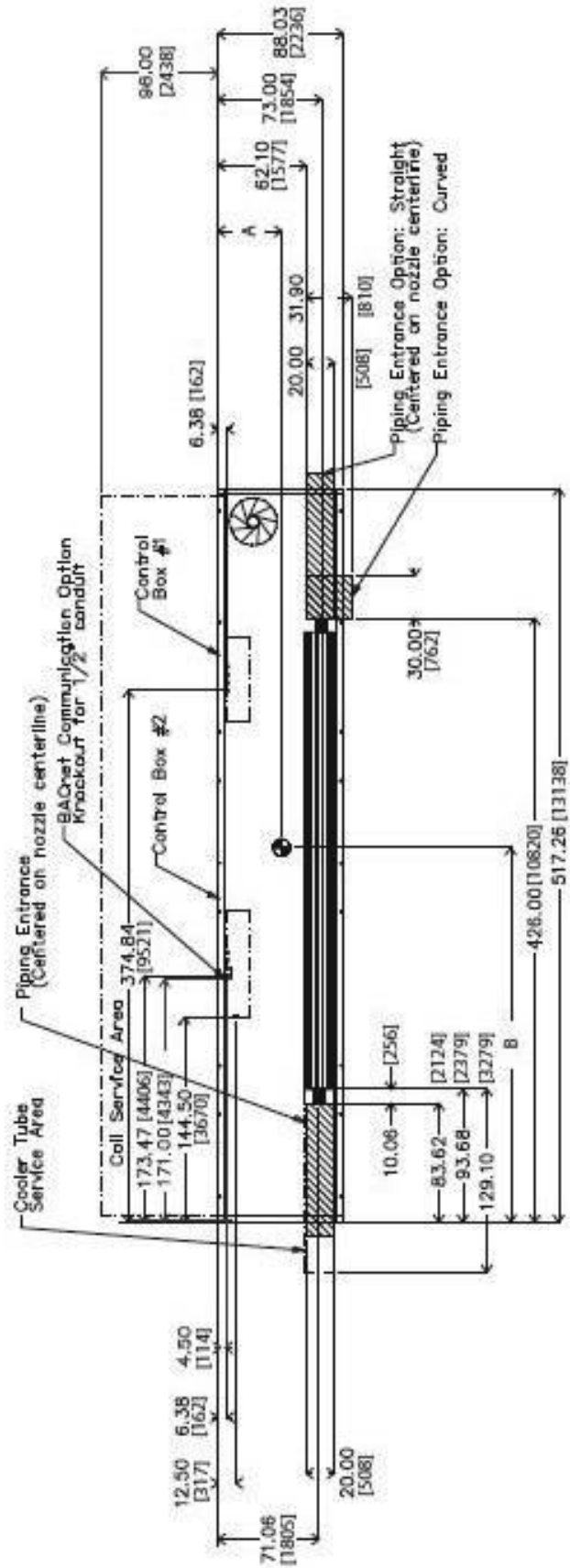
2. Dispositivos de alívio de temperatura estão localizados na linha de líquido e nas montagens do Economizador e tem conexão de abertura de 1/4 in.

3. Drenos e ventis NPT de 3/8 in localizados em cada cabeça do evaporador em cada extremidade do evaporador.

4. O desenho descreve a unidade com ponto único de energia, evaporador padrão de dois passes e faixa de tensão nominal de 380 a 575 V.

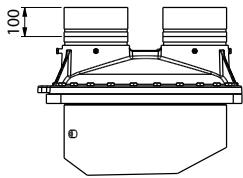
Consulte o software Packaged Chiller Builder para outras configurações.

5. Dimensões mostradas em polegadas. As dimensões entre [ ] estão em milímetros.

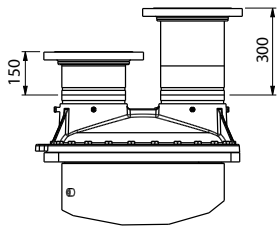


VISTA SUPERIOR – 30XAB450

Fig. 10 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA450 / 30XA500



ADAPTADOR SOLDADA-VICTAULIC



ADAPTADOR FLANGE-VICTAULIC

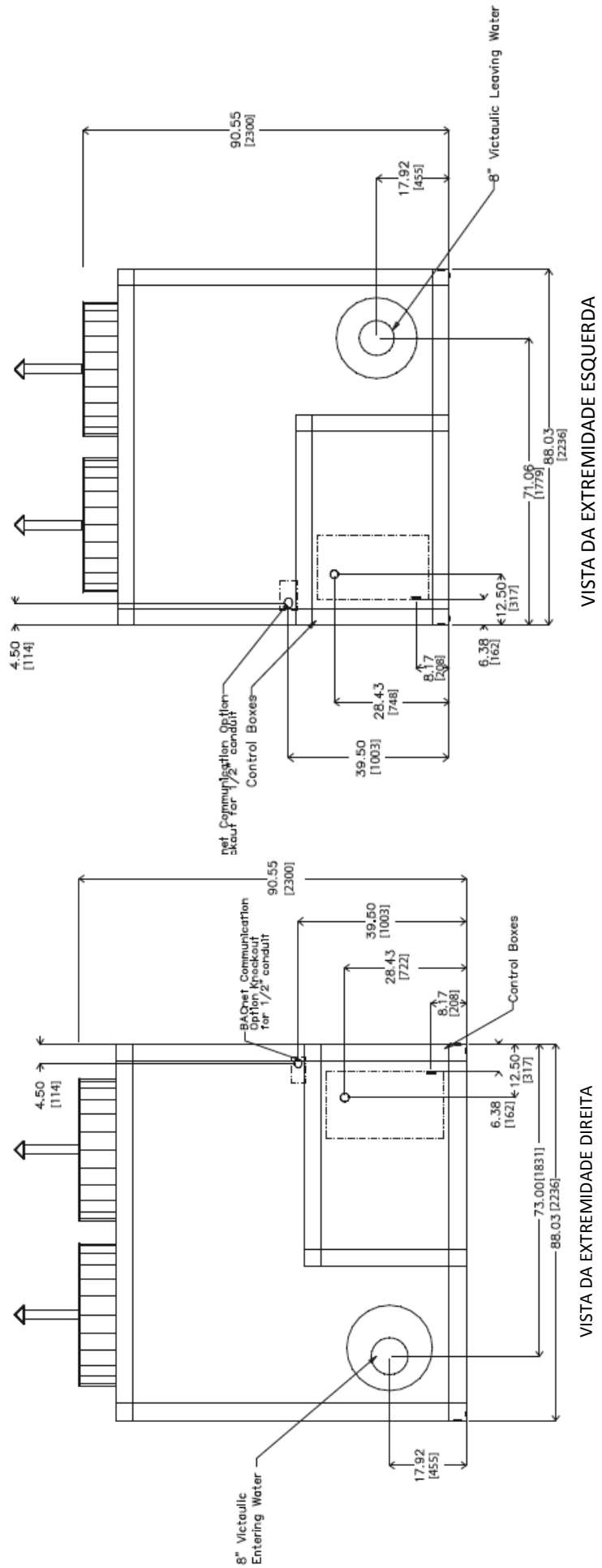


Fig. 10 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA450 / 30XA500 (cont.)

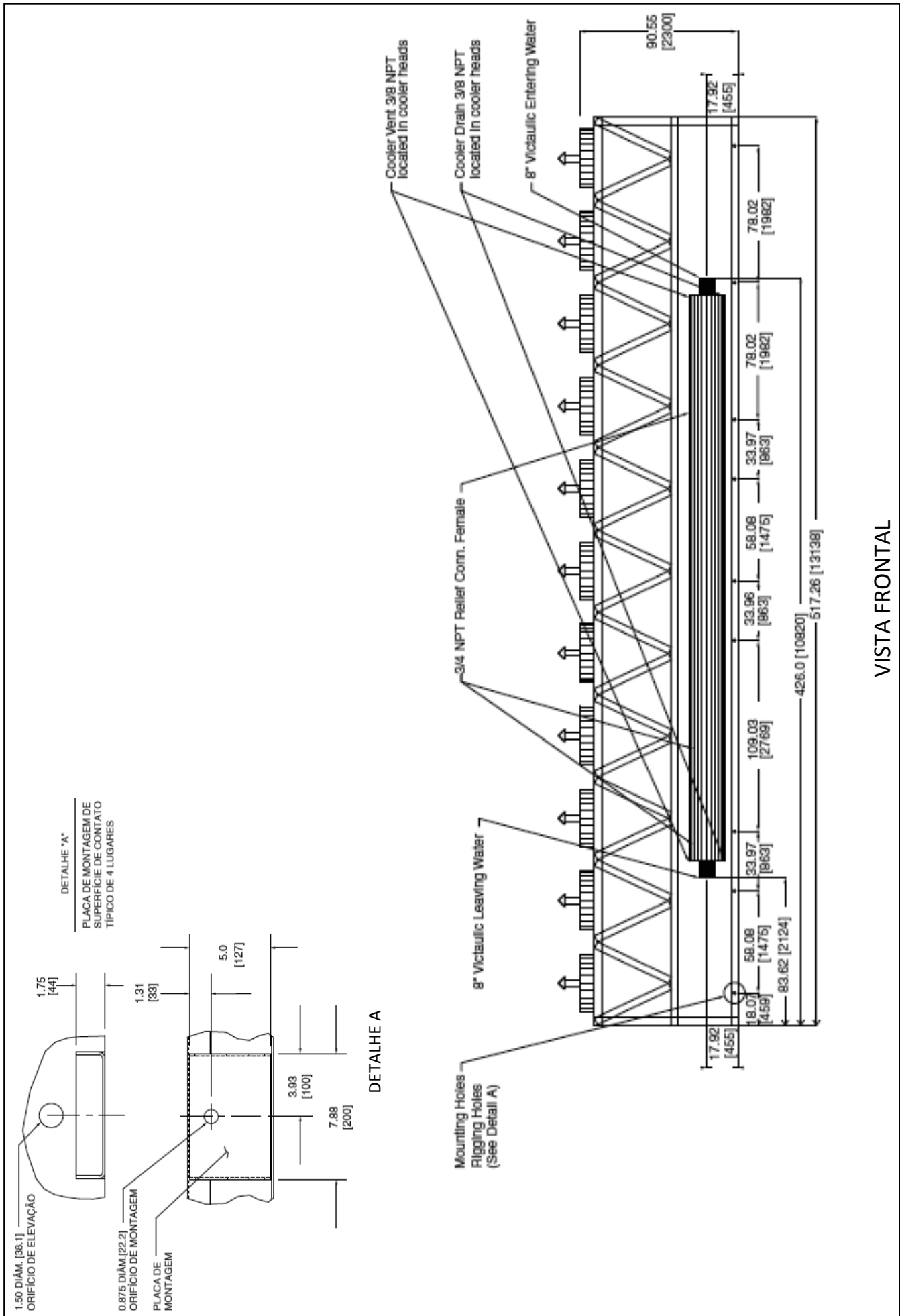


Fig. 10 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA450 / 30XA500 (cont.)



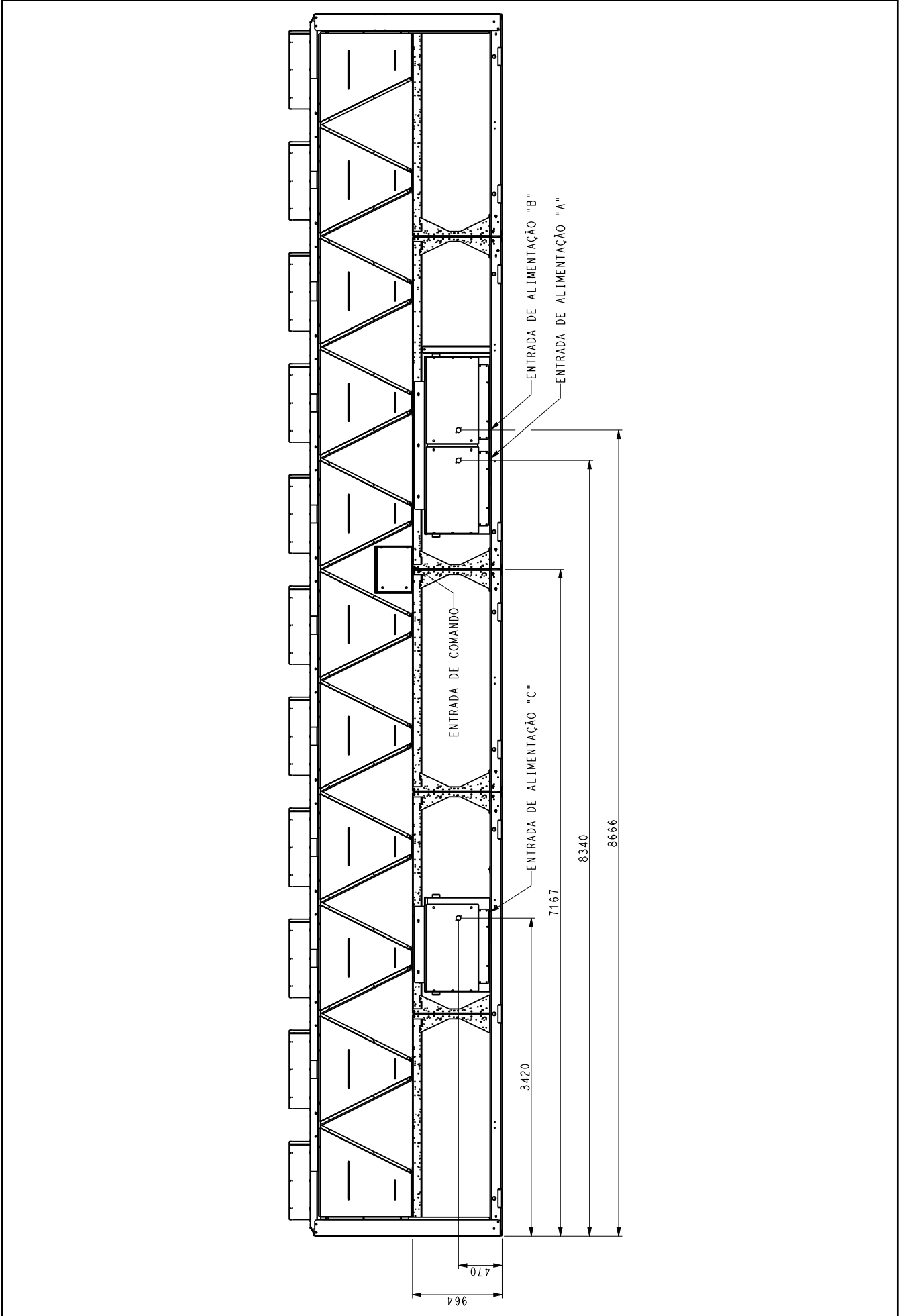


Fig. 10 — Dimensões do chiller com condensação a ar 30XA450 / 30XA500 (cont.)

# Procedimento de Seleção



O software de Selecionamento da Carrier fornece uma seleção fácil e rápida de resfriadores de líquidos com condensação a ar. O software leva em conta a temperatura específica, requisitos de fluido e vazão entre outros fatores, como contaminação e correções de altitude. Antes de selecionar um chiller, leve em conta os seguintes pontos:

*Temperatura de saída de água (LWT, leaving water temperature):*

- Se a LWT é menor que 4,4°C (40°F) um circuito fechado de proteção ao congelamento para um mínimo de -9,4°C (15°F) abaixo do setpoint da LWT é necessário. A opção para temperatura de salmoura (brine) é também necessária quando a LWT é menor que -1,1°C (30°F), consulte o departamento de engenharia da Carrier para aplicações especiais.
- Se a LWT for superior a 15,5°C (60°F), será necessário um circuito fechado de mistura.

*Temperatura de entrada de água (EWT, entering water temperature):*

- Se a EWT for superior a 21,1°C (70°F), será necessário um circuito fechado de mistura. A EWT não deverá exceder 21,1°C (70°F). Um retardamento da operação pode ser executado a partir de 35°C (95°F).

*Vazão do evaporador ou delta T do evaporador:*

- O delta T do evaporador (EWT – LWT) deve estar entre 2,8 a 11,1°C (5 e 20°F) enquanto os requisitos máximos de entrada continuam sendo cumpridos.
- Para aplicações delta T maiores ou menores, é necessário um circuito fechado de mistura.
- Se a vazão do evaporador for variável, a taxa de alteração da vazão não deverá exceder 10% por minuto. Recomenda-se também um volume de circuito superior a 3 galões por tonelada (3,2 l/kW).

*Perda de carga no evaporador:*

- Poderá ocorrer uma maior perda de carga no chiller quando o delta T for baixo. Um circuito fechado de mistura poderá ajudar a atenuar essa situação.
- Como alternativa, leve em conta a opção de menor número de passe em evaporadores inundados que possuam um delta T baixo.
- Poderá ocorrer uma perda de carga menor no evaporador quando o delta T for alto.
- É recomendada a opção de passe adicional em evaporadores inundados para aumentar o desempenho quando o delta T do evaporador for alto. Isto é particularmente útil em aplicações com salmoura (brine).

*Qualidade da água, fator de incrustação:*

- A má qualidade da água pode aumentar o fator de incrustação exigido no evaporador.
- Fatores de incrustação maiores que o padrão levam a menor capacidade e potências maiores (kW) a partir de um dado tamanho de chiller quando comparado com a mesma aplicação com uma água de melhor qualidade (e fatores de incrustação menores).

*Operação em temperatura ambiente abaixo de 0°C (32°F):*

- Um controle de condensação para baixas temperaturas ambientes é requerido (sob consulta ao departamento de engenharia da Carrier).
- Considere defletores de vento se a velocidade média do vento é superior a 8 km/h.
- Leve em conta volumes de circuito maiores, de 6 a 10 galões por tonelada nominal (6,5 a 10,8 l/kW).
- É extremamente importante e recomendável o uso de glicol na proteção contra congelamento do circuito para aplicações com um mínimo de 8,3°C (15°F) abaixo da menor temperatura ambiente prevista.
- O controle de bomba de água gelada é altamente recomendado; caso contrário um limitador de capacidade é requerido.

*Chiller ocioso em temperatura ambiente abaixo de 0°C (32°F):*

- É extremamente importante e recomendável o uso de glicol na proteção contra congelamento do circuito para aplicações com um mínimo de 8,3°C (15°F) abaixo da menor temperatura ambiente prevista.
- O controle de bomba de água gelada é altamente recomendado; caso contrário um limitador de capacidade é requerido.
- Drene o evaporador — Isso irá exigir uma pequena quantidade de glicol para água residual. A resistência de aquecimento do evaporador, se instalada, necessita ser desligada.

*Temperatura ambiente:*

- A máxima temperatura ambiente do ar deve ser de até 52°C (125°F).

*Requisito de capacidade de evaporação:*

- Não selecione chillers com mais que 15% da capacidade em relação às condições do projeto.
- Se o controle de capacidade é exigido abaixo da etapa mínima padrão de descarregamento, deverá ser empregada a opção de controle de carga mínima (Hot gas bypass). (Consulte o programa de seleção.)

*Requisitos de corrosão de serpentina:*

- Aplicação litorânea
- Aplicação industrial
- Aplicação litorânea/industrial
- Aplicação urbana
- Rural

## NOTA

Consulte o Programa de Seleção da Carrier e os guias de seleção apropriados para maiores informações.

*Configurações de temperatura:*

- Retorno de água (padrão)
- Temperatura do ar externo (padrão)
- Temperatura do espaço condicionado (sensor acessório exigido)
- 4 a 20 mA (exige um módulo de gerenciamento de energia)
- *Limite de demanda:*
- 2 etapas (exige um módulo de gerenciamento de energia)
- 4 a 20 mA (exige um módulo de gerenciamento de energia)
- Limitação da carga com o CCN (Carrier Comfort Network).

Para selecionar um chiller 30XA, utilize o Programa de Seleção da Carrier ou siga um dos procedimentos abaixo.

**I - Determine as condições de operação e modelo da unidade 30XA exigido para atender a capacidade fornecida e as condições fornecidas.**

Dados básicos:

Capacidade .....450 kW

Temperatura de Saída de Água gelada (LCWT) .. 6,7° C

Elevação da Temperatura da Água do evaporador .. 5,6° C

Temperatura de Entrada de Ar no Condensador .... 35° C

Fator de incrustação (evaporador) .....0.0176 (m<sup>2</sup> · °C/W)

**NOTA**

Para elevação de temperatura que não seja 5,6°C, deverão ser feitas correções de dados com o uso do Programa de Seleção da Carrier.

**II - A partir da tabela de Performance de chiller e das curvas de queda de carga do evaporador (ambos no item Dados de desempenho deste catálogo), determine os dados de operação da unidade selecionada.**

Unidade ..... 30XA160

Capacidade ..... 526,4 kW

Entrada de energia ..... 171,7 kW

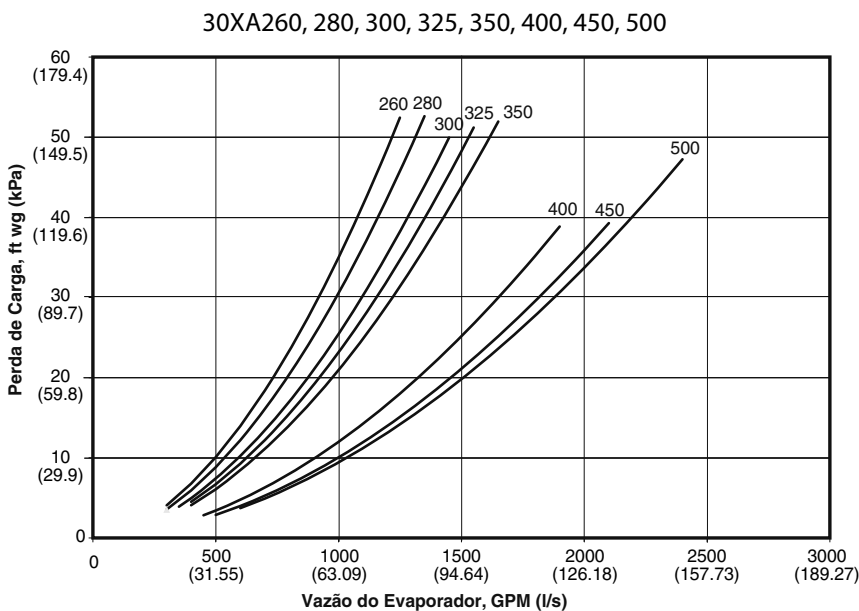
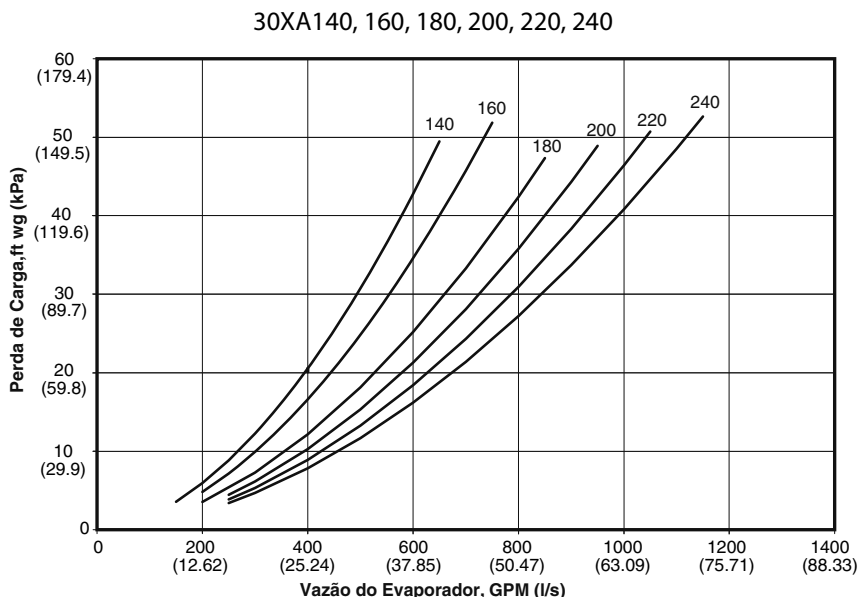
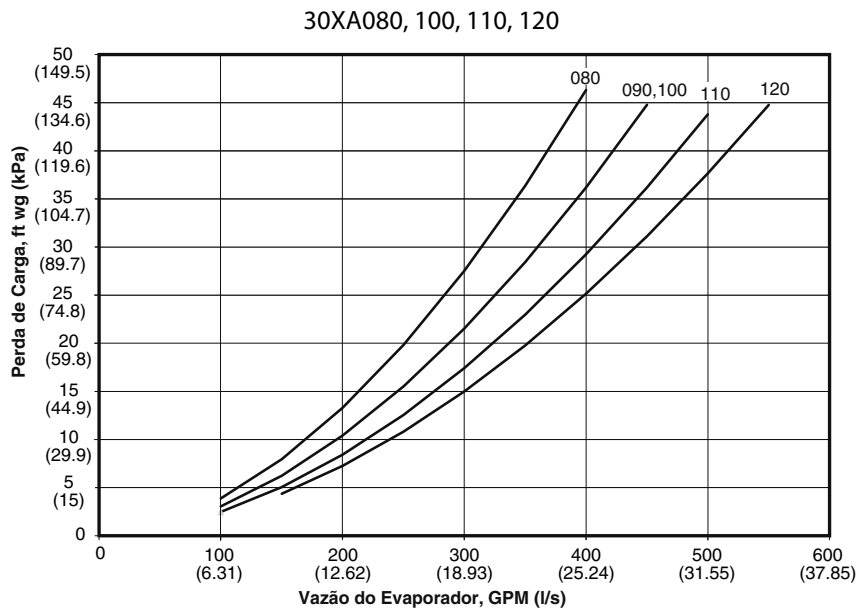
Vazão de água do evaporador ..... 19,7 l/s

Perda de carga do evaporador ..... 29,3 kPa

# Dados de Desempenho



## CURVAS DE PERDA DE CARGA DO EVAPORADOR



**TABELAS DE PERFORMANCE 30XA - SI**

LCWT (C)	30XA	TEMPERATURA DE ENTRADA DO AR NO CONDENSADOR (°C)											
		30			35			40			45		
		Cap. kW	Input Power (kW)	Cooler Flow Rate (l/s)	Cap. kW	Input Power (kW)	Cooler Flow Rate (l/s)	Cap. kW	Input Power (kW)	Cooler Flow Rate (l/s)	Cap. kW	Input Power (kW)	Cooler Flow Rate (l/s)
5	080	267.0	82.2	11.4	251.8	87.5	10.7	235.9	93.5	10.0	219.6	100.0	9.3
	100	328.2	94.5	14.0	315.6	102.6	13.4	302.4	111.7	12.9	288.2	121.5	12.3
	110	359.3	103.7	15.3	345.6	112.8	14.7	330.7	122.6	14.1	315.1	133.6	13.4
	120	389.3	112.9	16.6	374.2	122.8	15.9	357.5	133.4	15.2	340.4	145.4	14.5
	140	462.3	131.6	19.7	446.0	143.3	19.0	428.7	156.1	18.2	410.5	169.9	17.5
	160	531.5	152.5	22.6	511.9	166.3	21.8	490.7	181.2	20.9	468.7	197.6	19.9
	180	594.0	170.2	25.3	573.3	184.9	24.4	551.5	201.0	23.5	528.6	218.5	22.5
	200	675.8	191.9	28.7	651.6	208.8	27.7	626.2	227.1	26.6	599.6	247.0	25.5
	220	737.2	211.7	31.3	710.4	230.6	30.2	681.9	251.3	29.0	651.3	274.1	27.7
	240	802.0	229.4	34.1	772.1	249.4	32.8	739.8	271.7	31.5	705.0	296.6	30.0
	260	871.6	249.7	37.1	841.0	271.7	35.8	809.1	296.0	34.4	775.3	322.5	33.0
	280	934.2	266.4	39.7	900.4	289.9	38.3	864.7	316.1	36.8	826.6	345.0	35.1
	300	1005.5	287.0	42.8	969.2	311.4	41.2	931.2	338.4	39.6	889.2	369.0	37.8
	325	1064.5	307.9	45.3	1026.9	334.8	43.7	987.6	364.8	42.0	946.4	397.8	40.2
	350	1131.4	329.9	48.1	1091.8	358.1	46.4	1049.3	390.0	44.6	1004.3	425.4	42.7
	400	1341.8	393.6	57.1	1293.4	427.8	55.0	1261.3	473.1	53.6	1207.6	513.2	51.4
	450	1487.9	449.6	63.3	1433.1	489.9	60.9	1400.1	538.3	59.5	1341.3	584.5	57.0
500	1602.9	482.7	68.2	1542.4	525.5	65.6	1503.7	576.0	63.9	1437.5	625.6	61.1	
6	080	276.3	83.8	11.8	260.8	89.0	11.1	244.6	94.9	10.4	227.8	101.4	9.7
	100	338.7	96.2	14.4	325.6	104.5	13.9	311.8	113.6	13.3	297.1	123.5	12.6
	110	370.0	105.8	15.7	355.7	115.0	15.1	340.2	124.9	14.5	324.2	136.2	13.8
	120	400.6	115.4	17.0	384.8	125.4	16.4	367.5	136.1	15.6	350.0	148.6	14.9
	140	476.8	133.4	20.3	459.9	145.1	19.6	442.0	158.0	18.8	423.2	172.0	18.0
	160	548.1	154.7	23.3	527.8	168.6	22.5	505.8	183.6	21.5	483.1	200.3	20.6
	180	613.8	172.7	26.1	592.9	187.6	25.2	570.3	203.8	24.3	546.7	221.4	23.3
	200	697.0	194.7	29.7	671.9	211.7	28.6	645.6	230.2	27.5	618.0	250.3	26.3
	220	761.3	214.2	32.4	733.7	233.2	31.2	704.3	254.1	30.0	673.1	277.2	28.6
	240	822.9	235.8	35.0	794.4	254.6	33.8	762.7	276.4	32.4	728.3	301.1	31.0
	260	899.1	253.7	38.3	867.4	275.9	36.9	834.3	300.4	35.5	799.5	327.4	34.0
	280	963.8	270.7	41.0	929.2	294.2	39.5	892.3	320.5	38.0	853.4	349.9	36.3
	300	1033.8	293.6	44.0	995.9	318.5	42.4	956.5	345.9	40.7	915.0	376.3	38.9
	325	1098.1	313.5	46.7	1058.8	340.8	45.1	1018.0	371.1	43.3	975.5	404.6	41.5
	350	1162.9	338.0	49.5	1121.6	366.9	47.7	1078.6	398.7	45.9	1033.5	434.1	44.0
	400	1380.1	402.8	58.7	1330.0	437.5	56.6	1298.2	482.0	55.2	1243.9	522.0	52.9
	450	1532.6	458.5	65.2	1476.4	499.2	62.8	1442.8	547.1	61.4	1381.7	594.0	58.8
500	1649.0	493.6	70.2	1587.5	536.5	67.5	1548.1	586.8	65.9	1480.3	636.8	63.0	

**LEGENDA:**
**Cap.** — Capacidade de resfriamento (kW de evaporação)

**kW** — Potência Total

**LCWT** — Temperatura de Saída de Água gelada

**OBSERVAÇÕES:**

- Os valores indicados estão de acordo com o padrão AHRI (Instituto de Aquecimento, Refrigeração e Ar-Condicionado, E.U.A) 550/590, baseados em:
  - Uma elevação de temperatura da água do evaporador de 5,6°C. Para elevação de temperatura que não seja de 5,6°C, deverão ser feitas correções de dados com uso do programa de seleção E-cat.
  - Um fator de incrustação de 0,00018 (m<sup>2</sup> • °C/W) no evaporador.
  - Refrigerante R-134a.
- Classificações geradas com base nas unidades de temperatura ambiente padrão (ventilador do condensador a 850 rpm) utilizando evaporadores inundados.
- Todos os dados de desempenho são obtidos a partir da versão mais recente do programa de seleção E-cat.

# Dados de Desempenho (cont.)



## TABELAS DE PERFORMANCE 30XA - SI (cont.)

LCWT (C)	30XA	TEMPERATURA DE ENTRADA DO AR NO CONDENSADOR (°C)											
		30			35			40			45		
		Cap. kW	Input Power (kW)	Cooler Flow Rate (l/s)	Cap. kW	Input Power (kW)	Cooler Flow Rate (l/s)	Cap. kW	Input Power (kW)	Cooler Flow Rate (l/s)	Cap. kW	Input Power (kW)	Cooler Flow Rate (l/s)
7	080	285.6	85.5	12.2	269.8	90.7	11.5	253.5	96.4	10.8	236.4	102.9	10.1
	100	348.7	98.0	14.8	335.5	106.4	14.3	321.4	115.7	13.7	306.2	125.6	13.0
	110	380.7	108.0	16.2	365.8	117.2	15.6	349.9	127.4	14.9	333.6	138.8	14.2
	120	412.0	118.0	17.5	395.5	128.1	16.8	377.6	139.1	16.1	359.9	151.9	15.3
	140	491.4	135.1	20.9	473.9	147.0	20.2	455.6	160.0	19.4	436.2	174.1	18.6
	160	564.5	157.1	24.0	543.7	170.9	23.1	521.1	186.1	22.2	497.9	203.0	21.2
	180	632.8	175.0	26.9	611.1	190.1	26.0	588.5	206.5	25.1	564.8	224.3	24.0
	200	718.4	197.6	30.6	692.6	214.7	29.5	665.5	233.4	28.3	637.0	253.7	27.1
	220	782.0	219.2	33.3	754.8	237.5	32.1	726.3	257.4	30.9	695.1	280.3	29.6
	240	841.9	243.5	35.8	812.3	262.9	34.6	781.0	284.3	33.2	747.8	308.0	31.8
	260	927.1	257.8	39.5	894.2	280.3	38.1	859.9	305.1	36.6	823.9	332.3	35.1
	280	990.5	277.2	42.2	955.6	300.4	40.7	919.4	325.9	39.1	880.4	354.9	37.5
	300	1062.1	300.5	45.2	1022.9	325.8	43.5	981.9	353.9	41.8	939.2	384.8	40.0
	325	1132.1	319.2	48.2	1091.2	346.9	46.5	1048.9	377.6	44.7	1005.0	411.5	42.8
	350	1194.3	346.4	50.8	1151.5	375.8	49.0	1107.0	408.4	47.1	1060.2	444.4	45.1
	400	1417.0	413.1	60.3	1366.4	447.8	58.2	1334.1	492.0	56.8	1277.8	532.8	54.4
	450	1576.4	467.7	67.1	1518.2	508.9	64.6	1483.2	557.2	63.1	1420.6	604.4	60.5
500	1692.3	505.9	72.0	1628.6	549.3	69.3	1589.3	599.2	67.7	1512.6	646.7	64.4	
8	080	295.4	87.3	12.6	279.1	92.5	11.9	262.3	98.3	11.2	245.0	104.5	10.4
	100	359.0	100.2	15.3	345.3	108.6	14.7	330.8	117.9	14.1	315.4	127.8	13.4
	110	391.8	110.4	16.7	376.3	119.7	16.0	360.0	130.1	15.3	343.1	141.7	14.6
	120	423.9	120.7	18.1	406.6	130.9	17.3	388.3	142.3	16.5	370.0	155.5	15.8
	140	506.8	137.0	21.6	488.8	149.0	20.8	469.7	162.1	20.0	449.6	176.2	19.2
	160	580.9	160.2	24.7	559.6	173.9	23.8	536.8	188.9	22.9	513.2	205.9	21.9
	180	652.6	177.4	27.8	630.2	192.6	26.8	606.7	209.2	25.8	582.2	227.1	24.8
	200	738.4	202.2	31.5	713.2	218.4	30.4	686.1	236.7	29.2	656.6	257.2	28.0
	220	801.8	225.7	34.2	774.6	243.6	33.0	745.8	263.5	31.8	714.4	286.0	30.4
	240	861.4	251.8	36.7	830.5	271.7	35.4	797.9	293.9	34.0	763.4	318.3	32.5
	260	953.6	263.7	40.6	920.5	285.9	39.2	886.3	310.2	37.8	849.5	337.4	36.2
	280	1018.3	284.1	43.4	982.2	307.7	41.8	944.4	333.9	40.2	905.0	362.5	38.6
	300	1087.2	310.2	46.3	1048.4	335.1	44.7	1007.9	362.5	42.9	957.6	384.8	40.8
	325	1167.9	325.2	49.7	1125.3	353.4	47.9	1081.4	384.6	46.1	1035.8	418.7	44.1
	350	1227.4	355.3	52.3	1182.8	385.4	50.4	1136.6	418.5	48.4	1080.8	451.9	46.0
	400	1452.7	424.7	61.9	1400.1	460.2	59.6	1368.3	503.7	58.3	1311.3	544.6	55.9
	450	1620.7	477.1	69.0	1560.5	519.0	66.5	1524.2	567.7	64.9	1451.7	613.0	61.8
500	1735.8	518.7	73.9	1670.6	563.0	71.2	1630.2	613.5	69.4	1534.8	656.1	65.4	

### LEGENDA:

**Cap.** — Capacidade de resfriamento (kW de evaporação)

**kW** — Potência Total

**LCWT** — Temperatura de Saída de Água gelada

### OBSERVAÇÕES:

- Os valores indicados estão de acordo com o padrão AHRI (Instituto de Aquecimento, Refrigeração e Ar-Condicionado, E.U.A) 550/590, baseados em:
  - Uma elevação de temperatura da água do evaporador de 5,6°C. Para elevação de temperatura que não seja de 5,6°C, deverão ser feitas correções de dados com uso do programa de seleção E-cat.
  - Um fator de incrustação de 0,00018 (m<sup>2</sup> • °C/W) no evaporador.
  - Refrigerante R-134a.
- Classificações geradas com base nas unidades de temperatura ambiente padrão (ventilador do condensador a 850 rpm) utilizando evaporadores inundados.
- Todos os dados de desempenho são obtidos a partir da versão mais recente do programa de seleção E-cat.

**TABELAS DE PERFORMANCE 30XA - SI (cont.)**

LCWT (C)	30XA	TEMPERATURA DE ENTRADA DO AR NO CONDENSADOR (°C)											
		30			35			40			45		
		Cap. kW	Input Power (kW)	Cooler Flow Rate (l/s)	Cap. kW	Input Power (kW)	Cooler Flow Rate (l/s)	Cap. kW	Input Power (kW)	Cooler Flow Rate (l/s)	Cap. kW	Input Power (kW)	Cooler Flow Rate (l/s)
10	080	315.2	91.0	13.4	297.9	96.3	12.7	280.1	102.2	11.9	261.9	108.5	11.2
	100	379.7	104.6	16.2	364.9	113.3	15.6	349.5	122.8	14.9	332.6	132.8	14.2
	110	414.1	115.4	17.7	397.2	125.0	16.9	380.1	135.9	16.2	361.9	147.9	15.4
	120	447.6	126.3	19.1	428.7	136.7	18.3	409.9	149.0	17.5	390.4	162.9	16.6
	140	538.0	140.7	22.9	518.6	152.9	22.1	498.3	166.2	21.2	476.8	180.6	20.3
	160	609.5	169.1	26.0	587.2	182.7	25.0	564.2	197.9	24.1	540.3	214.6	23.0
	180	692.6	182.4	29.5	668.6	197.9	28.5	643.6	214.7	27.4	617.4	232.9	26.3
	200	773.6	214.4	33.0	747.0	230.9	31.9	719.3	249.1	30.7	690.1	268.6	29.4
	220	839.0	240.3	35.8	809.7	259.2	34.5	778.9	280.0	33.2	746.5	302.7	31.8
	240	899.2	269.1	38.3	865.8	290.5	36.9	830.6	314.1	35.4	781.3	321.0	33.3
	260	1002.8	278.1	42.8	968.7	300.4	41.3	933.4	324.8	39.8	896.0	351.8	38.2
	280	1069.0	300.5	45.6	1031.6	324.6	44.0	992.6	351.2	42.3	951.7	380.4	40.6
	300	1136.2	331.0	48.4	1094.3	357.3	46.7	1050.7	386.1	44.8	985.7	389.3	42.0
	325	1229.7	342.0	52.4	1187.3	369.9	50.6	1143.4	400.6	48.8	1096.7	434.8	46.8
	350	1286.9	376.3	54.9	1240.6	407.1	52.9	1192.4	441.1	50.8	1104.7	459.5	47.1
	400	1522.8	449.5	64.9	1466.7	486.9	62.5	1434.4	530.2	61.2	1367.0	563.6	58.3
	450	1709.3	497.7	72.9	1645.2	540.7	70.2	1605.2	591.6	68.4	1494.8	625.8	63.7
500	1821.0	546.2	77.7	1750.9	592.3	74.7	1707.1	645.4	72.8	1540.1	641.8	65.7	

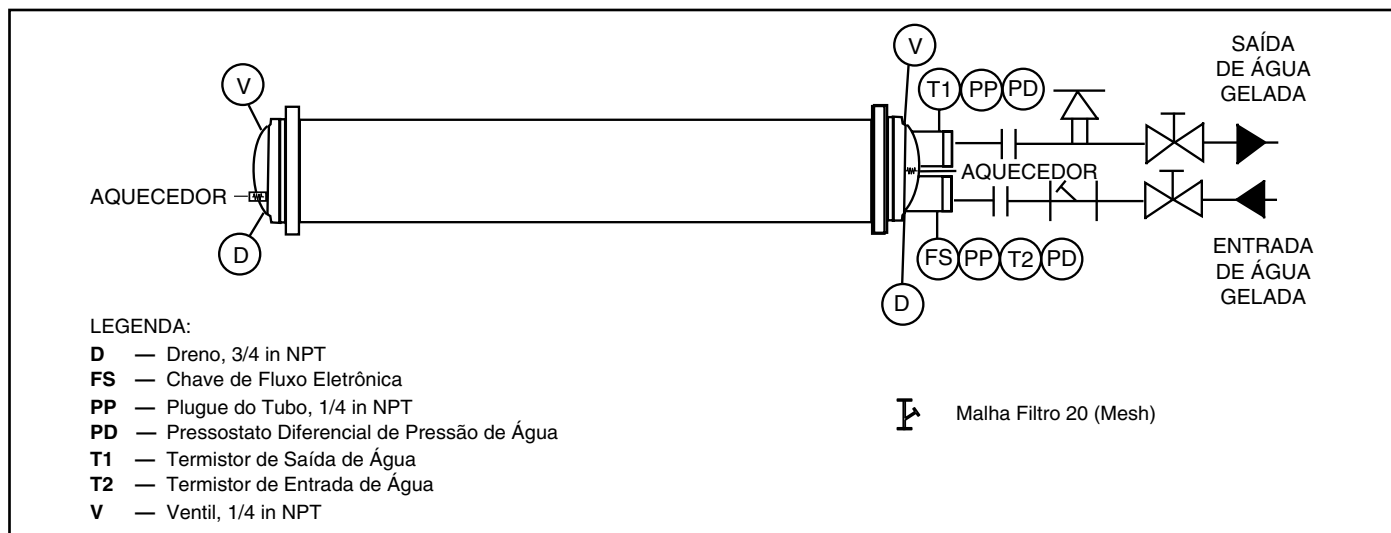
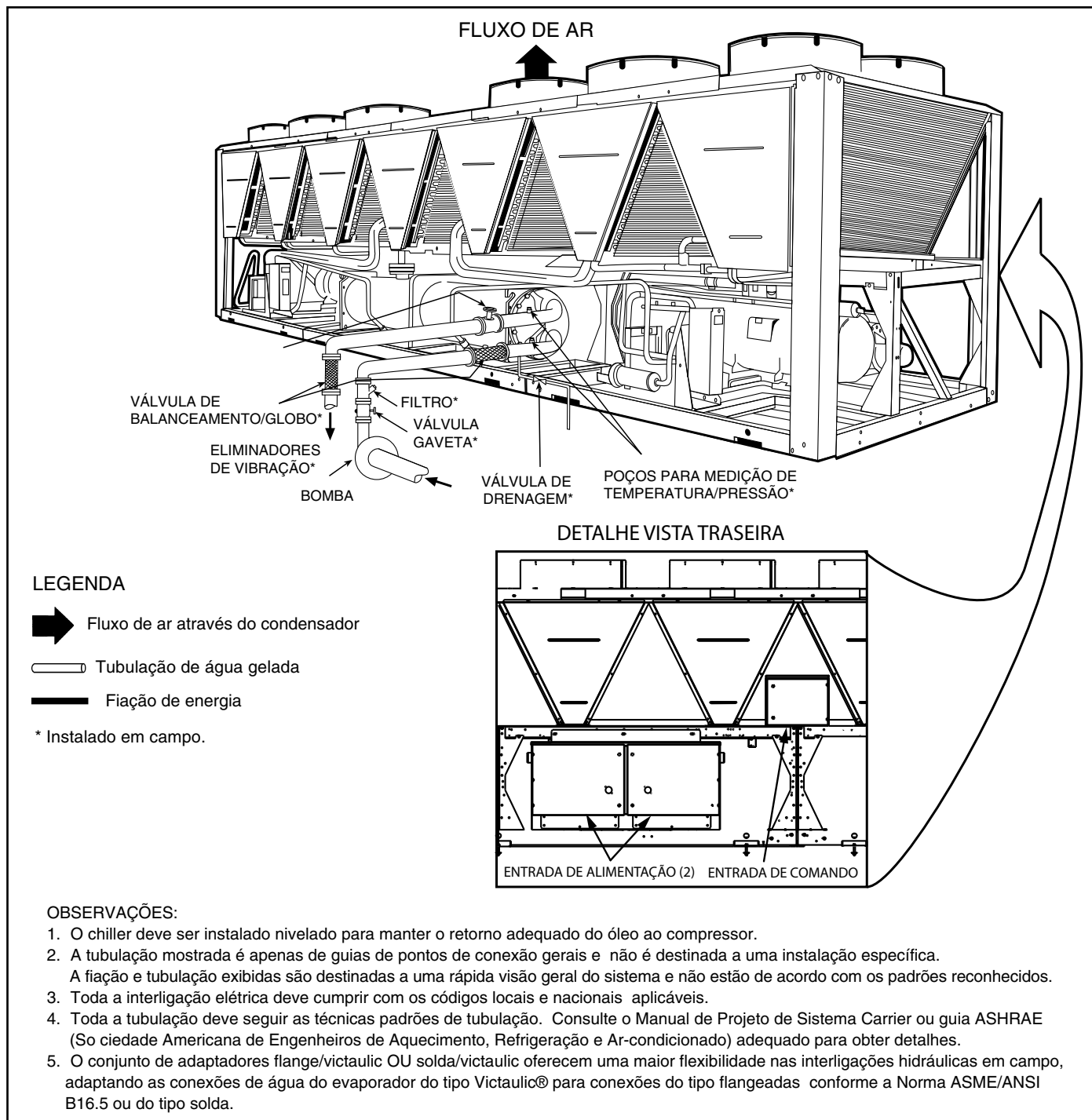
**LEGENDA:**
**Cap.** — Capacidade de resfriamento (kW de evaporação)

**kW** — Potência Total

**LCWT** — Temperatura de Saída de Água gelada

**OBSERVAÇÕES:**

- Os valores indicados estão de acordo com o padrão AHRI (Instituto de Aquecimento, Refrigeração e Ar-Condicionado, E.U.A) 550/590, baseados em:
  - Uma elevação de temperatura da água do evaporador de 5,6°C. Para elevação de temperatura que não seja de 5,6°C, deverão ser feitas correções de dados com uso do programa de seleção E-cat.
  - Um fator de incrustação de 0,00018 (m<sup>2</sup> • °C/W) no evaporador.
  - Refrigerante R-134a.
- Classificações geradas com base nas unidades de temperatura ambiente padrão (ventilador do condensador a 850 rpm) utilizando evaporadores inundados.
- Todos os dados de desempenho são obtidos a partir da versão mais recente do programa de seleção E-cat.





# Dados Elétricos



UNIDADES 30XA	TENSÃO DA UNIDADE			CORRENTES DA UNIDADE				Nº VENTILADORES CONDENSADOR	VENTILADOR CONDENSADOR	COMPRESSOR					
	Nominal	Faixa de Aplicação		CIRCUITO A		CIRCUITO B				CIRCUITO A		CIRCUITO B			
		V-Hz (3F - 60Hz)	Min.	Máx.	I <sub>MÁX</sub> (A)	I <sub>PARTIDA</sub> (A)	I <sub>MÁX</sub> (A)			I <sub>PARTIDA</sub> (A)	LRA (Todas Unidades)	RLA	LRA (Todas Unidades)	RLA	
080	220	198	242	181,7	357,5	181,7	357,5	3 / 3	Ventiladores Cond. STD (850 rpm)	6,0	313,6	129,8	313,6	129,8	
	380	342	418	100,7	206,9	100,7	206,9	3 / 3		3,6	182,0	71,9	182,0	71,9	
	440	396	484	90,5	178,7	90,5	178,7	3 / 3		3,0	156,8	64,9	156,8	64,9	
100	220	198	242	208,9	388,9	208,9	388,9	4 / 4	Ventiladores Cond. STD (850 rpm)	6,0	397,2	147,0	397,2	147,0	
	380	342	418	116,5	225,5	116,5	225,5	4 / 4		3,6	230,0	81,6	230,0	81,6	
	440	396	484	104,4	194,4	104,4	194,4	4 / 4		3,0	198,6	73,5	198,6	73,5	
110	220	198	242	251,9	388,9	208,9	388,9	4 / 4	Ventiladores Cond. STD (850 rpm)	6,0	397,2	181,4	397,2	147,0	
	380	342	418	140,2	225,5	116,5	225,5	4 / 4		3,6	230,0	100,5	230,0	81,6	
	440	396	484	125,5	194,4	104,4	194,4	4 / 4		3,0	198,6	90,3	198,6	73,5	
120	220	198	242	251,9	388,9	251,9	388,9	4 / 4	Ventiladores Cond. STD (850 rpm)	6,0	397,3	181,5	397,3	181,5	
	380	342	418	140,2	225,5	140,2	225,5	4 / 4		3,6	230,0	100,6	230,0	100,6	
	440	396	484	125,5	194,5	125,5	194,5	4 / 4		3,0	198,6	90,3	198,6	90,3	
140	220	198	242	386,8	660,7	208,9	388,9	6 / 4	Ventiladores Cond. STD (850 rpm)	6,0	627,2	279,3	397,2	147,0	
	380	342	418	215,0	382,8	116,5	225,5	6 / 4		3,6	363,0	154,6	230,0	81,6	
	440	396	484	193,4	330,3	104,4	194,4	6 / 4		3,0	313,6	139,6	198,6	73,6	
160	220	198	242	442,8	836,4	252,0	388,9	6 / 4	Ventiladores Cond. STD (850 rpm)	6,0	784,1	324,1	397,3	181,5	
	380	342	418	246,0	483,8	140,2	225,5	6 / 4		3,6	454,0	179,4	230,0	100,6	
	440	396	484	220,9	418,2	125,5	194,5	6 / 4		3,0	392,0	161,6	198,6	90,3	
180	220	198	242	386,8	660,7	386,8	660,7	6 / 6	Ventiladores Cond. STD (850 rpm)	6,0	627,2	279,3	627,2	279,3	
	380	342	418	215,0	382,8	215,0	382,8	6 / 6		3,6	363,0	154,6	363,0	154,6	
	440	396	484	193,4	330,3	193,4	330,3	6 / 6		3,0	313,6	139,6	313,6	139,6	

# Dados Elétricos (cont.)



UNIDADES 30XA	TENSÃO DA UNIDADE		CORRENTES DA UNIDADE				Nº VENTILADORES	VENTILADOR CONDENSADOR	COMPRESSOR					
	Nominal	Faixa de Aplicação		CIRCUITO A		CIRCUITO B			CIRCUITO A		CIRCUITO B			
		V-Hz (3F - 60Hz)	Min.	Máx.	I <sub>MÁX</sub> (A)	I <sub>PARTIDA</sub> (A)			I <sub>MÁX</sub> (A)	I <sub>PARTIDA</sub> (A)	LRA (Todas Unidades)	RLA	LRA (Todas Unidades)	RLA
200	220	198	242	442,8	836,4	442,8	836,4	6/6	Ventiladores Cond. STD (850 rpm)	Ventiladores Cond. STD (850 rpm)	784,1	324,1	784,1	324,1
	380	342	418	246,0	483,8	246,0	483,8	6/6	3,6	179,4	454,0	179,4	454,0	179,4
	440	396	484	220,9	418,2	220,9	418,2	6/6	3,0	161,6	392,0	161,6	392,0	161,6
220	220	198	242	527,1	842,6	442,8	836,4	7/6	6,0	386,6	784,1	386,6	784,1	324,1
	380	342	418	293,3	487,4	246,0	483,8	7/6	3,6	214,3	454,0	214,3	454,0	179,4
	440	396	484	263,6	421,3	220,9	418,2	7/6	3,0	193,3	392,0	193,3	392,0	161,6
240	220	198	242	527,1	842,6	520,8	836,4	7/6	6,0	386,6	784,1	386,6	784,1	386,6
	380	342	418	293,3	487,4	289,7	483,8	7/6	3,6	214,3	454,0	214,3	454,0	214,3
	440	396	484	263,6	421,3	260,4	418,2	7/6	3,0	193,3	392,0	193,3	392,0	193,3
260	380	342	418	399,0	732,7	246,0	483,8	9/6	3,6	293,0	684,0	293,0	454,0	179,4
	440	396	484	359,5	632,5	359,5	632,5	9/6	3,0	265,0	590,7	265,0	392,0	193,3
	380	342	418	399,0	732,7	293,3	487,4	9/7	3,6	293,0	684,0	293,0	454,0	214,3
280	440	396	484	359,5	632,5	263,6	421,3	9/7	3,0	265,0	590,7	265,0	392,0	193,3
	380	342	418	474,2	736,3	289,7	483,8	10/6	3,6	350,3	684,0	350,3	454,0	214,3
	440	396	484	426,5	635,6	260,4	418,2	10/6	3,0	316,1	590,7	316,1	392,0	193,3
300	380	342	418	399,0	732,7	399,0	732,7	9/9	3,6	293,0	684,0	293,0	684,0	293,0
	440	396	484	359,5	632,5	359,5	632,5	9/9	3,0	265,0	590,7	265,0	590,7	265,0
	380	342	418	470,5	732,7	399,0	732,7	9/9	3,6	350,3	684,0	350,3	684,0	293,0
325	440	396	484	423,4	632,5	359,5	632,5	9/9	3,0	316,1	590,7	316,1	590,7	265,0
	380	342	418	423,4	632,5	359,5	632,5	9/9	3,0	316,1	590,7	316,1	590,7	265,0
	440	396	484	423,4	632,5	359,5	632,5	9/9	3,0	316,1	590,7	316,1	590,7	265,0

		Tensão da Unidade		Correntes da Unidade					
30XA	Nominal (V)	Faixa de Aplicação		Circuito A		Circuito B		Circuito C	
	3F / 60Hz	Mínimo (V)	Máximo (V)	Imax (A)	Ipartida (A)	Imax (A)	Ipartida (A)	Imax (A)	Ipartida (A)
400	380	342	418	289,7	487,4	289,7	487,4	395,4	729,3
	440	396	484	260,4	418,1	260,4	418,1	356,4	629,3

		Compressores											
30XA	N° Ventiladores Condensadores	Ventilador condensador	FLA	Circuito A			Circuito B			Circuito C			
				LRA (todas unidades)	RLA	Ventiladores STD (850rpm)	LRA (todas unidades)	RLA	Ventiladores STD (850rpm)	LRA (todas unidades)	RLA	Ventiladores STD (850rpm)	
400 (cont.)	20	3,6	454	214,3	454	214,3	454	214,3	684	293			
	20	3,0	392	193,3	392	193,3	392	193,3	590	265			

		Compressores											
30XA	N° Ventiladores Condensadores	Ventilador condensador	FLA	Circuito A			Circuito B			Circuito C			
				LRA (todas unidades)	RLA	Ventiladores STD (850rpm)	LRA (todas unidades)	RLA	Ventiladores STD (850rpm)	LRA (todas unidades)	RLA	Ventiladores STD (850rpm)	
450	380	342	418	466,9	729,3	466,9	729,3	466,9	729,3	466,9			
	440	396	484	420,2	629,3	420,2	629,3	420,2	629,3	420,2			

		Compressores											
30XA	N° Ventiladores Condensadores	Ventilador condensador	FLA	Circuito A			Circuito B			Circuito C			
				LRA (todas unidades)	RLA	Ventiladores STD (850rpm)	LRA (todas unidades)	RLA	Ventiladores STD (850rpm)	LRA (todas unidades)	RLA	Ventiladores STD (850rpm)	
450 (cont.)	22	3,6	684	350,3	363	350,3	363	350,3	684	350,3			
	22	3,0	590,7	316,1	313,6	316,1	313,6	316,1	590,7	316,1			

30XA	Tensão da Unidade		Correntes da Unidade						
	Nominal (V) 3F / 60Hz	Faixa de Aplicação		Circuito A		Circuito B		Circuito C	
		Mínimo (V)	Máximo (V)	Imax (A)	Ipartida (A)	Imax (A)	Ipartida (A)	Imax (A)	Ipartida (A)
380	342	418	466,9	729,3	289,7	487,4	466,9	729,3	
440	396	484	420,2	629,3	260,4	418,1	420,2	629,3	

30XA	N° Ventiladores Condensadores	Ventilador condensador	Compressores					
			Circuito A		Circuito B		Circuito C	
			FLA	LRA (todas unidades)	RLA	LRA (todas unidades)	RLA	LRA (todas unidades)
22	3,6	Ventiladores STD (850rpm)	Estrela / Triângulo	Ventiladores STD (850rpm)	Estrela / Triângulo	Ventiladores STD (850rpm)	Estrela / Triângulo	Ventiladores STD (850rpm)
22	3,0		684	350,3	454	154,6	684	350,3
			590,7	316,1	392	139,6	590,7	316,1

TABELA - Conexões de Controle e Alimentação

UNIDADES 30XA	TENSÃO V-Hz (3F - 60Hz)	COMPRESSOR			
		COMBI*		PEB1†	
		Alimentação	Controle	Alimentação	Controle
080 / 100 / 110 120 / 140	220	Circuito 1 e 2	SIM	---	---
	380	Circuito 1 e 2	SIM	---	---
	440	Circuito 1 e 2	SIM	---	---
160 / 180 / 200	220	Circuito 1 e 2	---	---	SIM
	380	---	---	Circuito 1 e 2	SIM
	440	---	---	Circuito 1 e 2	SIM
220 / 240	220	---	---	Circuito 1 e 2	SIM
	380	---	---	Circuito 1 e 2	SIM
	440	---	---	Circuito 1 e 2	SIM
260 a 350	380	---	---	Circuito 1 e 2	SIM
	440	---	---	Circuito 1 e 2	SIM
	380	---	---	Circuito 1, 2 e 3	SIM
400 a 500	440	---	---	Circuito 1, 2 e 3	SIM

\* A caixa COMBI está localizada na extremidade da unidade.

† As caixas PEB1 estão localizadas nas laterais das unidades.

## Microprocessador

O microprocessador ComfortLink™ controla a operação da unidade completa e também diversos processos simultaneamente. Estes processos incluem temporizadores internos, entradas de leitura, conversões de digital para analógico, controle do ventilador, controle do visor, controle de diagnóstico, controle de relé de saída, limite de demanda, controle da capacidade, controle da pressão de alta e redefinição da temperatura. Alguns processos são atualizados quase que continuamente, outros a cada 2 a 3 segundos e alguns a cada 30 segundos. A rotina do microprocessador é iniciada ligando-se o chave de emergência ON-OFF.

O controle externo de bomba, das bombas simples (onde estiver configurado) energizará a bomba do evaporador a programação horária interna (ou CCN) (ou sinal de entrada do sistema externo).

Quando a unidade receber a solicitação para resfriamento (com base no desvio a partir do setpoint da água gelada), a unidade aumenta a capacidade para manter o setpoint da água gelada do evaporador. O primeiro compressor começa a funcionar de 1 a 3 minutos após a solicitação de resfriamento.

O microprocessador ComfortLink controla a capacidade do chiller pela variação do número de compressores ligados e da capacidade de carregamento para satisfazer as condições reais da carga dinâmica.

O controle mantém o setpoint da temperatura de saída de água mostrado no visor New Generation™ ou Touch Pilot™ por meio do posicionamento inteligente da Slide valve e da ciclagem do compressor. A precisão depende do volume do circuito da vazão do circuito fechado, da carga e da temperatura do ar externo. Não há necessidade de ajuste para a faixa de resfriamento ou de vazão do evaporador porque o controle compensa automaticamente a medição das temperaturas tanto do retorno de água quanto da saída de água. Chama-se a isso controle de temperatura da saída de água com a compensação da temperatura do retorno de água.

A lógica básica para determinar quando aumentar ou diminuir a capacidade é uma integração da faixa de tempo de desvio do setpoint mais a taxa de mudança da temperatura da saída de água.

Quando a temperatura de saída está próxima do setpoint ou se aproximando, a lógica impede a capacidade adicional. Se a temperatura de saída de água for menor que 1,1°C (34°F), ou 3,3°C (6°F) abaixo do setpoint de congelamento da salmoura (brine) para unidades nessa condição, a unidade ficará desligada até que a temperatura da água para a salmoura (brine) atinja 1,1 °C (34 °F) ou para 3,3°C (6°F) acima do setpoint da salmoura (brine) para proteger contra congelamento.

Se tiver sido selecionado controle de retardo (pull down, configuração ajustável), nenhuma capacidade adicional será acrescentada enquanto a diferença entre a temperatura de saída de água e o setpoint for maior que 2,2°C (4°F), assim como da taxa de mudança na temperatura de saída de água for maior que a configuração ajustável. Se tiver passado menos de 90 segundos desde a última mudança de capacidade, os compressores continuarão a funcionar, a não ser que o dispositivo de segurança seja acionado. Isso evita a ciclagem rápida, além de ajudar o retorno do óleo durante curtos períodos de operação.

## Sequência de controle

**Ciclo desligado**— Se a temperatura ambiente for inferior a 2,2°C (36°F), os aquecedores do evaporador serão energizados.

**Partida** — Depois que o circuito de controle for ligado, ocorrerá o processo de pré-partida e, em seguida, o microprocessador fará uma autoverificação, iniciará o funcionamento da bomba (se isto estiver configurado) e aguardará até a temperatura se estabilizar. A função de controle de retardamento limita o carregamento do compressor na partida para reduzir a demanda e o uso desnecessário do compressor.

**Controle da capacidade** — Na primeira chamada para o resfriamento, o microprocessador dá partida no compressor inicial e no estágio de ventilação no circuito líder.

Como o resfriamento adicional é necessário, a capacidade do compressor é aumentada pela mudança de posição da válvula deslizante (slide valve). Conforme a carga aumenta acima da capacidade do compressor, outro compressor é iniciado e ambos funcionam juntos.

A velocidade com que a capacidade é aumentada ou diminuída é controlada pelo desvio da temperatura do setpoint e pela taxa de mudança de temperatura da água gelada.

O controle microprocessado principal (MBB, main base board), reage à temperatura da água gelada de alimentação para ligar em sequência os compressores a fim de atender aos requisitos de carga de resfriamento.

A válvula de controle de carga mínima é energizada pelo MBB. A válvula permite que o gás quente passe diretamente pelo circuito do evaporador na etapa inicial de descarregamento, permitindo que a unidade opere com menores cargas e ciclagem do compressor.

## Sensores

Os termistores são utilizados para controlar as entradas sensíveis à temperatura ao microprocessador. Nenhum sensor de termistor adicional é necessário para a temperatura da água gelada de saída opcional, da água de retorno ou reajuste do ar externo.

Os seguintes sensores de temperatura acompanham as unidades 30XA:

- Temperatura de saída de água do evaporador (T1)
- Temperatura (T2) de entrada de água do evaporador (retorno)
- Temperatura do ar externo (T9)
- Temperatura do espaço condicionado (T10)

Dois transdutores de pressão do refrigerante são instalados em cada circuito para a medição da pressão de sucção e de descarga. O microprocessador utiliza estas entradas para controlar a capacidade e a ciclagem do ventilador.

Os seguintes transdutores de pressão acompanham as unidades 30XA:

- Temperatura de condensação saturada
- Temperatura de saturação do evaporador
- Óleo
- Economizador

## Informações adicionais

As informações detalhadas sobre controles e a operação estão disponíveis no Catálogo de Controles, Partida, Operação, Reparos e Solução de problemas incluído em cada unidade. Estão disponíveis também os programas treinamento de serviços em campo. Entre em contato com um representante local da Carrier para maiores informações.

## Controles ComfortLink™

Os controles dinâmicos ComfortLinks mantêm o chiller ligado durante períodos de condições extremas de operação. Se a temperatura de entrada de água for 35°C (95°F) e a temperatura de sucção saturada for 10°C (50°F) ou maior, o recurso de pressão máxima de operação (MOP, maximum operating pressure) limitará a sucção para manter o chiller ligado. O controlador inicia automaticamente o chiller no estado descarregado para eliminar o potencial de sobrecarga do compressor devido à alta pressão de descarga ou baixa pressão de sucção. O controlador igualará o tempo de funcionamento em cada circuito através do recurso Lead/Lag (Líder/Liderado). Se um circuito ficar desabilitado, o controlador definirá automaticamente o circuito ativo como Líder, mantendo o chiller operando em capacidade reduzida.

**Controles ComfortLink padrão com visor Touch Pilot™** — Um visor com tela sensível ao toque para acesso conveniente ao estado, operação, definição e ao recurso de diagnóstico de solução de problemas da unidade é opcional nas unidades 30XA. O visor LCD NGA fornece informações de idioma em inglês, francês, espanhol ou português. O enclausuramento à prova de intempéries permite que o visor seja adaptado de forma ideal para aplicações externas.

**Limite de baixa temperatura** — Este recurso evita que a LCWT (temperatura de saída de água gelada) ultrapasse o setpoint, causando possivelmente um disparo prejudicial pela proteção contra congelamento.

**Limite de alta temperatura** — Esse recurso permite ao chiller aumentar capacidade rapidamente durante rápidas variações de carga.

## Redefinição da temperatura (reset)

É necessário o módulo de gerenciamento da energia para reset da LCWT de 4 para 20 mA em sistemas de fluido constante. O reset pela temperatura de retorno, temperatura do ar externa ou temperatura do espaço condicionado não exige esta opção. O reset reduzirá o uso de energia do compressor na carga parcial quando a LCWT do projeto não for necessária. Deverá ser levado em conta o controle de umidade, pois as maiores temperaturas da serpentina resultantes do reset reduzirão a capacidade de calor latente. São oferecidas três opções de redefinição com base no seguinte:

A temperatura do retorno de água aumenta o setpoint de LCWT conforme a temperatura do retorno de água (ou de entrada) diminui (indicando redução da carga). A opção pode ser utilizada em qualquer aplicação onde o retorno de água forneça indicação precisa da carga. Uma limitação do reset do retorno de água é que a LCWT pode ser reconfigurada apenas para o valor da temperatura do retorno de água do projeto.

A temperatura do ar externo aumenta a LCWT conforme a temperatura do ambiente diminui (indicando redução da carga). Esta redefinição deve ser aplicada somente quando a temperatura ambiente externa for uma indicação precisa da carga.

A temperatura do ambiente condicionado aumenta a LCWT conforme a temperatura do espaço condicionado diminui (indicando redução da carga). Este reset só deve ser aplicado quando a temperatura do ambiente condicionado for uma indicação precisa da carga. É necessário um termistor de temperatura como acessório.

Para mais detalhes sobre a aplicação de uma opção de reset, consulte o Catálogo de Controles, Partida, Operação, Reparos e Solução de Problemas que acompanha a unidade. Obtenha os números da peça (part number) do pedido para a opção de reset no programa de seleção ou entre em contato com um representante local Carrier.

## Segurança

**Condições anormais** — Todos os hardwares de segurança do controle no chiller funcionam através do quadro de proteção do compressor ou do relé de controle e microprocessador.

A perda do sinal de feedback até o MBB provocará o desligamento do(s) compressor(es). Para outros hardware de segurança, o microprocessador toma a decisão adequada para desligar um compressor devido a um sistema de disparo de segurança ou a uma leitura incorreta do sensor e exibe o código de falha apropriado na tela. O chiller se mantém no modo de segurança até a reinicialização. Em seguida, ele volta para o controle normal quando a unidade é reinicializada.

**Segurança por baixa pressão** — O dispositivo de segurança interromperá o funcionamento do sistema se a pressão cair abaixo do valor mínimo.

**Interruptor de alta pressão** — Os compressores irão se desligar caso sua pressão de descarga aumente até 305 psig (2102,7 kPa).

**Anticiclagem do compressor** — Este recurso limita a ciclagem do compressor.

**Proteção para perda da vazão** — As chaves de fluxo são padronizadas e instalados em todos os chillers 30XA.

**Falhas no sensor** — Estas falhas são detectadas pelo microprocessador.

## Controles acessórios

A demanda pode ser limitada pelo controle da capacidade do chiller por meio do controle de limite de demanda (exige-se o módulo de gerenciamento de energia para esta função). Este acessório faz interface com o microprocessador para controlar a unidade de forma que a demanda de kW do chiller não exceda sua configuração. Ele é ativado a partir de um contato externo ou de um sinal de 4 a 20 mA.

O controlador ComfortLink™ padrão é programado para aceitar várias opções de reconfiguração de temperatura (com base na temperatura do ar externo [padrão], na temperatura de retorno de água [padrão] ou na temperatura do espaço condicionado [que exige termistor acessório]), que redefine a LCWT. Será necessário um termistor acessório (T10) se for selecionada a reconfiguração da temperatura do espaço condicionado. O módulo de gerenciamento de energia (MGE) só será necessário para a redefinição da temperatura que for iniciado por um sinal de 4 a 20 mA.

## Limite de demanda

Se for aplicado o limite da demanda, ele limitará o consumo de energia total da unidade até um ponto selecionado pelo controle do número de compressores em operação durante períodos de pico de demanda elétrica.

O módulo de gerenciamento de energia é necessário para o limite de demanda de 2 etapas ou de 4 a 20 mA.

## Válvula de expansão eletrônica (EXV, electronic expansion valve)

A EXV controla a vazão de refrigerante até o evaporador para diferentes condições de operação pela variação do tamanho de orifício a fim de aumentar ou diminuir a área de vazão através da válvula com base nos dados de entrada do microprocessador. O orifício é posicionado por um motor de passo por meio de aproximadamente 3.600 passos distintos e é monitorado a cada três segundos.

## Diagnósticos

Pode ser aplicado ao microprocessador o teste de serviço (consulte o Catálogo de Controles, Partida, Operação, Reparos e Solução de Problemas). O teste de serviço confirma que o microprocessador está funcional, informa o usuário por meio da exibição da condição de cada sensor e dispositivos existentes no chiller e permite ao usuário verificar a operação adequada dos ventiladores e compressores.

## Configurações padrões

Para possibilitar partidas rápidas, os chillers 30XA com controles ComfortLink são pré-configurados com características e valores padrões que pressupõem a operação independente fornecendo água gelada a 6,7°C (44°F).

As definições da configuração terão por base quaisquer opções ou acessórios incluídos à unidade quando da fabricação.

A data e hora são configurados de acordo com o fuso horário da costa leste dos EUA e precisarão ser alterados de acordo com a localização e seu respectivo fuso horário. Caso se deseje uma operação baseada na programação de ocupação, a programação horária deverá ser definido durante a instalação.

## Fabricação de gelo

Os controles do ComfortLink têm a capacidade de operação em temperatura de saída de água reduzida para armazenamento térmico ou fabricação de gelo. O visor opcional Gerenciamento de Energia inclui contatos de entrada para o sinal de “gelo produzido” gerado pelo sistema de controle de armazenamento térmico. O recurso fabricação de gelo pode ser configurado para início em um comando de entrada externo ou pela função de programação interna padrão ComfortLink. A função fabricação de gelo requer alteração para trabalhar com salmoura (brine) a temperaturas de saída de água abaixo de 4,4°C (40°F). A fabricação de gelo pode ser utilizada em combinação com quaisquer outros recursos padrões oferecidos pelo módulo de gerenciamento de energia e pelos controles do ComfortLink.

A produção de gelo, que é armazenado para demandas máximas de resfriamento, pode reduzir significativamente os custos de energia. A unidade produz gelo (normalmente à noite) pelo fornecimento de fluido resfriado em baixa temperatura nos tanques de armazenamento de gelo. Como o chiller beneficia-se das condições de temperatura ambiente reduzida à noite no modo de produção de gelo, a capacidade fica sujeita a menores perdas nas baixas temperaturas de saída de água.

Em picos de demandas de resfriamento, o chiller e o gelo armazenado podem compartilhar a carga de resfriamento para redução dos custos operacionais. É possível que o sistema de armazenamento térmico reduza o tamanho da unidade chiller exigido para atender às cargas da demanda.

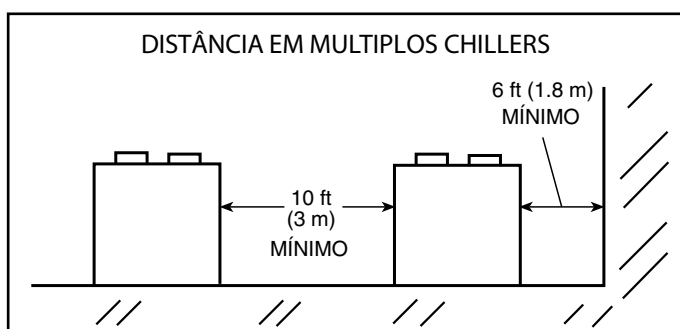
## Localização e área de manutenção do chiller

Não coloque o chiller perto de áreas sensíveis ao som sem levar em conta a acústica adequada. Para aplicações que exijam montagem de um chiller no topo de uma edificação, deve ser levado em conta o uso de isoladores de vibração em borracha ou de mola para reduzir ao mínimo a vibração na estrutura. A unidade deve estar nivelada quando instalada para assegurar retorno correto do óleo até os compressores. Deve haver uma área de manutenção ao redor dos chillers para os requisitos de circulação de ar, de reparos e da legislação local. Veja os desenhos dimensionais para os requisitos específicos de área de manutenção da unidade. Certifique-se de que seja mantido uma área de manutenção adequado entre os chillers adjacentes. Recomenda-se um área de manutenção mínima de 3,0 m (10 pés). A descarga do ventilador do chiller deve ser ao menos tão alta quanto as paredes adjacentes. Não recomendamos a instalação em valas.

## Áreas de manutenção mínimas

A área de manutenção mínima recomendada para assegurar um fluxo de ar adequado através das serpentinas do condensador e para permitir a manutenção do ventilador está indicada abaixo.

A área de manutenção aceitável entre o chiller e uma parede simples pode ser reduzida para 914,4 mm (3 pés) em um lado ou na extremidade oposta do painel de controle sem prejudicar o desempenho. As áreas de manutenções entre chillers em aplicações de chiller duplo podem ser reduzidos para 1,8 m (6 pés) em um lado sem prejudicar o desempenho. Para um área de manutenção aceitável com layouts que incluam mais de 2 chillers, entre em contato com o engenheiro de aplicação.



## Filtros

Deve ser instalado um filtro de tela com tamanho mínimo de 20 mesh a no máximo 3,0 m (10 pés) a partir da unidade para evitar que fragmentos danifiquem os tubos internos do evaporador.

## Superdimensionamento dos chillers

O superdimensionamento dos chillers em mais de 15% nas condições de projeto deve ser evitado, pois a eficiência operacional do sistema é adversamente afetada (o que resulta em demanda elétrica maior ou excessiva). Quando for prevista uma futura expansão do equipamento, instale um só chiller para atender aos requisitos atuais de carga e adicione um segundo chiller para atender à demanda adicional de carga.

Recomendamos também a instalação de dois chillers de menor porte quando for crucial a operação em carga mínima. É preferível a operação de um chiller menor carregado com uma carga superior ao valor mínimo à operação do que um chiller em seu valor mínimo recomendado ou próximo dele. Não deve ser usado o controle de carga mínima como meio de permitir superdimensionamento dos chillers. O controle de carga mínima deve ser levado em consideração quando for esperado um tempo de operação substancial abaixo da etapa de descarregamento mínimo.

## Temperatura da água do evaporador

1. O valor máximo da temperatura de saída de água gelada (LCWT) para a unidade é de 15,5°C (60°F). A unidade pode iniciar o funcionamento e diminuir com a temperatura de entrada de água de até 35°C (95°F). É recomendável que a temperatura da água de entrada não exceda 21,1°C (70°F).
2. A LCWT mínima é de 4,4°C (40°F). Para as temperaturas de saída de água abaixo de 4,4°C (39,9°F), exige-se uma solução anticongelamento, o evaporador inundado pode ser usado também nas aplicações com temperaturas de até -1,1°C (30°F) respeitando-se rigorosamente os limites apresentados no Programa de Seleção da Carrier.

**OBSERVAÇÃO:** A água que flui pelo evaporador não deve exceder 37,8°C (100°F).

## Vazão/faixa do evaporador

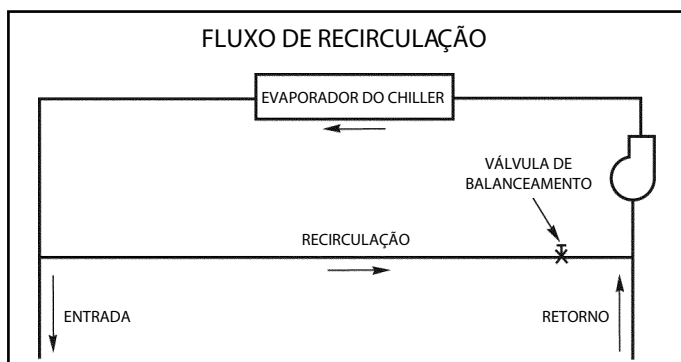
Os valores nominais e os dados de desempenho nesta publicação são para um aumento de temperatura de resfriamento de 5,6°C (10°F). Os chillers 30XA podem ser operados com um aumento diferente de temperatura, desde que não sejam excedidos os limites de vazão e sejam feitas correções nas diretrizes do sistema. Para vazões mínimas e máximas do evaporador, consulte a tabela vazões mínimas e máximas do evaporador. Uma alta taxa de vazão geralmente é limitada pela queda máxima de pressão que pode ser tolerada pela unidade. Os chillers 30XA foram projetados para um delta T de temperatura entre 2,8 e 11,1°C (5° e 20°F). Utilize o Programa de Seleção da Carrier para obter o valor nominal se for usado um aumento de temperatura diferente de 5,6°C (10°F).

**Vazão mínima do evaporador (aumento máximo da temperatura do evaporador)** — A vazão mínima do evaporador para todas as unidades está indicada na tabela vazões mínima e máxima do evaporador. Quando as condições do projeto do sistema exigirem uma vazão menor (ou um aumento muito maior) que a vazão mínima admissível do evaporador, siga as recomendações abaixo.

- a. Vários chillers menores podem ser aplicados em série, cada um fornecendo uma parte do aumento da temperatura de projeto.
- b. O fluido do evaporador pode ser recirculado para aumentar a vazão até o chiller. A temperatura mista que entra no evaporador deve ser mantida em até, no mínimo, 2,8°C (5°F) acima da LCWT e, no máximo, 11,1°C (20°F) acima da LCWT.



**OBSERVAÇÃO:** A vazão de recirculação está indicada abaixo.



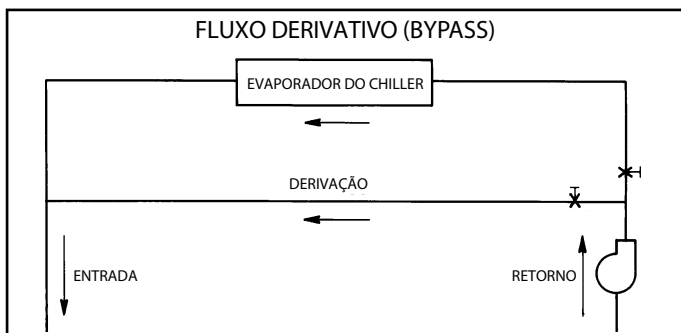
**Vazão máxima do evaporador** — A vazão máxima do evaporador (aumento aproximado de 2,8°C [5°F]) resulta em uma queda de pressão máxima prática através do evaporador.

O fluido de retorno pode derivar (by pass) o evaporador para manter a queda de pressão através do evaporador dentro de limites aceitáveis. Isto permite um delta T mais alto com menor vazão de fluido através do evaporador e uma mistura após o evaporador.

#### NOTA

Uma derivação (by pass) está indicada abaixo.

#### Taxas variáveis de vazão do evaporador



Podem ser aplicadas vazões variáveis a um chiller padrão. No entanto, a unidade tentará manter constante a temperatura de saída de água gelada. Em tais casos, a vazão mínima deve ser superior à vazão mínima informada na tabela vazões mínima e máxima de água do evaporador, ajustada para qualquer glicol no sistema e o volume mínimo de água deve ser superior a três galões por tonelada (3,2 litros por kW). A vazão deve alterar-se a uma taxa inferior a 10% por minuto. Aplique, no mínimo, 6 galões por tonelada (6,5 litros por kW) do volume do circuito de água se a vazão mudar com maior rapidez.

Os sistemas tradicionais de bombeamento incorporam dispositivos de acionamento de velocidade constante e a energia perdida conta com válvulas de estrangulamento como única forma de controlar a vazão. Uma abordagem eficiente em termos de energia para esta questão é o uso de um dispositivo de acionamento de velocidade variável.

O custo principal de uma bomba em relação ao seu tempo de vida útil será o consumo de energia e a manutenção e ambos os fatores serão reduzidos com o uso de bombeamento com velocidade variável.

A energia é economizada pela combinação da redução da velocidade da bomba juntamente com a diminuição resultante da resistência do sistema de bombeamento quando as condições permitirem. As vantagens da manutenção do sistema de bombeamento sem sensores incluem a ausência da necessidade de manutenção dos sensores remotos, bem como os efeitos benéficos da velocidade/pressão mais baixas na bomba e nos mancais da bomba.

Outra vantagem associada ao bombeamento de velocidade variável é o ruído reduzido do sistema na operação em carga parcial quando a bomba estiver funcionando em velocidades mais baixas.

O termo “sem sensores” significa que nenhum sensor remoto é exigido para a operação da bomba. O controle da bomba sem sensores monitora os requisitos do sistema a partir da velocidade e potência da bomba.

#### ⚠ IMPORTANTE

Para a manutenção da garantia do equipamento, as bombas de água gelada e de condensação (unidades condensação a água) da unidade devem ser acionadas pelo controle do chiller, evitando danos severos ao evaporador.

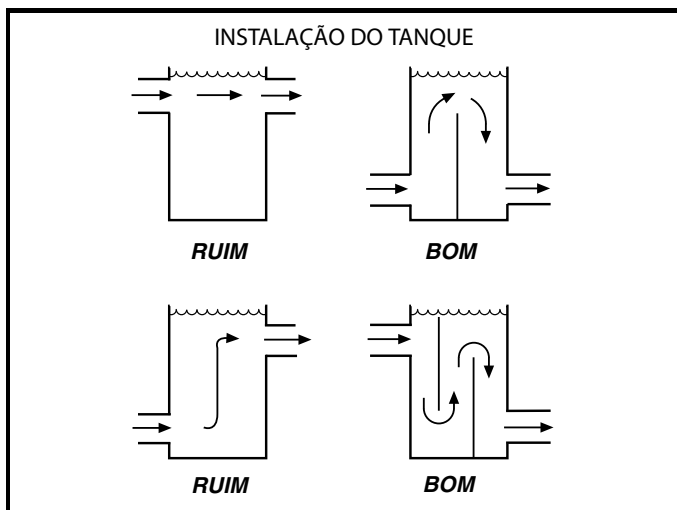
Consultar o Catálogo de Produto ou programa de seleção para certificar-se das condições de operação recomendadas. Consulte o diagrama elétrico específico para maiores informações sobre interligações de campo de sua unidade.

#### Volume do circuito fechado de água

O volume em circulação será igual ou maior que 3 gal. por tonelada nominal (3,2 l/kW) de resfriamento para a estabilidade e precisão da temperatura em aplicações normais de ar condicionado. Em aplicações de resfriamento de processo ou para operação em temperatura ambiente abaixo de 0°C (32°F) com condições de baixa carga, deve haver de 6 a 10 gal. por tonelada (6,5 a 10,8 l/kW). Para atingir este volume, muitas vezes será necessário instalar um tanque no circuito fechado.

O tanque será provido de defletor para assegurar que não haja nenhuma estratificação e que a água (ou salmoura (brine)) que entra no tanque seja adequadamente misturada ao líquido que este contiver.

A tubulação entre o chiller e o tanque de volume do circuito de fluido pode ser instalada de forma a permitir que o tanque fique no lado de retorno do chiller (tanque ligado à entrada do chiller) ou o no lado de fornecimento do chiller (tanque ligado à saída do chiller). No entanto, para uma operação mais estável do chiller, recomendamos ligar o tanque ao lado de retorno do chiller para atenuar quaisquer oscilações na linha e manter uma operação estável no chiller.



## Fator de incrustação do evaporador

O fator de incrustação utilizado para calcular as tabelas de performance é de  $0,0001 \text{ ft}^2 \cdot \text{hr} \cdot ^\circ\text{F}/\text{Btu}$  ( $0,000018 \text{ m}^2 \cdot ^\circ\text{C}/\text{W}$ ). À medida que o fator de incrustação aumenta, a capacidade tanto da unidade quanto o seu EER diminui.

O impacto do fator de incrustação sobre o desempenho varia significativamente com o tamanho do chiller e das condições de aplicação. Os valores nominais serão determinados pelo software de Seleção da Carrier.

## Proteção opcional contra o congelamento do sistema hidrônico e do evaporador

A proteção contra congelamento do evaporador e sistema hidrônico é padrão em todos os chillers com condensação a ar 30XA com evaporadores inundados. As unidades do evaporador inundado são protegidas contra congelamento abaixo de  $-18^\circ\text{C}$  ( $0^\circ\text{F}$ ) por meio dos aquecedores do evaporador (sob encomenda) e dos algoritmos de controle. Se os chillers com evaporador inundado controlarem as válvulas/bomba de água, permitindo a vazão através do evaporador, a unidade estará protegida contra congelamento para temperaturas abaixo de  $-29^\circ\text{C}$  ( $-20^\circ\text{F}$ ). Se não houver uma solução anticongelamento, recomendamos drenar o evaporador caso o sistema não venha a ser utilizado durante condições climáticas severas de frio.

Serão levadas em conta duas condições ao determinar a concentração anticongelamento: do setpoint das temperaturas de saída de água e de congelamento do ambiente. Ambos os parâmetros podem ajudar a determinar o nível de concentração recomendado. Será usada a concentração mais alta para proteção correta da máquina.

### NOTA

Utilize apenas soluções anticongelamento aprovadas para fabricação de trocador de calor.

Para as aplicações em que o setpoint da temperatura de saída de água for menor que  $4,4^\circ\text{C}$  ( $40^\circ\text{F}$ ), deverá ser utilizada uma solução anticongelamento adequada. A concentração da solução será suficiente para proteger o circuito de água gelada até uma concentração de proteção contra congelamento (primeiros cristais) de, no mínimo,  $8,3^\circ\text{C}$  ( $15^\circ\text{F}$ ) abaixo do setpoint da temperatura de saída de água.

Se o refrigerante do chiller ou as linhas de fluido estiverem em uma área onde as condições do ambiente ficam abaixo de  $1,1^\circ\text{C}$  ( $34^\circ\text{F}$ ), é altamente recomendado a adição de uma solução anticongelante para proteger a unidade e a tubulação de fluido até uma temperatura de  $8,3^\circ\text{C}$  ( $15^\circ\text{F}$ ) abaixo da menor temperatura ambiente esperada.

Se o chiller não tiver de funcionar durante o inverno, recomendamos uma concentração de proteção contra congelamento. Essa concentração pode não ser alta o suficiente para manter o fluido em uma condição que permita a ele ser bombeado em baixas temperaturas.

### ⚠ IMPORTANTE

Recomendamos as soluções de anticongelamento de glicol, pois as resistências elétricas, se instaladas, não protegerão caso haja uma falta de energia.

## Operação em alta temperatura

A máxima temperatura ambiente em que os chillers 30XA irão partir e operar é de  $52^\circ\text{C}$  ( $125^\circ\text{F}$ ) na tensão nominal. Para operações acima de  $52^\circ\text{C}$  ( $125^\circ\text{F}$ ) entre em contato com o representante local da Carrier.

## Operação em baixa temperatura ambiente

As unidades começarão a operar até  $0^\circ\text{C}$  ( $32^\circ\text{F}$ ) como padrão. A operação em até  $-29^\circ\text{C}$  ( $-20^\circ\text{F}$ ) exige o controle de condensação, bem como dos defletores de vento (manufaturados e instalados em todas as unidades para operação abaixo de  $0^\circ\text{C}$  [ $32^\circ\text{F}$ ]) caso a velocidade do vento estiver prevista para ser maior que  $8 \text{ km/h}$  ( $5 \text{ mph}$ ). O propilenoglicol ou a solução anticongelante adequada resistente a corrosão devem ser fornecidos em campo para todas as unidades cuja a operação seja abaixo de  $1,1^\circ\text{C}$  ( $34^\circ\text{F}$ ). A solução será adicionada ao circuito de fluido para proteger o circuito até  $8,3^\circ\text{C}$  ( $15^\circ\text{F}$ ) abaixo da mínima temperatura ambiente de operação. A concentração terá por base a temperatura mínima esperada e também os níveis de proteção contra "Explosão" ou "Congelamento". Recomendamos, no mínimo, 6 galões por tonelada ( $6,5 \text{ l/kW}$ ) de volume de água para uma carga moderada do sistema.

ITEM		MINIMUM				MAXIMUM	
		Cooler Leaving Water Temperature*				60 F (15 C)	
		Cooler Entering Water Temperature†				70 F (21.1 C)	
30XA UNIT SIZE	Nominal Flow Rate		Number of Passes	Minimum Flow Rate**		Maximum Flow Rate	
	(gpm)	(L/s)		(gpm)	(L/s)		
080	180.4	11.4	2	95	6.0	379	
100	225.5	14.2	2	101	6.4	403	
110	244.9	15.5	2	125	7.9	501	
120	264.8	16.7	2	125	7.9	501	
140	317.8	20.1	2	134	8.5	538	
160	365.1	23	2	165	10.4	660	
180	409.6	25.8	2	202	12.7	807	
200	463.9	29.3	2	223	14.1	892	
220	505.9	31.9	2	235	14.8	941	
240	545.8	34.4	2	266	16.8	1063	
260	600.3	37.9	2	257	16.2	1027	
280	642.2	40.5	2	293	18.5	1173	
300	687.5	43.4	2	327	20.6	1308	
325	733.4	46.3	2	361	22.8	1442	
350	775.4	48.9	2	379	23.9	1516	
400	917.6	57.9	1	501	31.6	2004	
450	1019.3	64.3	1	501	31.6	2004	
500	1092.8	68.9	1	501	31.6	2004	

\* Para as aplicações que exigem operação de temperatura de saída de água do evaporador com menos de 4,4°C (40°F), as unidades requerem o uso de anticongelamento e a aplicação pode exigir a opção de brine (salmoura).  
Entre em contato com seu representante Carrier local para maiores informações.

† Para aplicações que exigem operação de temperatura de entrada de água no evaporador com menos de 7,2°C (45°F), entre em contato com seu representante Carrier local para a seleção da unidade utilizando o catálogo eletrônico da Carrier.

**OBSERVAÇÕES:**

1. As unidades 30XA irão iniciar e manter-se com temperaturas de circuito até 35°C (95°F).
2. As vazões nominais exigidas em condições AHRI de temperatura de saída de água é 7°C (44°F), temperatura de entrada de água 12°C (54°F), ambiente 35°C (95°F).  
Fator de incrustação 0,00010 ft<sup>2</sup>-h-F/Blu (0,000018 m<sup>2</sup>-K/kW).
3. Para obter o controle da temperatura adequado, o volume do fluido do circuito evaporador deve ser de pelo menos 3,23 l/kW (3 gal/ton) da capacidade nominal do chiller para o ar condicionado e pelo menos 6,5 l/kW (6 gal/ton) para sistemas ou aplicações de processo que devem operar em baixas temperaturas ambiente (abaixo de 0°C [32°F]).

# Dados de Aplicação (cont.)



## Fatores de correção da altitude

Os fatores de correção serão aplicados para performance padrão em altitudes acima de 2.000 pés (609,6 m) com o uso dos seguintes multiplicadores:

### FATORES DE CORREÇÃO DE ALTITUDE

ALTITUDE		MULTIPLICADOR DA CAPACIDADE	MULTIPLICADOR DE ENERGIA DO COMPRESSOR
(ft)	(m)		
2.000	609,6	0,99	1,01
4.000	1219,2	0,98	1,02
6.000	1828,8	0,97	1,03
8.000	2438,4	0,96	1,04
10.000	3048,0	0,95	1,05

**Vazão de ar do condensador** — As restrições do fluxo de ar nas unidades com ventiladores padrão afetarão a capacidade da unidade, pressão de descarga do condensador e entrada de energia do compressor. Serão aplicados os fatores de correção para restrições estáticas externas de até 0,2 pol. a.m.\* (50 Pa) conforme abaixo:

ESTÁTICA EXTERNA		MULTIPLICADOR DA CAPACIDADE	MULTIPLICADOR DE ENERGIA DO COMPRESSOR
pol. a.m	Pa		
0.0	0.0	1.000	1.00
0.1	25	0.986	1.01
0.2	50	0.968	1.03

\*a.m.: altura manométrica.

## Múltiplos chillers

Quando forem necessárias capacidades maiores que a proporcionada por um único chiller 30XA ou quando se desejar o recurso de reserva (stand-by) para que os chillers de evaporador inundado possam ser instalados em paralelo ou em série. As unidades podem ser do mesmo tamanho ou de tamanho diferente com esta disposição de tubulação. No entanto, para aplicações de chillers em paralelo, as vazões do evaporador serão equilibradas para assegurar vazão adequada para cada chiller.

Um único software é capaz de controlar duas unidades em uma única planta, fazendo uso do recurso de controle dual de chiller. Consulte o Catálogo de Controles, Partida, Operação, Reparos e Solução de Problemas para mais detalhes. Pode ser usado o acessório Controle de Multi-unidades Chillervisor para assegurar a sequência correta da estagiamento de até 8 chillers ao mesmo tempo. Consulte as instruções de instalação do acessório Controle de Multi-unidades Chillervisor do evaporador para maiores detalhes.

Se for usado o algoritmo chiller duplos e as máquinas forem instaladas em paralelo, deverá ser instalado um sensor de água gelada para cada chiller (para prover o controle exigido, está disponível em fábrica um kit de acessórios para chillers paralelos). Instale um termistor de poço por chiller no coletor de saída de água comum do chiller. Os chillers instalados em série não exigem sensores adicionais.

Recomendamos o controle do chiller em paralelo com bombas de uso exclusivo. O chiller deve pôr em funcionamento e parar sua própria bomba de água localizada em sua própria tubulação. É preciso usar válvulas de retenção na descarga de cada bomba. Se as bombas não forem de uso exclusivo para cada chiller, será preciso usar válvulas de isolamento. Cada chiller deve abrir e fechar sua própria válvula de isolamento através do controle da unidade (a válvula será conectada às saídas da bomba).

Não se recomenda o uso de Kit hidráulico para aplicações em série. Consulte as configurações da tubulação do chiller indicado na figura de operação de chillers duplos em paralelo.

## Controle de chillers duplos

O controlador ComfortLink™ permite que dois chillers (conectados em paralelo ou em série) funcionem em uma única planta de água gelada com funções de controle padrão de coordenadas através do controlador do chiller mestre. Este recurso ComfortLink padrão exige um link de comunicação entre os dois chillers. Existem várias vantagens para este tipo de controle:

- Redundância (múltiplos circuitos)
- Melhor controle de carga baixa (recurso de tonelagem inferior)
- Menores pesos de içamento (duas máquinas em vez de uma máquina grande)
- Operação em avanço e em atraso do chiller (igual a o desgaste entre as duas máquinas)

## Proteção da serpentina do condensador (Enviro-Shield™)

Consulte os guias de seleção para mais informações. Se a serpentina Gold Fin (padrão) não atender aos requisitos de corrosão de uma determinada aplicação, há opções adicionais de serpentina. Para recomendações geográficas específicas, consulte um representante local Carrier.

As serpentinas de aleta de alumínio Gold Fin têm uma camada de epóxi-fenólico durável aplicada na aleta antes do processo de estampagem para fornecer proteção em ambientes costeiros levemente corrosivos. As serpentinas pré-revestidas têm uma barreira inerte entre a aleta de alumínio e o tubo de cobre. Esta barreira desconecta eletricamente os metais diferentes para reduzir ao mínimo o potencial de corrosão galvânica. Esta opção econômica fornece proteção contra corrosão substancial em comparação a da serpentina não revestida padrão.

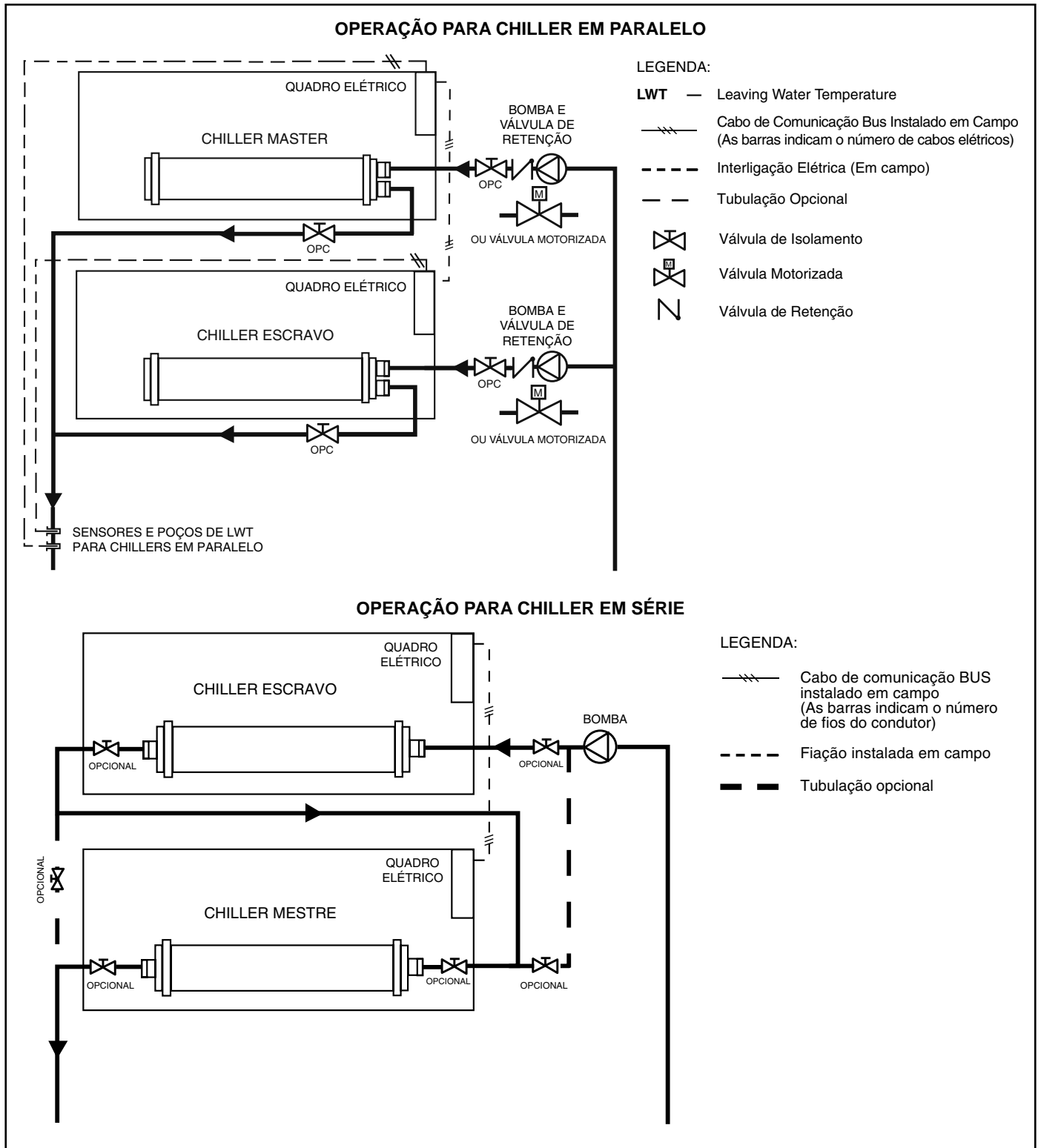
As serpentinas Novation® Microchannel E-coated têm um revestimento epóxi durável e extremamente flexível uniformemente aplicado a todas as superfícies da serpentina. Ao contrário dos revestimentos por imersão fenólica frágil, o tipo e-coat fornece uma proteção superior com flexibilidade incomparável, cobertura da borda, adesão ao metal, desempenho térmico e mais importante, resistência à corrosão. As serpentinas E-coated fornecem esta proteção desde que todas as superfícies da serpentina estejam completamente isoladas da contaminação ambiental. Esta opção fornece a melhor proteção da tecnologia de serpentina Novation®.

## Seleção do sistema hidráulico

Selecione a vazão da bomba da seleção do chiller resultante e a perda de carga total no sistema mais a perda de carga interna do chiller.

## NOTA

Vazão máxima (gpm [L/s]), pressão e potência da bomba (HP) não devem exceder a curva da bomba e o máximo indicado.



O chiller 30XA AquaForce exigirá um tanque de expansão instalado em campo.

O tanque de expansão é baseado no tipo de fluido, temperatura, pressão do fluido e volume do circuito.

Os chillers em paralelo com pacotes hidráulicos exigem que as entradas da bomba sejam igualadas para evitar cavitação da bomba. Se mais de um tanque de expansão for utilizado no circuito da água do chiller, os tanques de expansão serão instalados juntos na sucção da bomba normal.

## Separação do ar

Para a operação adequada do sistema, é essencial que os circuitos da água sejam instalados com meios adequados para gerenciar o ar no sistema. O ar livre no sistema pode causar ruído, reduzir a saída do terminal, interromper o fluxo, ou até mesmo causar a falha a bomba devido à cavitação. Para sistemas fechados, dispositivos deverão ser instalados para eliminar todo o ar do sistema.

A quantidade de ar que a água pode manter na solução depende da pressão e temperatura da mistura de água/ar. O ar é menos solúvel em temperaturas mais altas e em pressões mais baixas. Portanto, a melhor separação pode ser feita no ponto da temperatura da água mais alto e pressão mais baixa. Normalmente, este ponto seria o lado da sucção da bomba conforme a água está retornando do sistema ou terminais. Este é geralmente o lugar ótimo para instalar um separador de ar, se possível.

Instale ventis de ar automáticos em todos os pontos altos no sistema. (Se a unidade 30XA está localizada no ponto alto do sistema, uma abertura pode ser instalada na saída da tubulação do trocador de calor no plugue fêmea NPT de 1/4 de polegada.)

Instale um purgador de ar no circuito da água, no local onde a água está em temperaturas mais altas e pressões mais baixas — geralmente na tubulação de retorno da água do chiller. No sistema secundário-primário, a água de temperatura mais alta está geralmente no circuito secundário, perto do desacoplador. A preferência será dada para esse ponto do sistema. Os purgadores de ar centrífugos ou em linha já estão disponíveis na instalação.

Pode não ser possível instalar todos os purgadores de ar no local da temperatura mais alta e pressão mais baixa. Em tais casos, a preferência será dada para os pontos de temperatura mais alta. É importante que o tubo seja dimensionado corretamente de forma que o ar livre possa ser movido para o ponto de separação. Geralmente, uma velocidade da água de pelo menos 0,6 m por segundo (2 ft/s) irá manter livre a entrada de ar e evitar a formação de bolsões de ar.

Os ventis automáticos serão instaladas em todos os pontos elevados fisicamente no sistema de forma que o ar possa ser eliminado durante a operação do sistema. As disposições também serão feitas para ventilação manual durante o preenchimento do circuito de água.



### IMPORTANTE

Deve haver ventis automáticos posicionados em locais de fácil acesso para fins de manutenção e protegidos contra o congelamento.

## Vantagens elétricas/serviço público

**Gerenciamento de energia** — O uso das práticas de gerenciamento de energia pode reduzir significativamente os custos operacionais, especialmente durante os modos fora dos períodos de pico de operação. A limitação da demanda e reinicialização da temperatura são duas técnicas para acoplamento eficaz do gerenciamento de energia. Veja Limitação da demanda (também chamada de corte de carga) abaixo para mais detalhes.

## Limitação da demanda (corte de carga)

Quando a demanda de serviço de eletricidade excede um determinado nível, cargas são cortadas para manter a demanda de eletricidade abaixo de um nível máximo prescrito. Normalmente, isso acontece em dias quentes quando o ar condicionado é mais necessário.

O módulo de gerenciamento de energia (MGE) pode ser adicionado para acompanhar esta redução.

A demanda pode ser limitada na unidade reconfigurando a temperatura da água, ou descarregando o chiller para uma determinada porcentagem da carga. O limite da demanda também pode ser comandado por um sinal externo de 4 a 20 mA. Estes recursos exigem um sinal de um controle de central inteligente. Não cicle o limitador de demanda para menos de 10 minutos ligado e 5 minutos desligado. Ciclando a válvula de carregamento em intervalos regulares independente de necessidade de carga térmica se reduz os custos operacionais elétricos do edifício pela simulação de demanda indicada por outros dispositivos.

Não recomendamos a ciclagem dos compressores ou ventiladores, pois o enrolamento do motor e a vida útil do rolamento sofrerão com a ciclagem constante.

## Controle on-off (liga-desliga) remoto

O controle on-off remoto pode ser aplicado pela conexão com fio (veja o folheto informativo Controles e Solução de problemas) ou pela conexão com o sistema Carrier Comfort Network (CCN).

## Tempo mínimo para energizar o chiller antes da Partida

A fim de assegurar que os aquecedores do separador de óleo sejam acionados no prazo suficiente para aumentar a temperatura do reservatório de óleo para o ponto de operação exigido, a energia será aplicada ao circuito de controle no mínimo 24 horas antes da partida do chiller. Nas unidades 30XA a alimentação de controle é feita diretamente através das seccionadoras principais.

O quadro de controle possui uma chave seletora que tem como finalidade selecionar de qual circuito será realizada a alimentação.

A fonte de energia do circuito do controle será energizada em pelo menos 24 horas antes da Partida do chiller.

## Guia de especificações do chiller (resfriador de líquidos) com condensação a ar 30XA

Faixa de Modelos: 120 a 350 Toneladas, Nominal (390 a 1140kW, Nominal)

Model Number Carrier: 30XA

### Parte 1 - Geral

#### 1.01 DESCRIÇÃO DO SISTEMA

Controlado por microprocessadores, chiller com condensação a ar, utilizando compressores tipo parafuso e ventiladores com baixo nível de ruído.

#### 1.02 GARANTIA DE QUALIDADE

- A. Unidade terá valor nominal de acordo com a última edição da Norma 550/590 AHRI (EUA) e todas as unidades serão compatíveis com ASHRAE 90.1.
- B. A estrutura da unidade será de acordo com o Código de Segurança ASHRAE 15, UL 1995 e códigos aplicáveis ASME (códigos dos EUA).
- C. A unidade será fabricada em uma instalação registrada segundo a Norma de Qualidade de Fabricação ISO 9001:2000.
- D. A unidade será testada com funcionamento em plena carga em fábrica.

#### 1.03 ENTREGA, ARMAZENAMENTO E MANUSEIO

- A. Os controles da unidade serão capazes de suportar temperaturas de armazenamento de 65,5°C (150°F) no compartimento do controle.
- B. A unidade será armazenada e manuseada segundo as recomendações do fabricante da unidade.

### Parte 2—Produtos

#### 2.01 EQUIPAMENTOS

##### A. Generalidades:

Resfriador de líquidos (chiller) com condensação a ar, com chassi monobloco. Toda a fiação, tubulação, controles, carga de refrigerante (R-134a) em fábrica e recursos especiais exigidos estarão contidos no gabinete da unidade antes da partida inicial em campo.

##### B. Gabinete da unidade:

1. Estrutura será de aço galvanizado e pintado.
2. O gabinete terá enclausuramento de aço galvanizada com pintura a pó ou acabamento pré-pintado.
3. O gabinete será capaz de suportar o teste de Salt Spray (névoa salina) por 500 horas, de acordo com a norma B-117 ASTM (EUA).

##### C. Ventiladores:

1. As hélices do condensador terão acionamento direto, seção transversal do aerofólio de 9 pás, estrutura com polímero reforçado, tipo axial com enclausuramento e será estática e dinamicamente balanceado com resistência à corrosão inerente.
2. O ar será descarregado na vertical para cima.
3. As hélices serão protegidas por grelhas de segurança de fio de aço revestido.

##### D. Compressor/Montagem do Compressor:

1. Composto de compressores do tipo parafuso duplo semi-hermético.
2. Motor do compressor terá acionamento direto, 3500 RPM, protegido por sensores de temperatura do motor, motor resfriado pelo gás da válvula deslizante (Slide Valve).

3. O controle da capacidade utilizará uma válvula deslizante (Slide Valve) modulada incrementalmente para controlar a capacidade de 100% para 15% da carga total.

##### E. Evaporador inundado:

1. Serão tubos que possam ser limpos mecanicamente em um evaporador do tipo casco e tubo com tampas fundidas removíveis.
2. Os tubos serão internamente ranhurados, do tipo cobre sem costura em barras.
3. Serão equipados com conexões de água do tipo Victaulic.
4. O revestimento e as tampas fundidas do evaporador serão isoladas com espuma de PVC de ¾ in (célula fechada) com um fator K máximo de 0,28.
5. O projeto incorporará, no mínimo, 2 circuitos independentes de refrigerante.
6. O evaporador será testado de acordo com o código ASME para uma pressão máxima de trabalho no lado do refrigerante de 220 psig. O evaporador terá uma pressão no lado de água máxima de 300 psig.
7. O evaporador terá um dreno e ventil no evaporador.
8. O evaporador será equipado com uma chave de fluxo instalado em fábrica.

##### F. Condensador:

A serpentina de aleta de alumínio e tubos de cobre ranhurados internamente e com revestimento (pre-coated) Gold Fin será a configuração padrão montada em fábrica.

1. A serpentina será de tecnologia do trocador de calor condensação a ar Novation® (MCHX) e terá uma série de tubos planos contendo uma série de camadas de Microchannel de vazão em paralelo entre os coletores de Refrigerante. As serpentinas Novation consistirão de um arranjo de dois passes. A estrutura da serpentina consistirá de ligas de alumínio para aletas, tubos e coletores combinados a um revestimento resistente à corrosão.
2. Os tubos estarão limpos, desidratados e selados.
3. As serpentinas do condensador montado serão testadas quanto a vazamentos e testadas quanto à pressão a 375 psig (2585 kPa).

##### G. Componentes de refrigeração:

Os componentes do circuito de refrigeração incluirão filtro secador provido de núcleo substituível, visor com indicador de umidade, válvula de expansão eletrônica, válvulas de serviço na linha de descarga e válvulas de serviço de linha de líquido e carga completa de operação tanto do refrigerante R-134a como do óleo do compressor.

##### H. Controles, dispositivos de segurança e diagnóstico:

1. Os Controles da unidade devem incluir, no mínimo, os seguintes componentes:
  - a. Microprocessador com memória não volátil. Não será aceito sistema de bateria de reserva.
  - b. Chave de controle ON/OFF (LIGA/DESLIGA).
  - c. Controladores de estado sólido substituível.
  - d. Sensores de pressão instalados para medir a pressão na sucção, óleo, economizador, e na descarga. Termistores instalados para medir as temperaturas de entrada e saída de água no evaporador e temperatura do ar externo.

2. Os controles da unidade incluirão as seguintes funções:
  - a. Circuito automático por Lead/Lag (Líder/Liderado).
  - b. Controle da capacidade com base na temperatura de saída de água gelada e compensada pela taxa de mudança de temperatura de retorno de água com precisão do setpoint da temperatura a 0,05°C (0,1°F).
  - c. Limitação da taxa de redução de temperatura de água gelada na partida para uma faixa ajustável de 0,1 a 1,1°C (0,2°F a 2°F) por minuto para evitar picos de demanda excessiva na partida.
  - d. Programação de sete dias.
  - e. Redefinição da temperatura de saída de água gelada a partir do retorno de água e temperatura do ar externo.
  - f. Controle de início/parada da bomba de água gelada.
  - g. Controle do chiller para aplicações do chiller em paralelo sem adição de módulos de hardware e painéis de controle (requer termistores).
  - h. Programação horária de serviço sincronizada para atividades de manutenção do filtro e atividades definidas pelo usuário.
  - i. Controle de limite de demanda de etapa única ativado por fechamento remoto do contato.
  - j. Partida periódica da bomba para garantir que a manutenção das vedações da bomba está sendo feita da forma adequada durante períodos de baixa temporada.
  - k. Modo de som noturno para reduzir o som da máquina por meio de uma Programação horária definida pelo usuário.
3. Diagnósticos:
  - a. O painel de controle incluirá um visor por padrão:
    1. Tela sensível ao toque que consiste de LCD (tela de cristal líquido VGA 1/4 com contraste e iluminação de fundo ajustáveis).
    2. O visor permitirá ao usuário percorrer os menus, selecionar as opções desejadas e modificar dados.
  - b. Os recursos do visor incluirão:
    1. O visor será customizável e permitirá até 72 pontos de dados.
    2. O visor oferecerá suporte tanto a equipamentos locais quanto a rede de controle remoto (Network).
    3. O visor permitirá acesso à configuração, manutenção, reparos, setpoint, programação horárias, histórico de alarmes e dados de status.
    4. O visor terá um botão para ligar e desligar o chiller.
    5. O visor incluirá três níveis de proteção por senha contra acesso não autorizado às informações de configuração e manutenção, além dos parâmetros de configuração do visor.
    6. O visor permitirá conexão fácil de uma ferramenta portátil do técnico para acessar as informações e carregar e/ou descarregar as configurações do chiller.
4. Dispositivos de segurança:
  - a. A unidade será equipada com termistores e todos os componentes necessários juntamente com o sistema de controle para proporcionar à unidade as seguintes proteções:
    1. Perda da carga de Refrigerante.
    2. Rotação invertida.
    3. Baixa temperatura da água gelada.
    4. Superaquecimento do motor.
    5. Alta pressão.
    6. Sobrecarga elétrica.
    7. Perda de fase.
    8. Perda de vazão de água gelada.
  - b. Os motores do ventilador do condensador terão proteção contra sobrecorrente interna.
7. O visor será compatível com o sistema Carrier Comfort Network (CCN) e permitir reconhecimento ou indicação de alarmes de rede, possibilitando ao chiller monitoramento e controle totais.
8. O visor terá capacidade para exibir os alarmes e parâmetros em texto completo.
9. O visor será capaz de exibir os últimos 50 alarmes e armazenará de forma instantânea no mínimo 20 parâmetros de dados do status para cada alarme.
10. Horas de funcionamento do compressor.
11. Número de partidas do compressor.
12. Corrente do compressor.
13. Hora do dia:
  - a. O módulo de exibição, juntamente com o microprocessador, também será capaz de exibir a saída (resultados) de um teste de serviço. O teste do serviço verificará a operação de cada dispositivo, termistor, ventilador e compressor antes que o chiller seja posto em funcionamento.
  - b. O diagnóstico incluirá a capacidade de se revisar uma lista dos 30 alarmes mais recentes com descrições do evento do alarme em linguagem clara. Será proibida a exibição dos códigos de alarme sem a capacidade de descrições em linguagem clara.
  - c. O arquivamento do histórico de alarmes permitirá ao usuário armazenar não menos do que 30 eventos de alarme com descrições em linguagem clara, impressão da hora e data do evento.
  - d. O controlador do chiller incluirá múltiplas portas de conexão para se comunicar com a rede de equipamento local, o sistema Carrier Comfort Network (CCN) e a capacidade de acessar todas as funções do controle do chiller a partir de qualquer ponto no chiller.
  - e. O sistema de controle permitirá a atualização do software sem a necessidade de novos módulos de hardware.



#### I. Características operacionais:

1. A unidade deverá ser capaz de partir e operar em temperaturas ambientes de 0°C (32°F) a 52°C (125°F) para todos os modelos.
2. A unidade deverá ser capaz de partir à temperatura de entrada de água até 35°C (95°F) no evaporador.

#### J. Motores:

Os motores do ventilador do condensador serão totalmente enclausurados, velocidade única, resfriados a ar, tipo trifásicos com mancais lubrificados e classe de isolamento F.

#### K. Requisitos elétricos:

1. Todas as máquinas terão 2 entradas de força (uma para cada circuito, a serem conectadas nas portas providas pelo cliente).
2. A fonte de alimentação elétrica principal será dimensionada para operar à temperatura ambiente de até 52°C (125°F).
3. A unidade funcionará em tensão trifásica indicada na seleção do equipamento.
4. Os pontos de controle serão acessados através do bloco de terminais.
5. A unidade será expedida com controle e fiação elétrica instalados em fábrica.

#### L. Circuito de água gelada:

1. O circuito de água gelada será dimensionado para 300 psig (2068 kPa).
2. A chave de fluxo de dispersão térmica será instalada e conectada em fábrica.
3. Plugues de pressão/temperatura (3) serão instalados em fábrica para medir a pressão diferencial de toda a bomba e de todo o filtro.
4. Válvula de combinação (que inclui retenção, isolamento e modulação) será instalada em fábrica. Os Drenos (2) de pressão/temperatura serão instalados em fábrica para medir a pressão diferencial de toda a válvula de combinação.
5. A tubulação será de aço preto Schedule 40.

#### M. Características Especiais:

Para assistência na alteração das especificações, entre em contato com o seu representante Carrier.

##### 1. Materiais da serpentina do condensador opcional:

###### a. Serpentina Microchannel E-coated:

A serpentina Microchannel de alumínio E-coated terá um revestimento de polímero epóxi flexível uniformemente aplicado para todas as áreas da superfície externa sem material de ligação entre as aletas e os coletores. O processo de revestimento deve garantir a encapsulação completa da serpentina, incluindo todas as extremidades expostas das aletas. E-coat terá uma espessura de 0,8 a 1,2 mm com a camada superior tendo uma espessura de filme seco uniforme nas áreas da superfície externa da serpentina incluindo extremidades da aleta. As serpentina E-coated terão características de dureza superiores a 2H segundo a norma D3363-00 da ASTM e adesão cross hatch de 4B-5B segundo a norma D3359-02 da ASTM D3359-02. A resistência ao impacto será de até 160 pol./lb (norma D2794-93 da ASTM).

A serpentina E-coated terá resistência de impacto superior sem rachaduras, lascas ou descamação pelo Método 10.2 NSF/ANSI 51-2002.

##### b. Serpentina de aleta de alumínio pré-revestidas "Gold Fin":

Terão um revestimento fenólico epóxi durável para fornecer proteção em ambientes costeiros levemente corrosivos. O revestimento será aplicado a bobina de aleta de alumínio antes do processo de estampagem para criar uma barreira inerente entre a aleta de alumínio e tubo de cobre. A barreira fenólica epóxi deve reduzir ao mínimo a ação galvânica entre metais diferentes.

##### 2. Módulo de Gerenciamento de Energia:

Um módulo instalado em campo ou em fábrica deve fornecer as seguintes habilidades de gerenciamento de energia: sinais de 4 a 20 mA para a reinicialização da temperatura de saída de água, reinicialização do setpoint de resfriamento ou controle de limite de demanda (de 0% a 100%) ativado por um contato seco remoto; e entrada discreta para a indicação "ICE DONE (fabricação de gelo)" para a interface do sistema de armazenamento de gelo.

##### 3. Controle do tradutor BACnet:

A unidade será fornecida com interface instalada em campo ou fábrica entre o evaporador e uma rede local (LAN, ou seja, MS/TP EIA-485) BACnet. Será exigida programação em campo.

##### 4. Controle do tradutor LON:

A unidade será fornecida com interface instalada em campo ou em fábrica entre o chiller e uma rede de operação local (LON, ou seja, LonWorks FT-10A ANSI/EIA-709.1). Será exigida programação em campo.

##### 5. Visor Touch Pilot™:

A unidade será fornecida com uma tela sensível ao toque, com montagem remota, instalada em campo para fixação da rede ao evaporador.

##### 6. Opção de Válvula de Isolamento:

Provê recurso adicional de isolamento do Refrigerante. As unidades equipadas com o evaporador padrão terão sempre uma válvula de serviço na linha de líquido e uma válvula de isolamento na descarga pelo circuito de refrigerante - chillers serão equipados com uma válvula de serviço de linha de líquido, uma válvula de descarga e uma série de válvulas no evaporador ou próximas a ele, cujo resultado final é oferecer a capacidade de isolamento na área do condensador, na área do evaporador e na área do compressor. É o único meio de se obter isolamento do compressor a partir da revestimento do evaporador e isso pode ser benéfico para reparos no chiller.

## NOTA

A única situação em que o isolamento da área do condensador permite a carga completa seja armazenada no condensador é quando são empregadas serpentinas do tubo (Gold Fin).

### 7. Partida Estrela-Trângulo:

A unidade terá uma partida Estrela-Trângulo, instalada em fábrica para reduzir ao mínimo a corrente elétrica de partida.

### 8. Atenuadores de ruído nos compressores:

A unidade será fornecida com pacote de atenuação de som que inclui caixas metálicas com isolamentos que atenuam ruídos em cada compressor.

### 9. Controle de Carga Mínima:

A unidade será equipada com controle de carga mínimo controlado por microprocessador que permitirá a operação da unidade abaixo da operação padrão mínima (varia conforme o tamanho da unidade).

### 10. Kit de acessórios para chillers em paralelo:

Para aplicações do chiller duplo, a unidade será fornecida com acessórios adicionais (termistores, poços, conectores) necessários para a correta operação do sistema.





United Technologies

turn to the experts



A critério da fábrica, e tendo em vista o aperfeiçoamento do produto, as características daqui constantes poderão ser alteradas a qualquer momento sem aviso prévio.

***Telefones para Contato:***

***4003.9666*** - Capitais e Regiões Metropolitanas

***0800.886.9666*** - Demais Cidades

*ISO 9001*

*ISO 14001*

*OHSAS 18001*